

INFORMAÇÕES DE SERVIÇO	3-1	SINCRONIZAÇÃO DOS CARBURADORES	3-8
GUIA DE ACESSO PARA OS SERVIÇOS DE MANUTENÇÃO	3-2	CORRENTE DE TRANSMISSÃO	3-10
TABELA DE MANUTENÇÃO	3-4	DESGASTE DAS PASTILHAS DE FREIO	3-12
FILTRO DE AR	3-5	SISTEMA DE FREIO	3-13
FOLGA DAS VÁLVULAS	3-5	AJUSTE DO FAROL	3-14

INFORMAÇÕES DE SERVIÇO

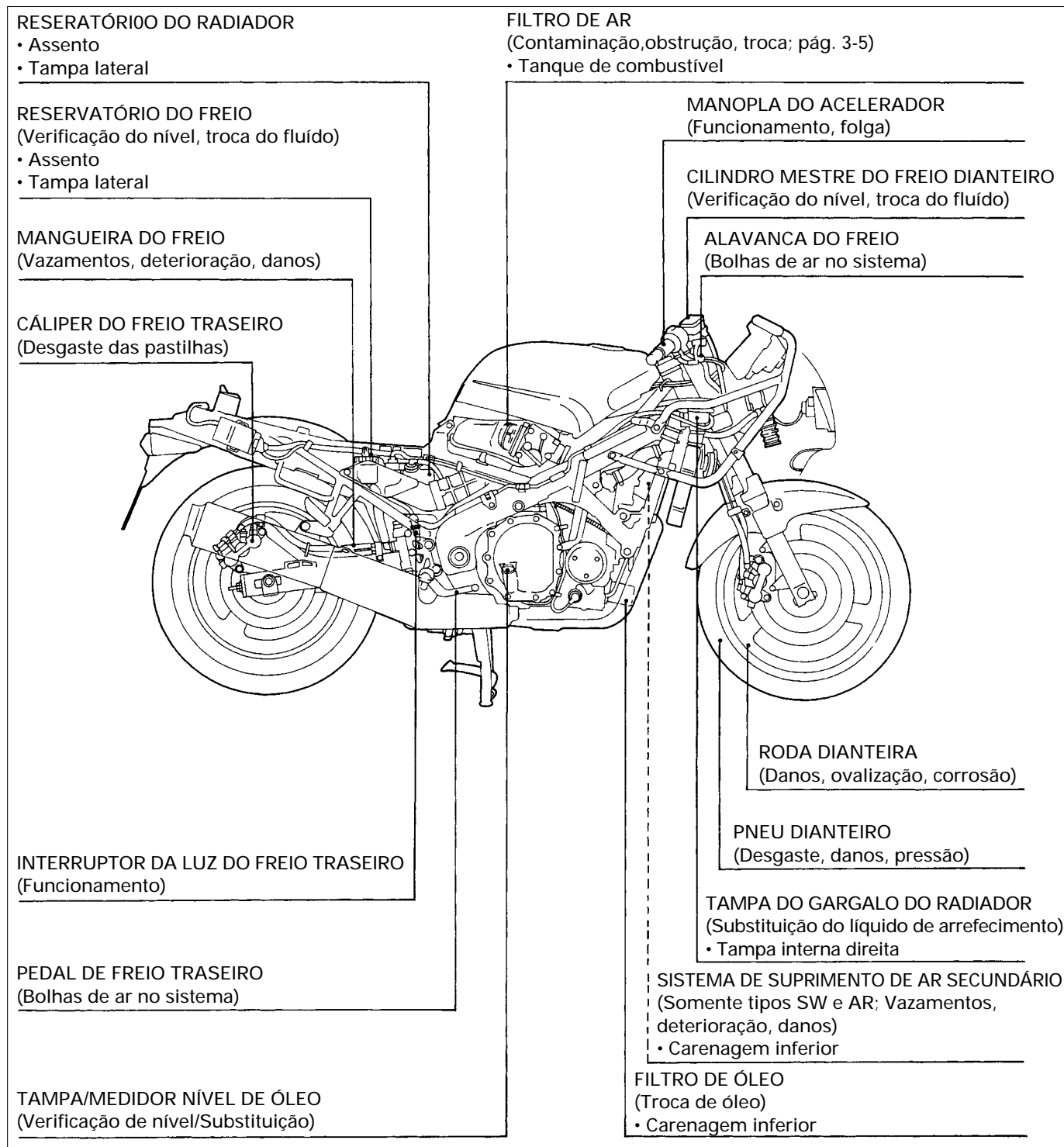
- Consulte no Manual de Serviços Básicos, os procedimentos de manutenção dos itens não incluídos neste manual.
- As especificações e dados técnicos dos serviços de manutenção são apresentados no capítulo 1 (ESPECIFICAÇÕES DE SERVIÇO)

GUIA DE ACESSO PARA OS SERVIÇOS DE MANUTENÇÃO

- Nos desenhos abaixo e da página seguinte estão indicadas as peças que devem ser removidas para que se possam executar o serviço de manutenção. Verifique no Manual de Serviço Básico os itens não incluídos neste manual.
- Verifique no capítulo 2 (CHASSI/AGREGADOS DO CHASSI/SISTEMA DE ESCAPAMENTO) as peças que devem ser removidas para efetuar o serviço.

Exemplo: FILTRO DE AR (contaminação, obstrução, troca): Peças

- Tanque de combustível ----- Esta peça deve ser removida para efetuar o serviço.



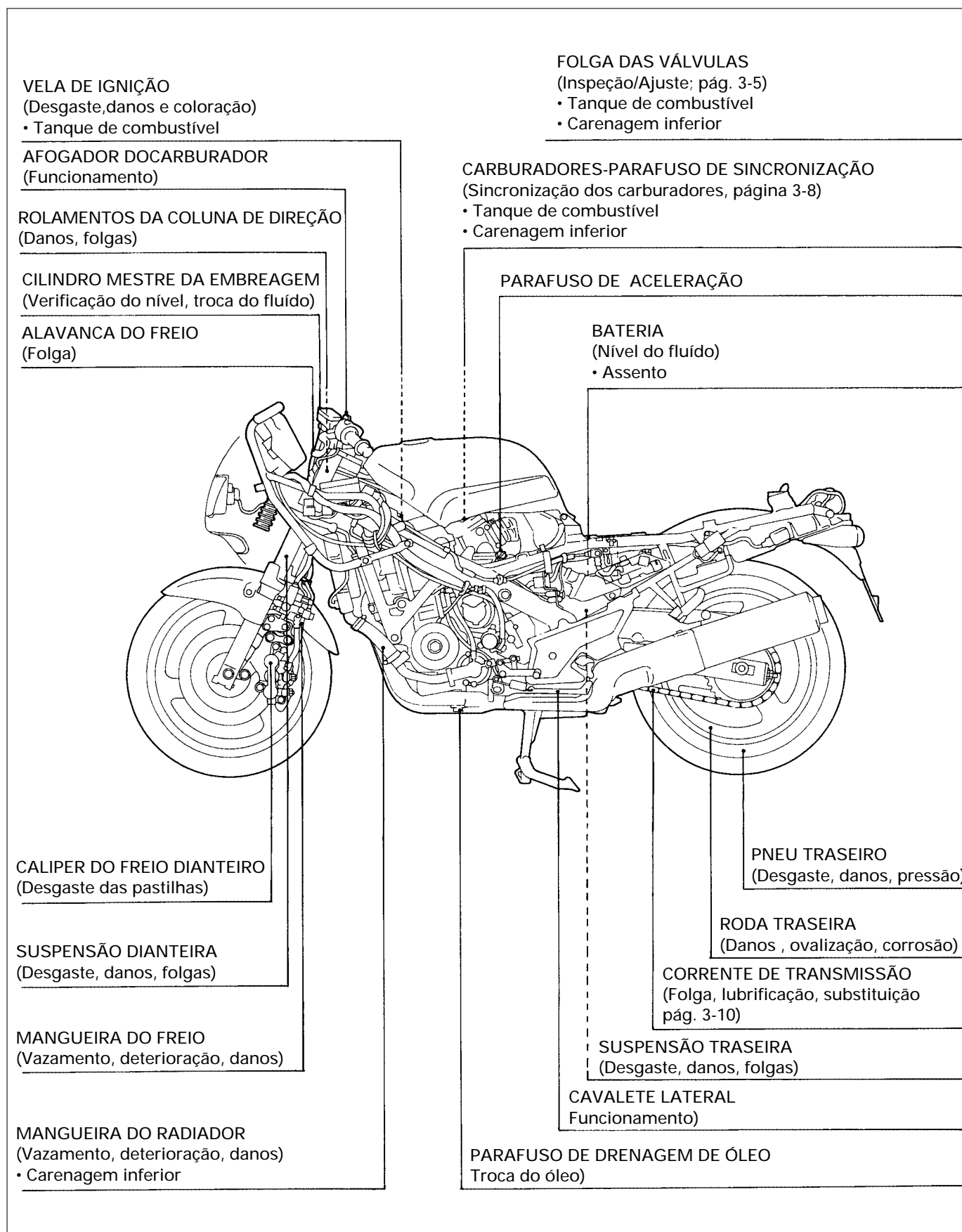


TABELA DE MANUTENÇÃO

Item	Frequência	A cada o que ocorrer primeiro	Leitura do hodômetro (Nota 1)							
			x 1.000 km	1	6	12	18	24	30	36
			meses		6	12	18	24	30	36
Linha de combustível						I		I		I
Funcionamento do acelerador						I		I		I
Afogador do carburador						I		I		I
Filtro de ar		(Nota 2)					R			R
Respiro da carcaça do motor		(Nota 3)			C	C	C	C	C	C
Velas de ignição					I	R	I	R	I	R
Folga da válvulas				I		I		I		I
Óleo do motor				R		R		R		R
Filtro de óleo do motor				R		R		R		R
Sincronização dos carburadores						I		I		I
Marcha lenta				I	I	I	I	I	I	I
Líquido de arrefecimento do radiador		(Nota 4)				I		I		R
Sistema de arrefecimento						I		I		I
Corrente de transmissão					I, L, a cada 1000 km					
Bateria					I	I	I	I	I	I
Fluido de freio		(Nota 4)			I	I	R	I	I	R
Desgaste das pastilhas de freio					I	I	I	I	I	I
Sistema de freios				I		I		I		I
Interruptor da luz do freio						I		I		I
Ajuste do farol						I		I		I
Sistema de embreagem						I		I		I
Fluido da embreagem		(Nota 4)			I	I	R	I	I	R
Cavalete lateral						I		I		I
Suspensão						I		I		I
Parafusos, porcas e fixadores				I		I		I		I
Rodas/pneus						I		I		I
Rolamentos da coluna de direção				I		I		I		I
Sapata da corrente de transmissão						I		I		I

I: inspecione e limpe, ajuste, lubrifique, ou substitua se necessário.

C: limpe

R: substitua

A: ajuste

L: lubrifique

NOTAS

1: Para leituras maiores do hodômetro, repita os intervalos estabelecidos nesta tabela.

2: Efetue os serviços com mais frequência quando a motocicleta for utilizada em áreas úmidas ou empoeiradas.

3: Efetue os serviços com mais frequência quando a motocicleta for utilizada sob chuva ou com aceleração máxima.

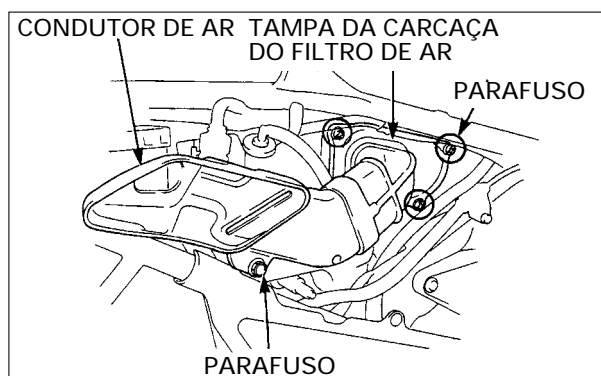
4: Substitua a cada 2 anos ou a cada intervalo de quilometragem indicado na tabela, o que ocorrer primeiro.

FILTRO DE AR

Remova a tampa lateral direita (pág. 2-3).

Remova o parafuso e o condutor de ar.

Remova os três parafusos e a tampa da carcaça do filtro de ar.



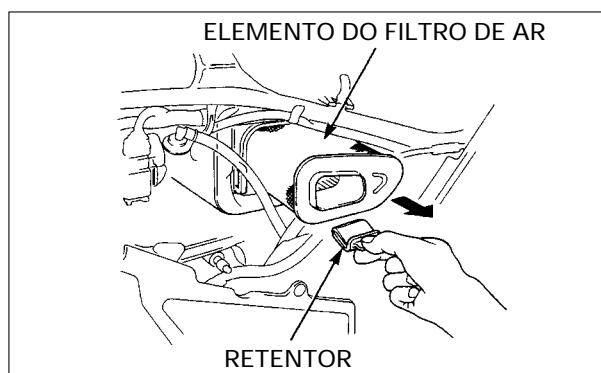
Remova o retentor e o elemento do filtro de ar.

Substitua o elemento do filtro de ar de acordo com a tabela de manutenção (pág. 3-4).

O elemento deverá ser trocado com mais frequência se estiver sujo ou danificado.

Instale corretamente um novo elemento do filtro de ar fixando-o com o retentor.

Instale as peças removidas na ordem inversa da remoção.



FOLGA DAS VÁLVULAS

INSPEÇÃO

NOTA

- Inspeção e ajuste as válvulas com o motor frio (abaixo de 35°C).
- Utilize uma chave Allen 3 mm para ajustar a folga das válvulas.

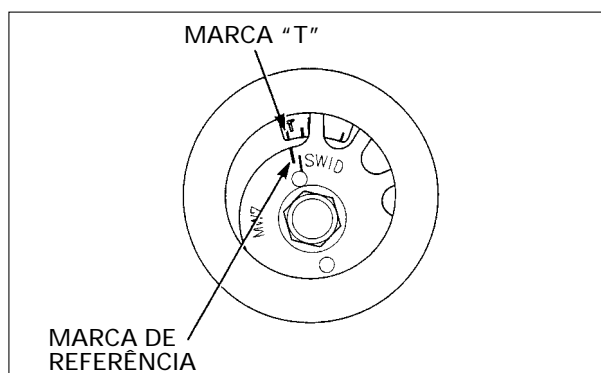
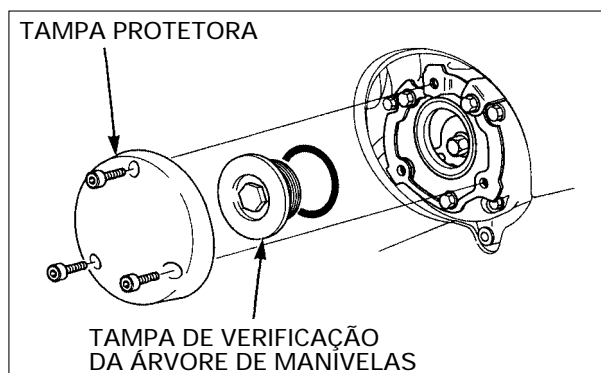
Remova os seguintes componentes:

- Tanque de combustível (pág. 2-10).
- Tampa do cabeçote (pág. 8-2).

Remova a tampa protetora da carcaça esquerda.

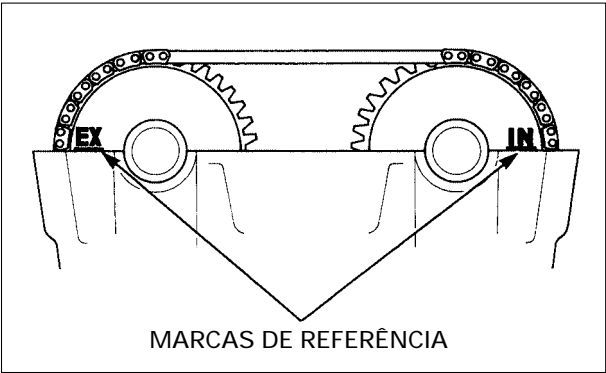
Remova a tampa de verificação da árvore de manivelas.

Gire a árvore de manivelas no sentido anti-horário e alinhe a marca de referência do rotor do gerador com a marca "T" gravada na carcaça do motor.

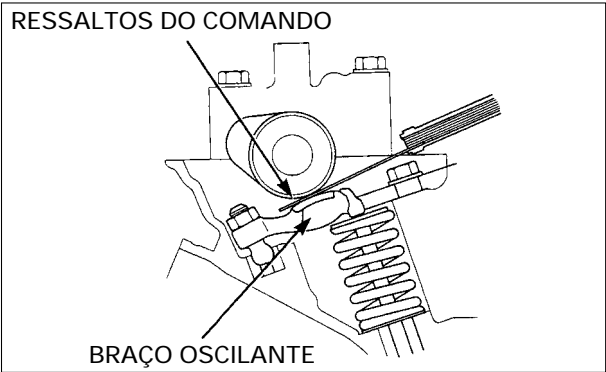


Certifique-se de que as marcas “IN” (Admissão) e “EX” (Escape) da engrenagem de comando estão alinhadas com a superfície do cabeçote e voltadas para o lado externo.

Se as marcas de referência estiverem voltadas para o lado interno, gire a árvore de manivelas no sentido horário uma volta completa (360°) e alinhe novamente a superfície do cabeçote e as marcas de referência no lado externo.

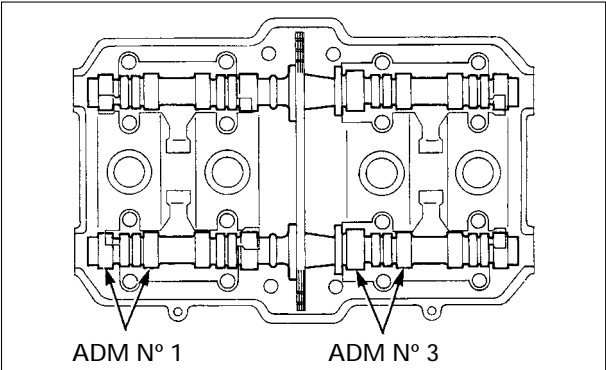


Coloque um calibre de lâminas entre o came do comando e ajustador de válvula.

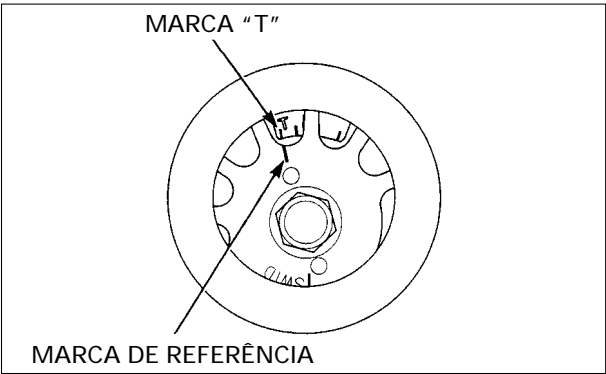


Verifique a folga das válvulas de admissão dos cilindros nº 1 e nº 3 utilizando um calibre de lâminas.

Folga das válvulas	ADM	0,10 ± 0,02
--------------------	-----	-------------

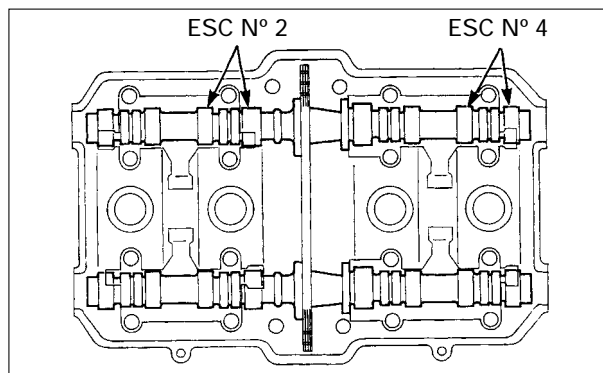


Gire a árvore de manivelas no sentido anti-horário 1/2 volta e alinhe a marca de referência do rotor do gerador com a marca “T” gravada na carcaça do motor.

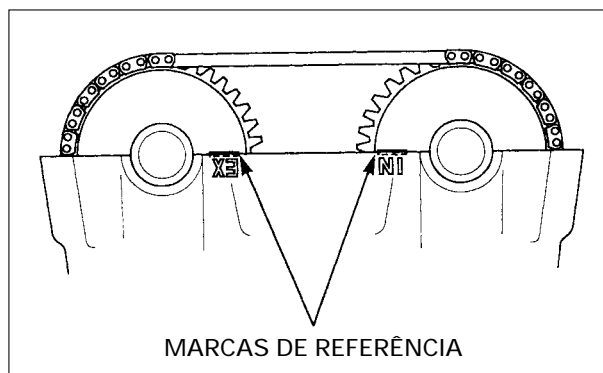


Verifique a folga das válvulas de escapamento dos cilindros nº 2 e nº 4 utilizando um calibre de lâminas.

Folga das válvulas	ADM	$0,18 \pm 0,02$ mm
--------------------	-----	--------------------

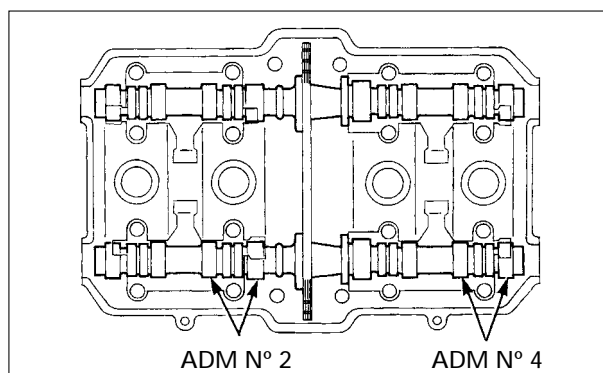


Gire a árvore de manivelas 1/2 volta no sentido anti-horário e alinhe a marca de referência da engrenagem do comando com a superfície do cabeçote e voltadas para o lado interno.

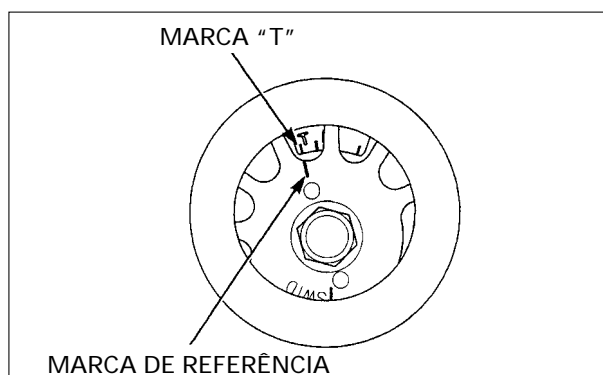


Verifique a folga das válvulas de admissão dos cilindros nº 2 e nº 4 utilizando um calibre de lâminas.

Folga das válvulas	ADM	$0,10 \pm 0,02$ mm
--------------------	-----	--------------------



Gire a árvore de manivelas 1/2 volta no sentido anti-horário e alinhe a marca de referência do rotor do gerador com a marca "T" gravada na carcaça do motor.



Verifique a folga das válvulas de escapamento dos cilindros nº 1 e nº 3 utilizando um calibre de lâminas.

Folga das válvulas	ADM	$0,18 \pm 0,02$ mm
--------------------	-----	--------------------

AJUSTE

Solte a contraporca e gire o parafuso de ajuste utilizando a chave Allen 3 mm até sentir uma leve resistência no calibre de lâminas.

Ferramentas:

Chave para contraporca 07GMA-ML70120 ou
Chave para contraporca 07GMA-KT80120

Fixe o parafuso de ajuste utilizando a chave Allen 3 mm e aperte a contraporca.

TORQUE: 23 N.m (2,3 kg.m)



As contraporcas soltarão se não for apertada no torque apropriado.

Instale os seguintes componentes:

- Tampa do cabeçote (pág. 8-2).
- Tanque de combustível (pág. 2-10).

SINCRONIZAÇÃO DOS CARBURADORES

NOTA

- Verifique no capítulo 2 e no Manual de Serviço Básico os procedimentos para sincronização dos carburadores.
- Sincronize os carburadores com o motor à temperatura normal de funcionamento, a transmissão em ponto morto e a motocicleta apoiada em uma superfície plana.

Remova os parafusos de fixação e levante a extremidade dianteira colocando uma haste suporte sob o tanque de combustível (pág. 2-10).

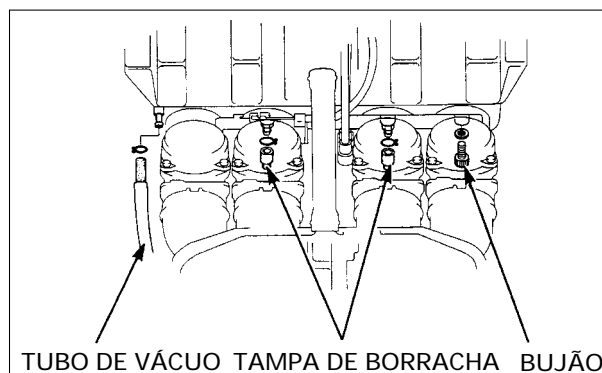
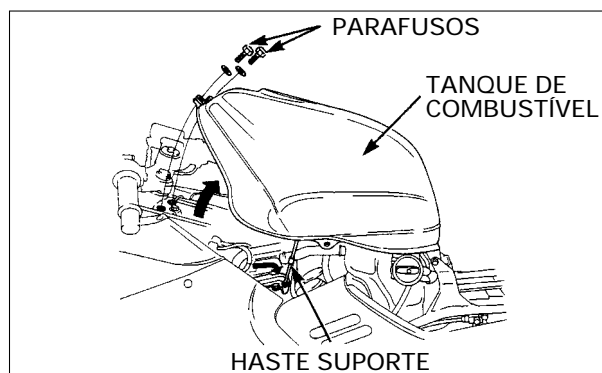
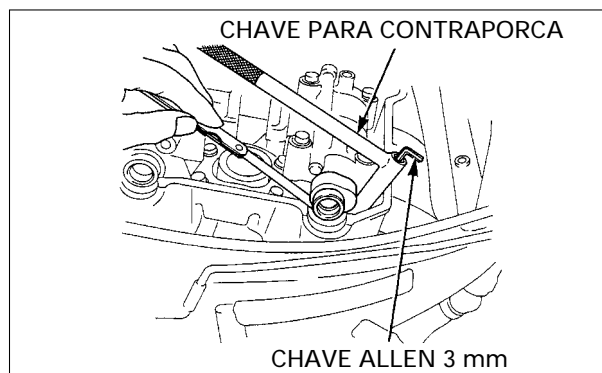
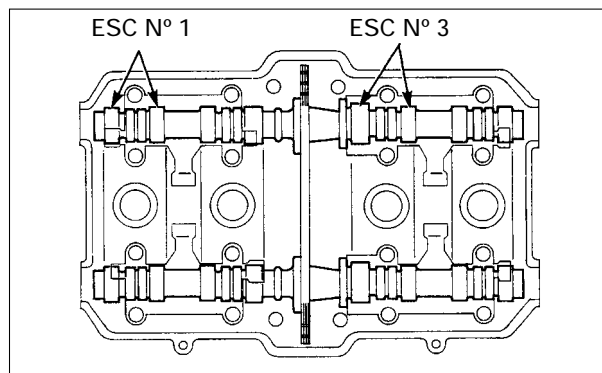
Desconecte a mangueira de vácuo do cilindro nº 1 no coletor de admissão.

Remova as tampas de borracha dos coletores de admissão dos cilindros nº 2 e nº 3.

NOTA

Remova as tampas de borracha dos coletores de admissão dos cilindros nº 2 e nº 3 puxando as extremidades das tampas. Não puxe o corpo das tampas de borracha pois poderá danificá-las.

Remova o bujão de vácuo do coletor de admissão do cilindro nº 4.



Instale os adaptadores do vacuômetro nos orifícios de vácuo do coletor de admissão do cilindro nº 4.

Conecte o tubo de vácuo no coletor de admissão dos cilindros nº 2 e 3.

Conecte o tubo de vácuo no coletor de admissão do cilindro nº 1.

Instale uma bomba de vácuo na mangueira de vácuo do tanque de combustível.

Acione a bomba e abra o registro de combustível.

Dê partida no motor e ajuste a rotação de marcha lenta através do parafuso aceleração.

Rotação de marcha lenta:

1.000 ± 100 (rpm) (Exceto tipos SW e AR)

1.050 ± 50 (rpm) (Tipo SW)

1.050 ± 100 (rpm) (Tipo AR)

Certifique-se que a diferença de vácuo de cada carburador não ultrapasse 20 mm Hg ou menos comparando com o carburador base.

Sincronize os carburadores, girando os parafusos de ajuste.

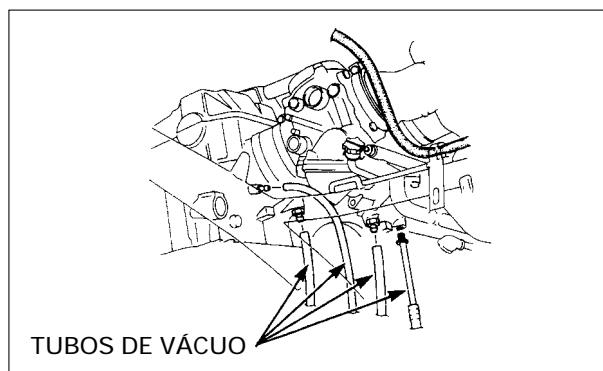
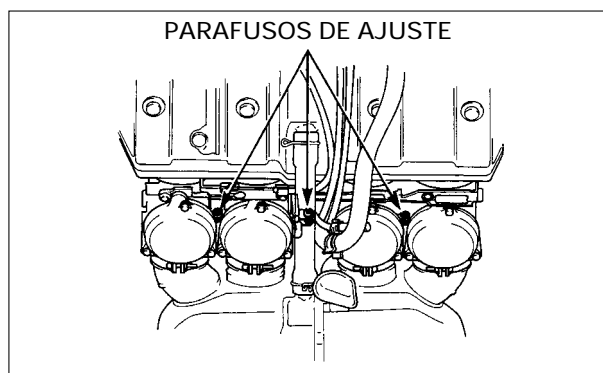
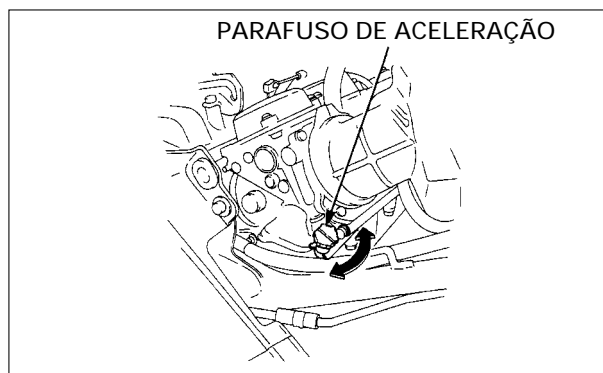
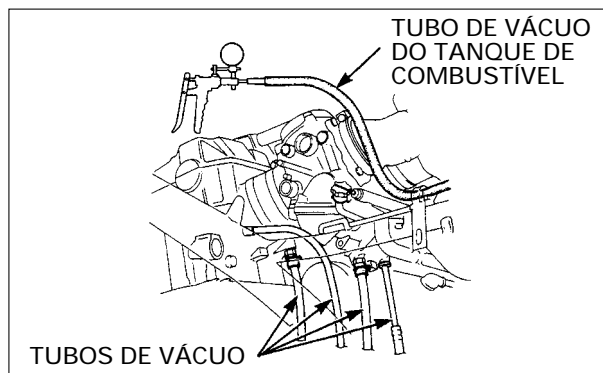
NOTA

- O carburador nº 3 não pode ser ajustado. Este é o carburador de base.
- A pressão de vácuo de admissão no cilindro nº 3 é a pressão de base.

Sincronize os carburadores de acordo com a especificação, girando os parafusos de ajuste utilizando um parafuso Phillips conforme mostrado.

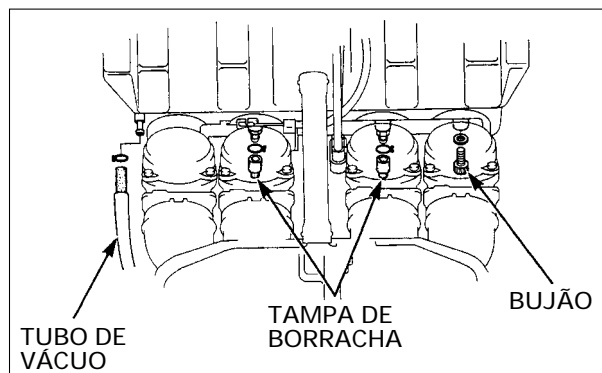
Verifique novamente a rotação de marcha lenta e verifique se a pressão de vácuo de admissão de cada cilindro está em 20 mm Hg, de acordo com a leitura no carburador de base, depois de acionar a manopla do acelerador 3 ou 4 vezes.

Remova os tubos de vácuo.



Instale o bujão de vácuo e as tampas de borracha.

Conecte o tubo de vácuo do registro de combustível no coletor de admissão do cilindro nº 1.



CORRENTE DE TRANSMISSÃO

SUBSTITUIÇÃO

NOTA

Esta motocicleta utiliza uma corrente de transmissão com elo mestre.

Solte a corrente de transmissão.

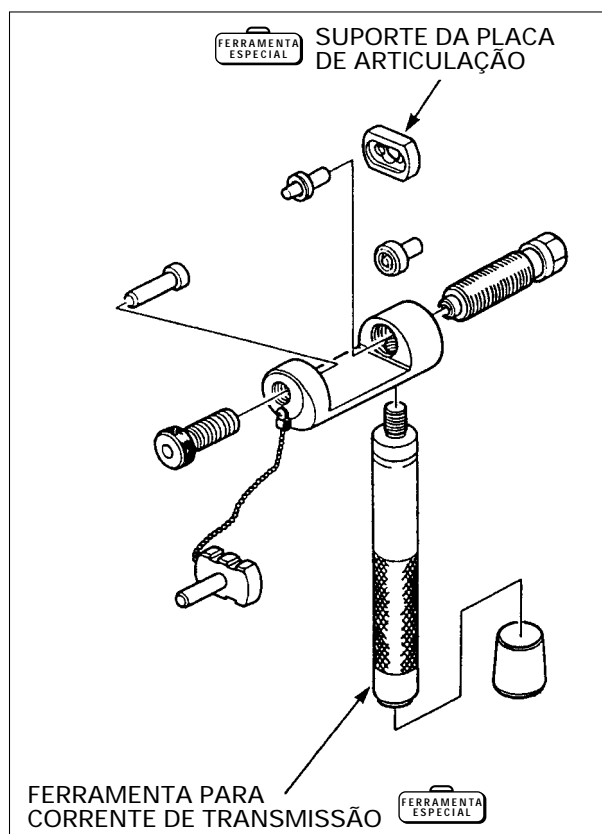
Monte-a com a ferramenta especial, conforme mostrado na ilustração.

Ferramenta especial:

Ferramenta para corrente de transmissão 07HMH-MR10102
– Suporte da placa de articulação 07PMH-MZ20110

NOTA

Siga as instruções do fabricante quando usar a ferramenta especial.

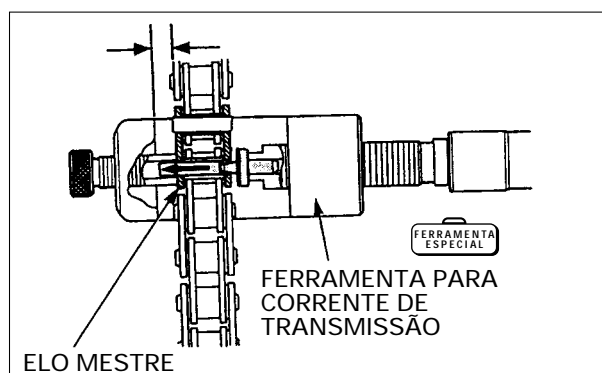


Localize as extremidades fixas do pino do elo mestre na parte externa da corrente. Remova o elo com a ferramenta especial.

Ferramenta especial:

Ferramenta para corrente de transmissão 07HMH-MR10102

Remova a corrente de transmissão.



Remova o excesso de elos da nova corrente com o conjunto de ferramentas especiais.

NOTA

O elo mestre deve ser incluído na contagem dos elos.

Corrente para substituição: DID 50ZV-120ZB
RK 50LRO-120LJ-FZ

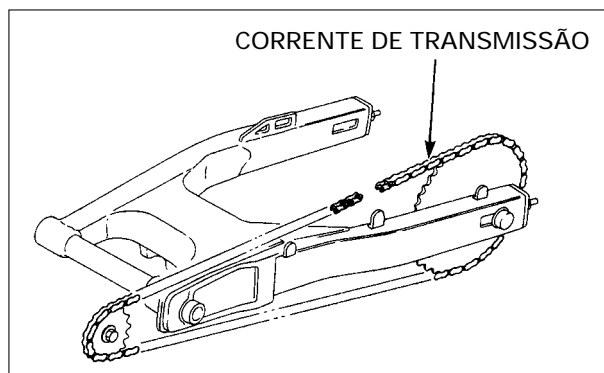
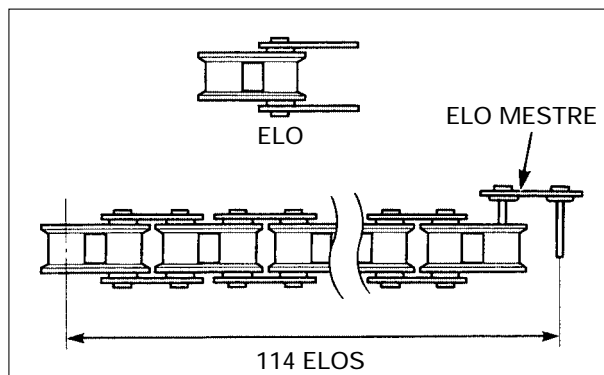
Número de elos padrão: 114 elos

Ferramenta especial:
Ferramenta para corrente de transmissão 07HMH-MR10102

ATENÇÃO

Nunca reutilize a corrente de transmissão, o elo mestre, a placa do elo mestre e os anéis de vedação usados.

Instale a nova corrente, conforme mostrado na ilustração.



Monte o novo elo mestre, os anéis de vedação e a placa.

ATENÇÃO

Insira o elo mestre no lado interno da corrente. Instale a placa com a marca de identificação virada para fora.

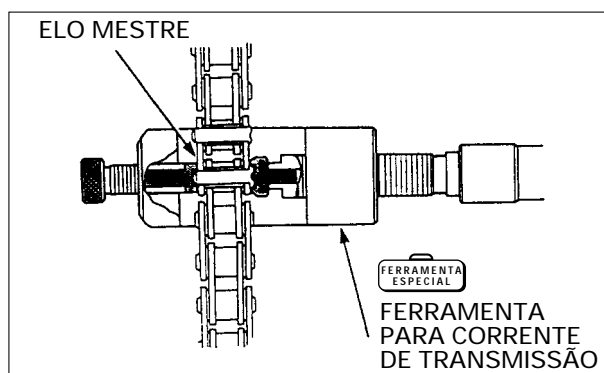
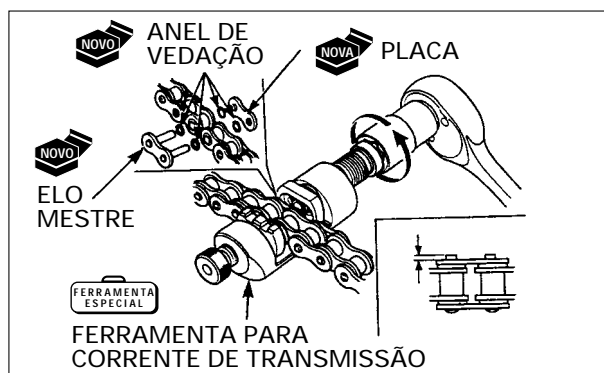
Monte e ajuste a corrente com a ferramenta especial.

Certifique-se de que os pinos do elo mestre sejam instalados corretamente.

Meça o comprimento do pino do elo mestre projetado na placa.

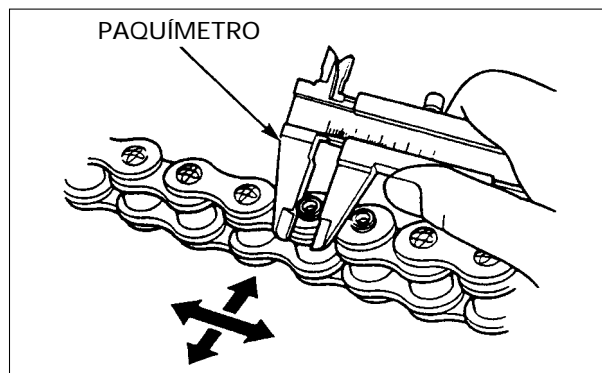
Comprimento padrão: DID 1,15 – 1,55 mm
RK 1,20 – 1,40 mm

Fixe os pinos do elo mestre.



Certifique-se de que os pinos estejam fixados corretamente, medindo o diâmetro da área de fixação com um paquímetro.

Diâmetro da área de fixação: DID	5,5 – 5,8 mm
RK	5,55 – 5,85 mm

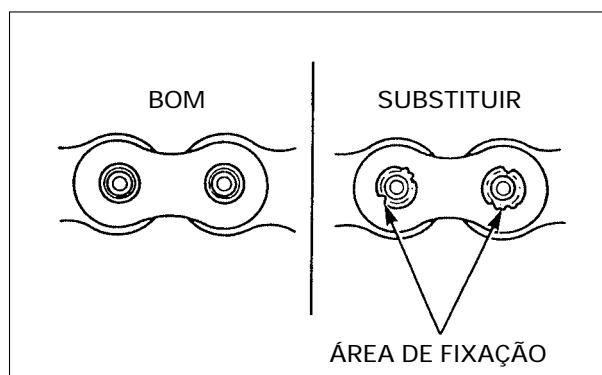


Depois de fixar o elo mestre, inspecione a área de fixação quanto a trincas.

Se houver alguma trinca, substitua o elo mestre, os anéis de vedação e a placa.

ATENÇÃO

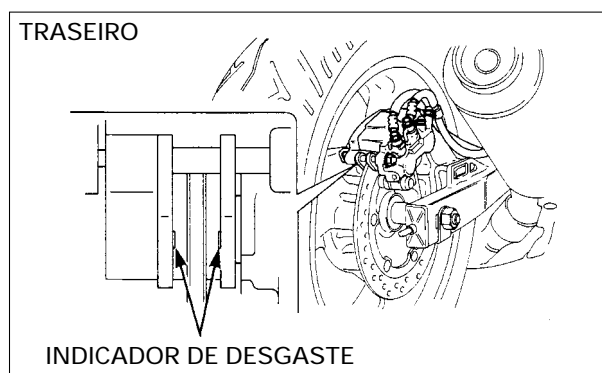
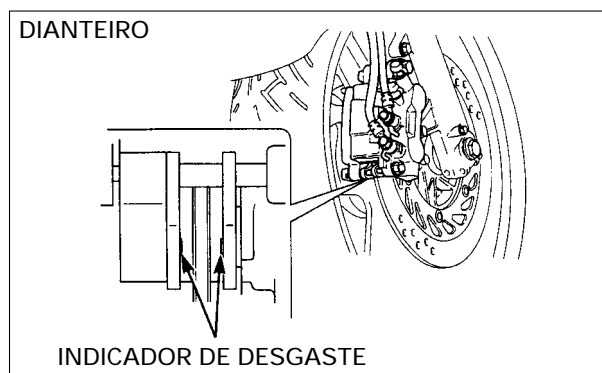
Não utilize correntes de transmissão com elo mestre do tipo presilha.



DESGASTE DAS PASTILHAS DE FREIO

Verifique o desgaste das pastilhas.

Substitua as pastilhas do freio se estiverem desgastadas além do limite de uso.



SISTEMA DE FREIO

INSPEÇÃO

Esta motocicleta está equipada com o Sistema Duplo Combinado de Freio. Verifique o funcionamento dos freios dianteiro e traseiro da seguinte maneira:

Coloque a motocicleta no cavalete central e a transmissão em ponto morto.

Gire o parafuso 8 mm de articulação do freio dianteiro no sentido horário utilizando uma chave de boca.

Certifique-se de que a roda traseira não gira enquanto a articulação é girada no sentido horário.

ATENÇÃO

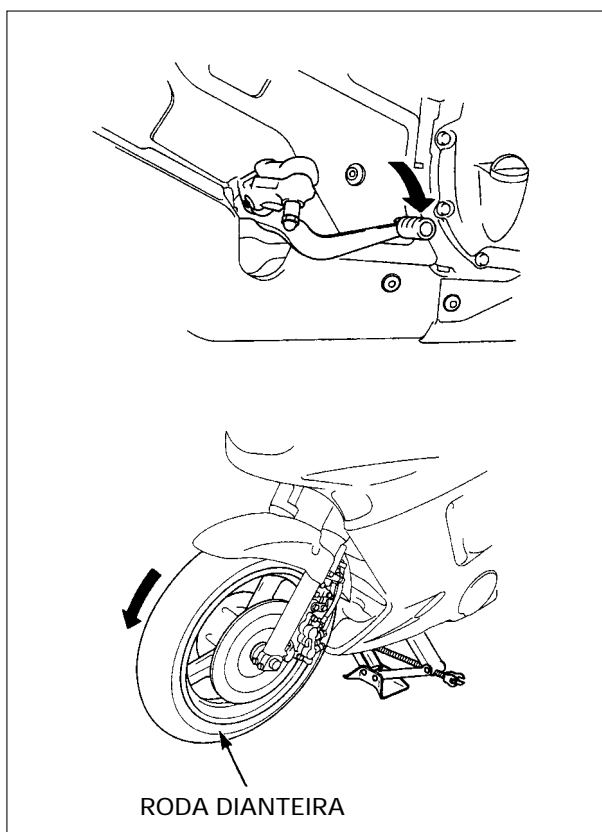
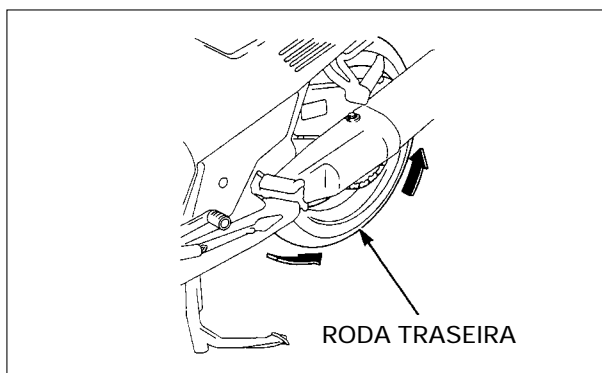
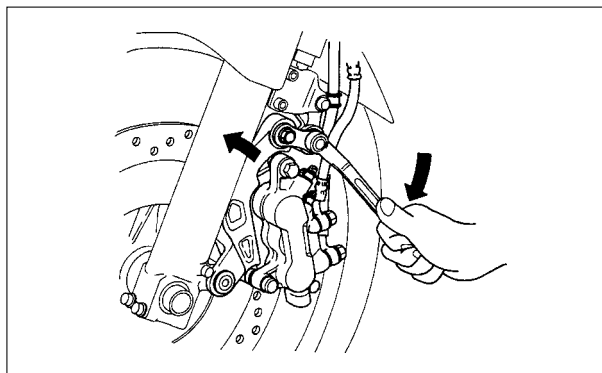
Não gire o parafuso 8 mm de articulação do freio dianteiro no sentido anti-horário ou poderá soltar-se.

Verifique também se a articulação do freio apresenta funcionamento suave.

Coloque um macaco embaixo da motocicleta e levante a roda dianteira do solo.

Acione o pedal do freio traseiro.

Certifique-se de que a roda dianteira não gira enquanto o pedal do freio é acionado.



AJUSTE DO FAROL

⚠ CUIDADO

Um farol ajustado incorretamente pode ofuscar a visão dos motoristas que trafegam em sentido contrário ou não iluminar a rodovia à uma distância segura.

NOTA

Ajuste o fecho do farol de acordo com as leis e regulamentações locais.

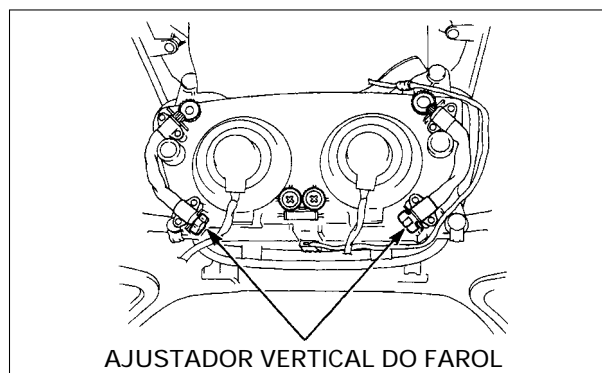
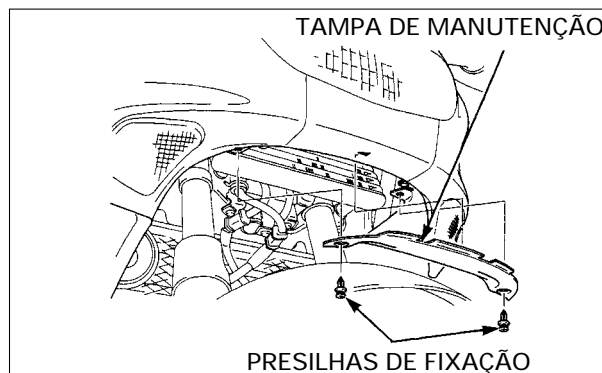
Remova a presilha de fixação e a tampa de manutenção.

AJUSTE VERTICAL DO FAROL

Ajuste o fecho do farol verticalmente, girando os parafusos de ajuste vertical.

Uma rotação no sentido horário move o fecho para baixo.

Uma rotação no sentido anti-horário move o fecho para cima.



AJUSTE HORIZONTAL DO FAROL

Para ajustar o fecho do farol horizontalmente, gire os ajustadores utilizando uma chave Phillips conforme mostrado.

FAROL ESQUERDO

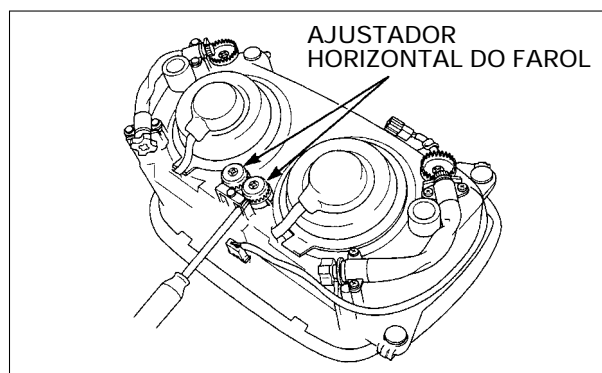
Uma rotação no sentido horário move o fecho para o lado esquerdo.

Uma rotação no sentido anti-horário move o fecho para o lado direito.

FAROL DIREITO

Uma rotação no sentido horário move o fecho para o lado direito.

Uma rotação no sentido anti-horário move o fecho para o lado esquerdo.



COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual descreve os procedimentos de serviço para a motocicleta **CBR1000F**. Estão incluídos neste manual os procedimentos de serviços específicos para esta motocicleta. Os procedimentos de serviço comuns às outras motocicletas Honda são descritos no MANUAL DE SERVIÇOS BÁSICOS.

Este manual de serviço específico deve ser usado sempre em conjunto com o MANUAL DE SERVIÇOS BÁSICOS, de modo a proporcionar informações de serviço completas.

A realização da primeira manutenção programada é extremamente importante. O desgaste inicial que ocorre durante o período de amaciamento será compensado.

Os capítulos de 1 e 3 aplicam-se para toda a motocicleta. O capítulo 2 ilustra os procedimentos de remoção/instalação de componentes que podem ser necessários para realizar os serviços descritos nos capítulos seguintes.

Os capítulos 4 a 17 descrevem as peças da motocicleta, agrupadas de acordo com sua localização.

Encontre o capítulo desejado nesta página e consulte a tabela de índice na primeira página do capítulo.

A maioria dos capítulos apresenta inicialmente a ilustração de um conjunto ou sistema, informações de serviço e diagnose de defeitos para aquele capítulo. As páginas seguintes apresentam procedimentos detalhados.

Se não estiver familiarizado com esta motocicleta, consulte o capítulo 19 "INFORMAÇÕES TÉCNICAS".

Se não houver conhecimento sobre a causa do problema, consulte o capítulo 20 "DIAGNOSE DE DEFEITOS".

TODAS AS INFORMAÇÕES, ILUSTRAÇÕES, INSTRUÇÕES E ESPECIFICAÇÕES INCLUÍDAS NESTA PUBLICAÇÃO SÃO BASEADAS NAS INFORMAÇÕES MAIS RECENTES DISPONÍVEIS NA OCASIÃO DA APROVAÇÃO DA IMPRESSÃO DO MANUAL. A MOTO HONDA DA AMAZÔNIA SE RESERVA O DIREITO DE ALTERAR AS CARACTERÍSTICAS DA MOTOCICLETA A QUALQUER MOMENTO E SEM PRÉVIO AVISO, NÃO INCORRENDO, ASSIM, EM OBRIGAÇÕES DE QUALQUER ESPÉCIE. NENHUMA PARTE DESTA PUBLICAÇÃO PODE SER REPRODUZIDA SEM AVISO PRÉVIO. ESTE MANUAL FOI ELABORADO PARA PESSOAS QUE TENHAM CONHECIMENTOS BÁSICOS SOBRE A MANUTENÇÃO DAS MOTOS HONDA.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
Departamento de Serviços Pós-Venda
Setor de Publicações Técnicas

ÍNDICE GERAL

	INFORMAÇÕES GERAIS	1
	CHASSI/AGREGADOS DO CHASSI/ SISTEMA DE ESCAPAMENTO	2
	MANUTENÇÃO	3
MOTOR E TRANSMISSÃO	SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO	4
	SISTEMA DE COMBUSTÍVEL	5
	SISTEMA DE ARREFECIMENTO	6
	REMOÇÃO/INSTALAÇÃO DO MOTOR	7
	CABEÇOTE/CILINDRO/PISTÃO	8
	EMBREAGEM/SISTEMA DE MUDANÇA DE MARCHAS	9
	ÁRVORE DE MANIVELAS/TRANSMISSÃO	10
CHASSI	RODA DIANTEIRA/SUSPENSÃO/ DIREÇÃO	11
	RODA TRASEIRA/FREIO/SUSPENSÃO	12
	SISTEMA DE FREIO	13
SISTEMA ELÉTRICO	SISTEMA DE CARGA/ ALTERNADOR	14
	SISTEMA DE IGNIÇÃO	15
	MOTOR DE PARTIDA	16
	LUZES/INSTRUMENTOS/ INTERRUPTORES	17
	DIAGRAMA ELÉTRICO	18
	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	19
	DIAGNOSE DE DEFEITOS	20
	SUPLEMENTO	21
	SUPLEMENTO	22
	SUPLEMENTO	23