

INFORMAÇÕES DE SERVIÇO	9—1
DIAGNOSE DE DEFEITOS	9—1
ENGRENAGEM REDUTORA DA PARTIDA	9—2
REMOÇÃO DA TAMPA ESQUERDA DO MOTOR	9—3
ALTERNADOR/EMBREAGEM DO SISTEMA DE PARTIDA	9—7
INSTALAÇÃO DA TAMPA ESQUERDA DO MOTOR	9—12

INFORMAÇÕES DE SERVIÇO

INSTRUÇÕES GERAIS

- Neste capítulo são descritos os serviços de remoção e instalação da engrenagem redutora da partida, alternador, gerador de pulsos e embreagem do sistema de partida.
- Os serviços de inspeção e diagnose de defeitos referentes ao alternador e ao gerador de pulsos encontram-se nos capítulos 14 e 15.

ESPECIFICAÇÕES

ITEM		VALOR CORRETO	LIMITE DE USO
Engrenagem redutora de partida	Diâmetro interno da engrenagem	10,013-10,045 mm	10,10 mm
	Diâmetro externo do eixo	9,991-10,000 mm	9,95 mm
Engrenagem intermediária da partida	Diâmetro interno da engrenagem	10,013-10,045 mm	10,10 mm
	Diâmetro externo do eixo	9,991-10,000 mm	9,95 mm

ESPECIFICAÇÕES DE TORQUE

Parafuso do rotor do alternador	75 N.m (7,5 kg.m) (aplique óleo nas roscas)
Parafusos do gerador de pulsos	5 N.m (0,5 kg.m) (aplique líquido travante)
Parafusos da embreagem de partida	32 N.m (3,2 kg.m)

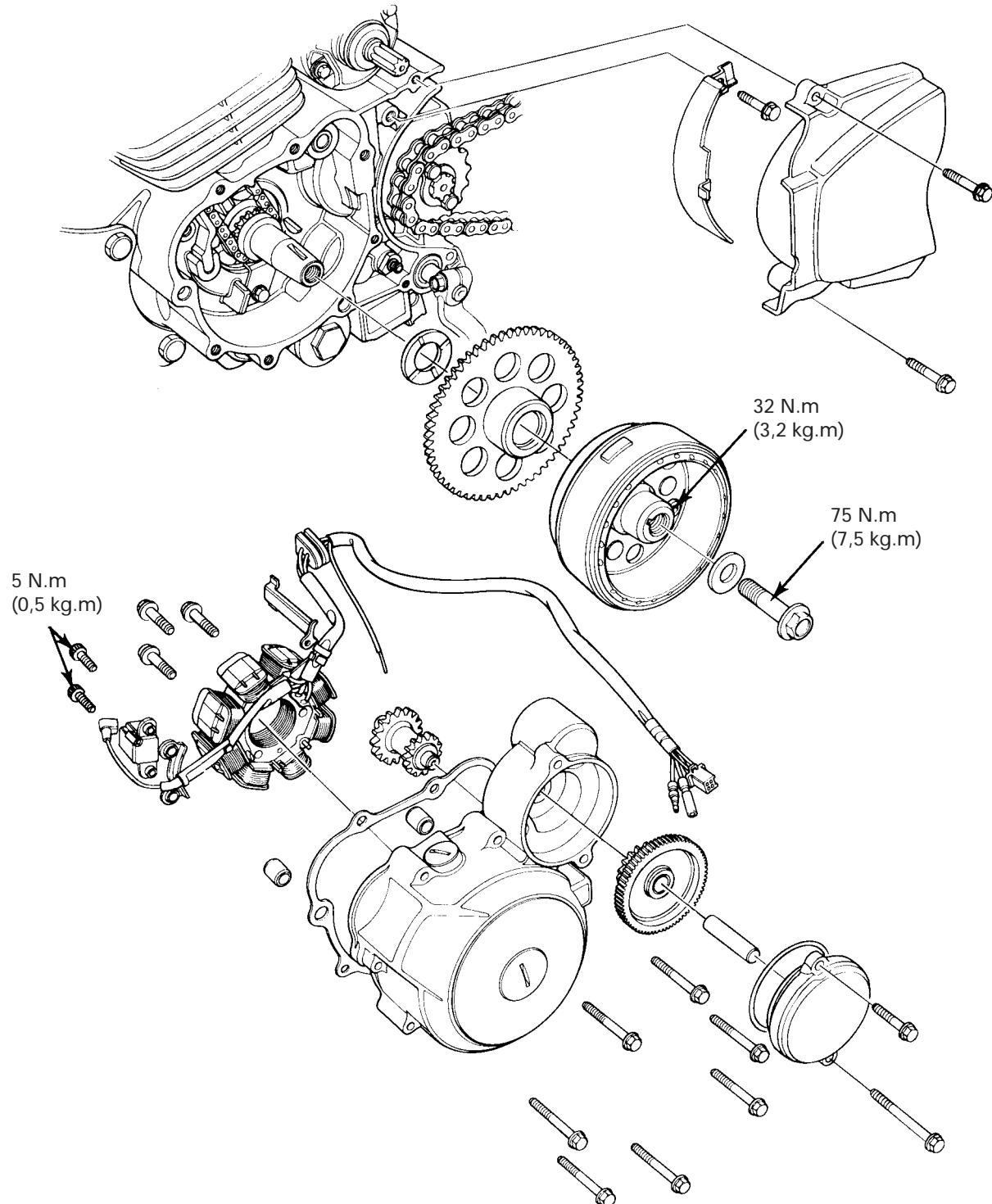
FERRAMENTAS ESPECIAIS

Fixador do rotor do alternador	07725—0040001
Extrator do rotor do alternador	07733—0020001

DIAGNOSE DE DEFEITOS

Motor de partida não aciona o motor.

- Embreagem do sistema de partida danificada
- Engrenagem redutora da partida danificada

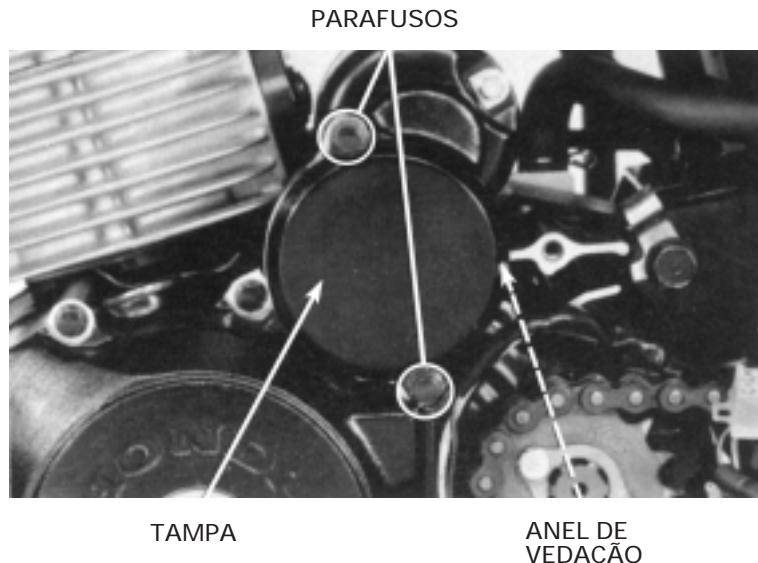


ENGRENAGEM REDUTORA DA PARTIDA

REMOÇÃO

Remoção a tampa da engrenagem redutora da partida.

Verifique se o anel de vedação da tampa está gasto ou danificado. Substitua-o, se necessário.



Remova a engrenagem redutora da partida e o eixo.



INSPEÇÃO

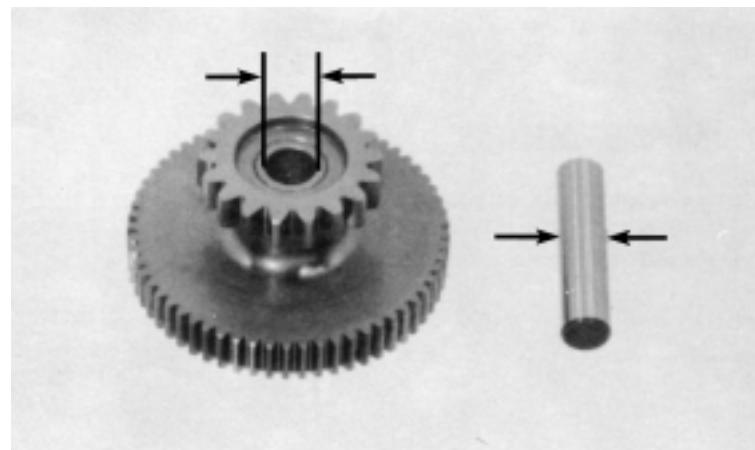
Verifique se os dentes da engrenagem apresentam desgaste excessivo ou anormal, ou evidências de lubrificação insuficiente

Meça o diâmetro interno da engrenagem e o diâmetro externo do eixo.

LIMITE DE USO:

Diâmetro interno da engrenagem: 10,10 mm

Diâmetro externo do eixo: 9,95 mm

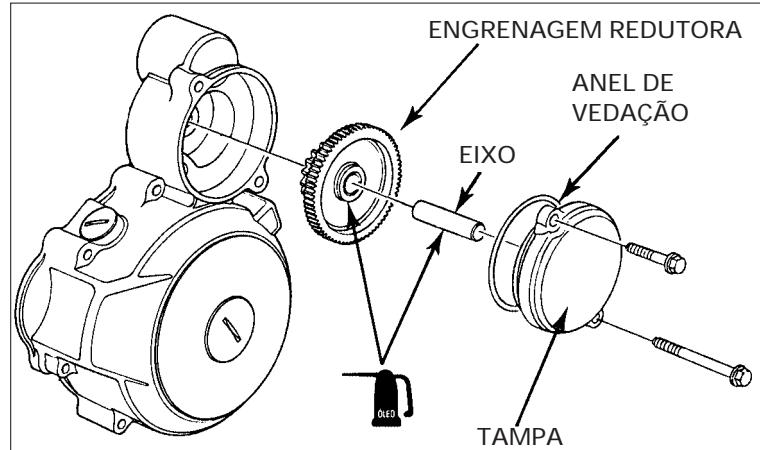


INSTALAÇÃO

Instale a engrenagem redutora da partida e o eixo na tampa esquerda do motor.

Lubrifique a engrenagem e o eixo com óleo.

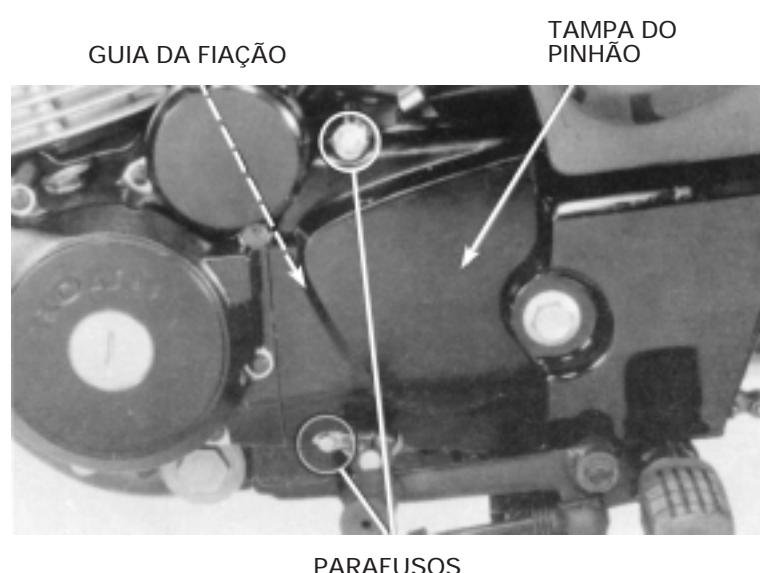
Instale o anel de vedação e a tampa da engrenagem redutora da partida.



REMOÇÃO DA TAMPA ESQUERDA DO MOTOR

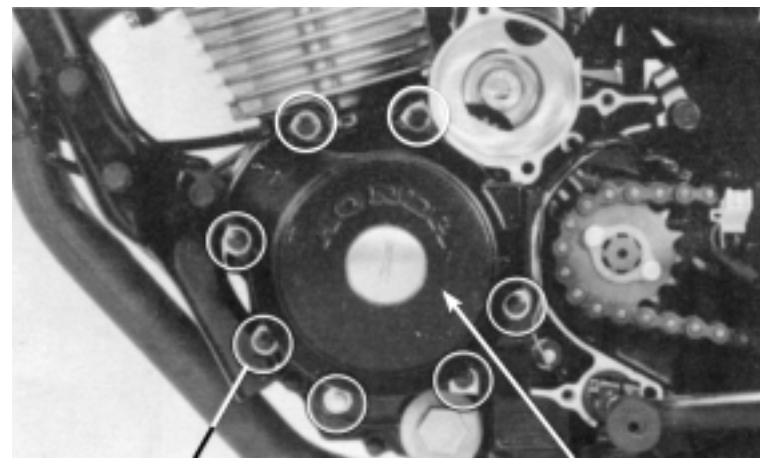
Desacople os conectores do alternador, do gerador de pulsos e do interruptor de ponto morto. (pág. 5-3).

Remova a tampa do pinhão e a guia da fiação.



Remova a tampa esquerda do motor retirando os 7 parafusos de fixação.

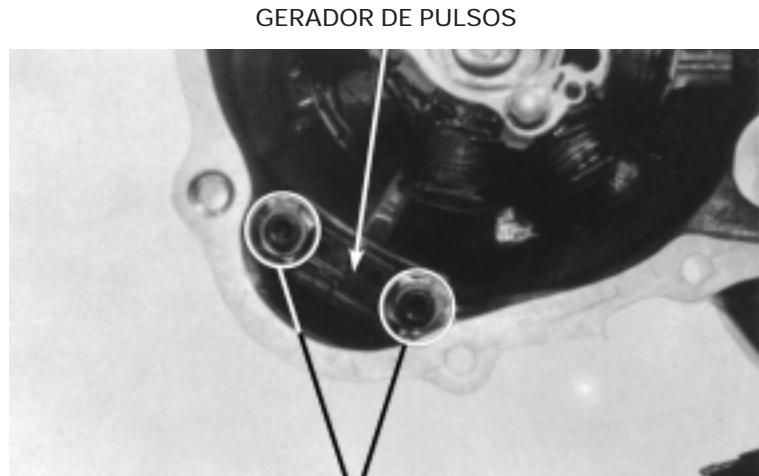
Remova a junta e os pinos-guias.



SUBSTITUIÇÃO DO ESTATOR/GERADOR DE PULSOS

• Remoção

Remova os parafusos e o gerador de pulsos da tampa esquerda do motor, sem desacoplar o conector da fiação do gerador de pulsos.

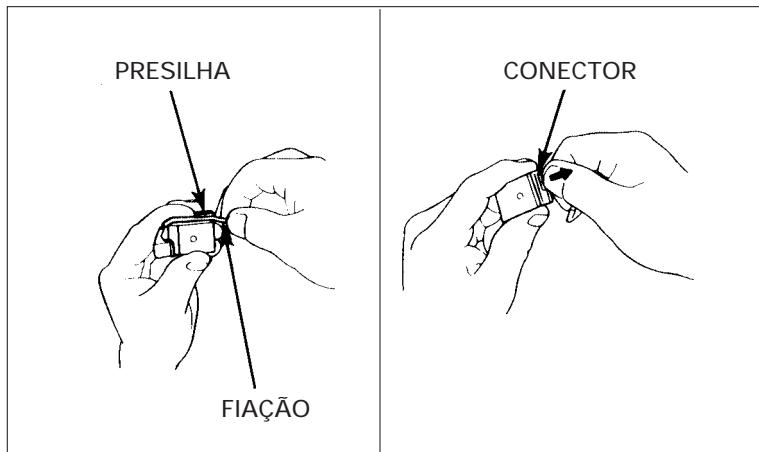


PARAFUSOS

Solte a fiação da presilha do gerador de pulsos. Desacople o conector da fiação do gerador de pulsos.

NOTA

Puxe o conector e não a fiação.



Remova a guia da fiação

Remova o estator retirando os três parafusos de fixação.

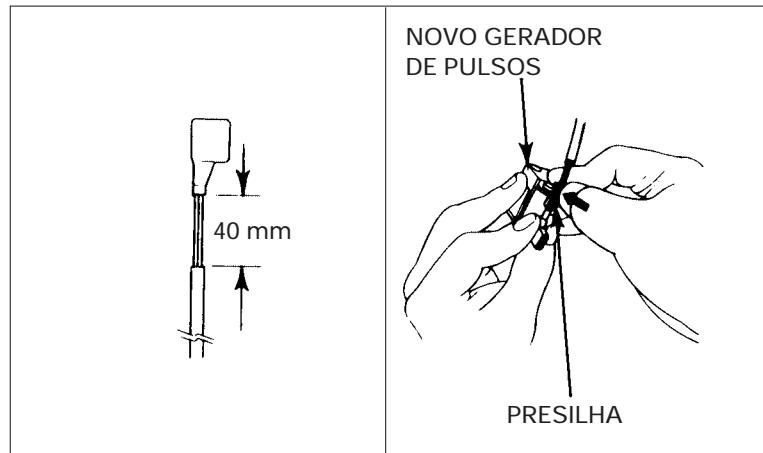


PARAFUSOS

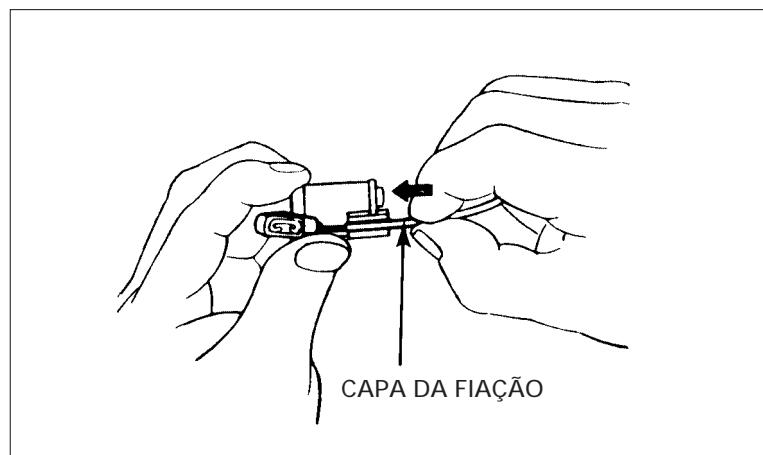
• Instalação

Puxe a capa da fiação de modo a manter uma distância de 40 mm entre a capa e o isolador do terminal.

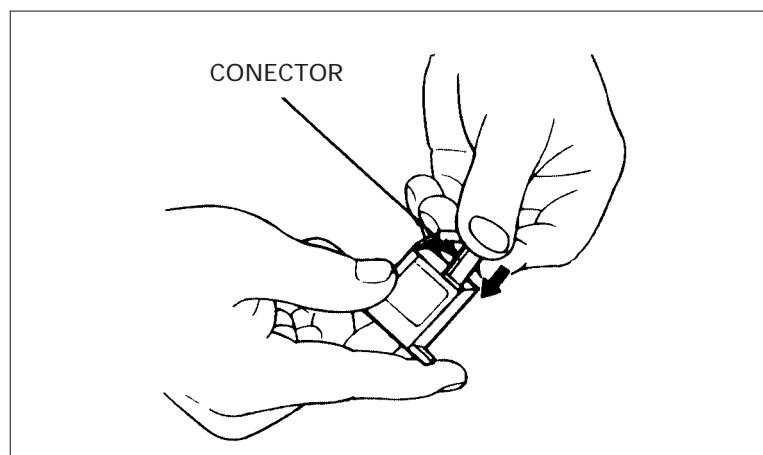
Segure a fiação do gerador de pulsos firmemente.



Fixe a capa da fiação na presilha do gerador de pulsos.



Acople o conector da fiação no terminal do gerador de pulsos.



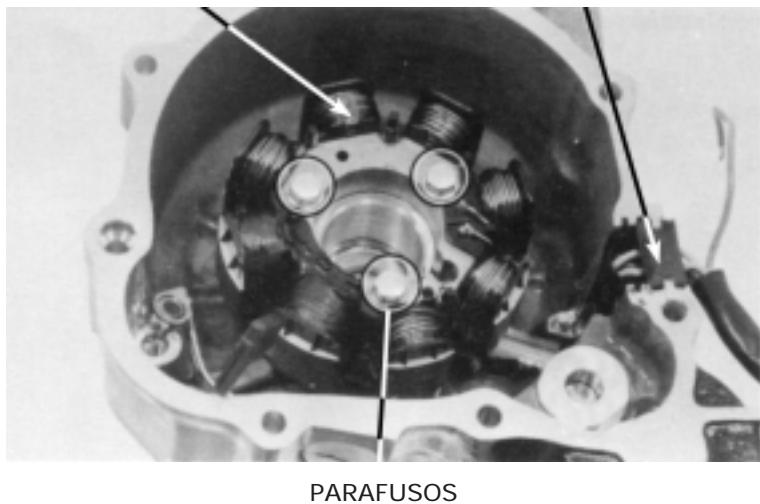
Introduza o protetor na canaleta da tampa esquerda do motor.

Aplique um líquido selante nas rosas dos parafusos de fixação do estator.

Instale o estator.

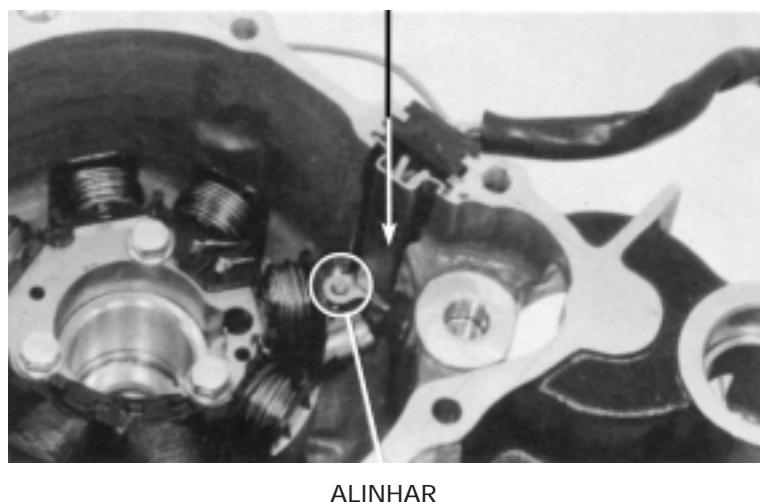
ESTATOR

PROTETOR



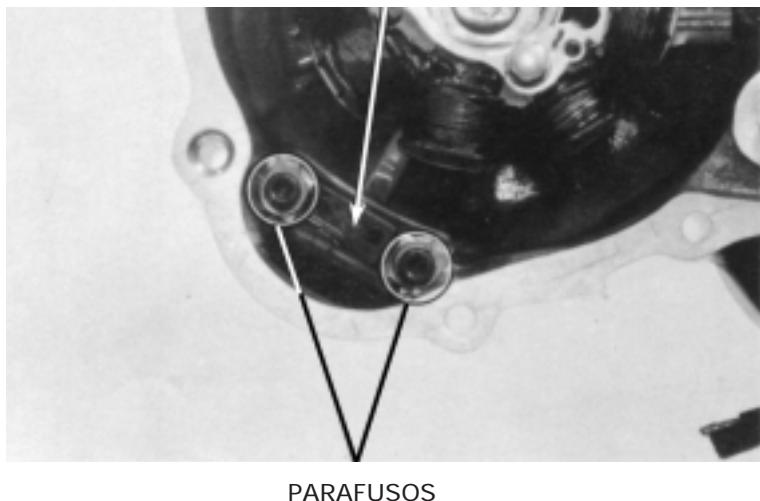
PARAFUSOS

GUIA



ALINHAR

GERADOR DE PULSOS



PARAFUSOS

ALTERNADOR/EMBREAGEM DO SISTEMA DE PARTIDA

REMOÇÃO DO ROTOR DO ALTERNADOR

Remova a tampa esquerda do motor (pág. 9-3).

Remova a engrenagem intermediária da partida e o eixo.



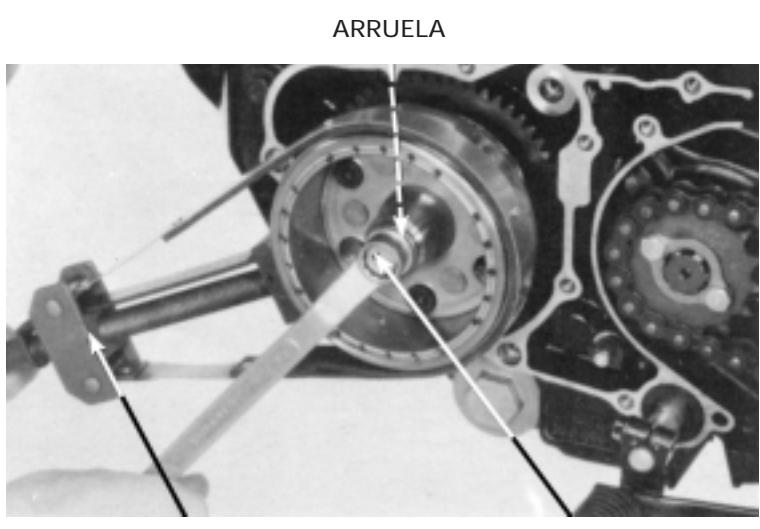
ENGRENAGEM INTERMEDIÁRIA DA PARTIDA

Fixe o rotor do alternador com a ferramenta especial.

Remova o parafuso e a arruela do rotor do alternador.

FERRAMENTA ESPECIAL:

FIXADOR DO ROTOR DO ALTERNAODR
(07725-0040001)



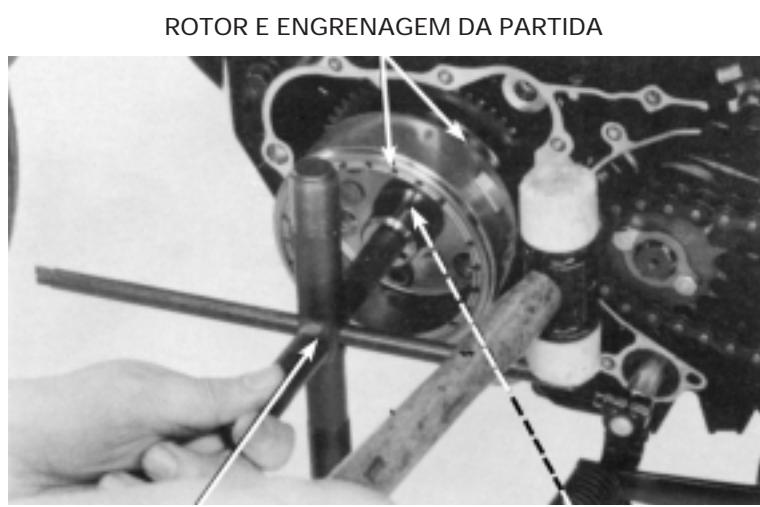
FIXADOR DO ROTOR PARAFUSO

Remova o rotor com a engrenagem da partida utilizando a ferramenta especial.

FERRAMENTA ESPECIAL:

EXTRATOR DO ROTOR DO ALTERNADOR
(07733-0020001)

Remova a chaveta da árvore de manivelas e o anel da engrenagem da partida.



EXTRATOR CHAVETA/ANEL

INSPEÇÃO DA ENGRANAGEM INTERMEDIÁRIA

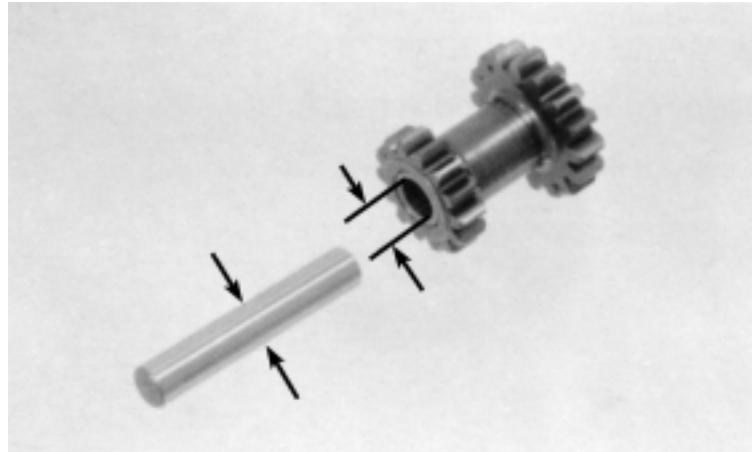
Verifique se os dentes da engrenagem intermediária estão danificados ou com desgaste excessivo.

Meça o diâmetro externo do eixo e o diâmetro interno da engrenagem.

LIMITE DE USO

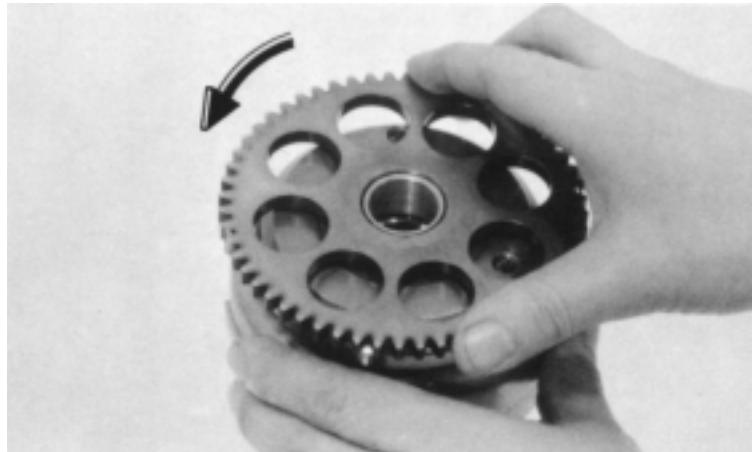
Diâmetro externo do eixo: 9,95 mm

Diâmetro interno da engrenagem: 10,10 mm

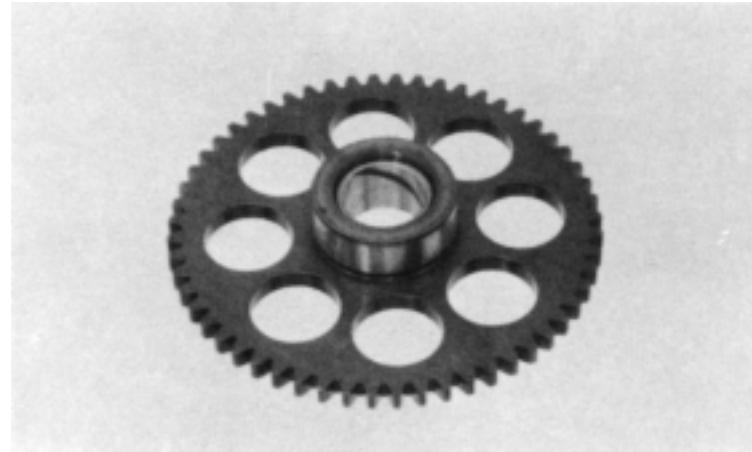


INSPEÇÃO/DESMONTAGEM DA EMBREAGEM DA PARTIDA

Verifique o funcionamento da embreagem unidirecional girando a engrenagem da partida. A engrenagem deve girar livremente em sentido anti-horário, não devendo girar em sentido horário.



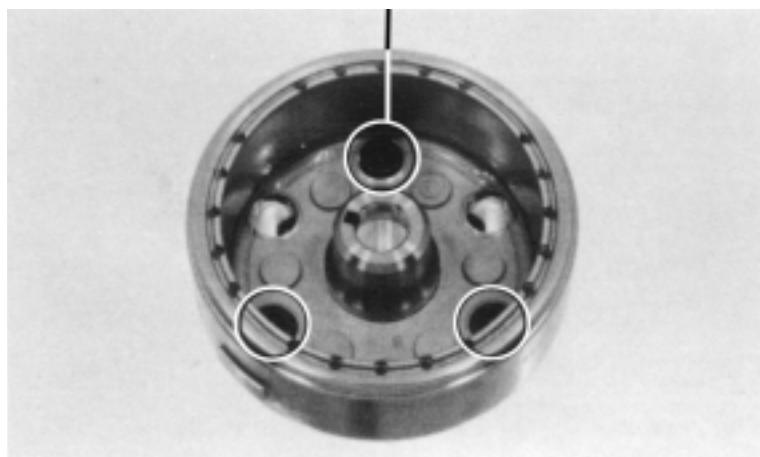
Verifique se os dentes da engrenagem da partida estão danificados ou com desgaste excessivo.



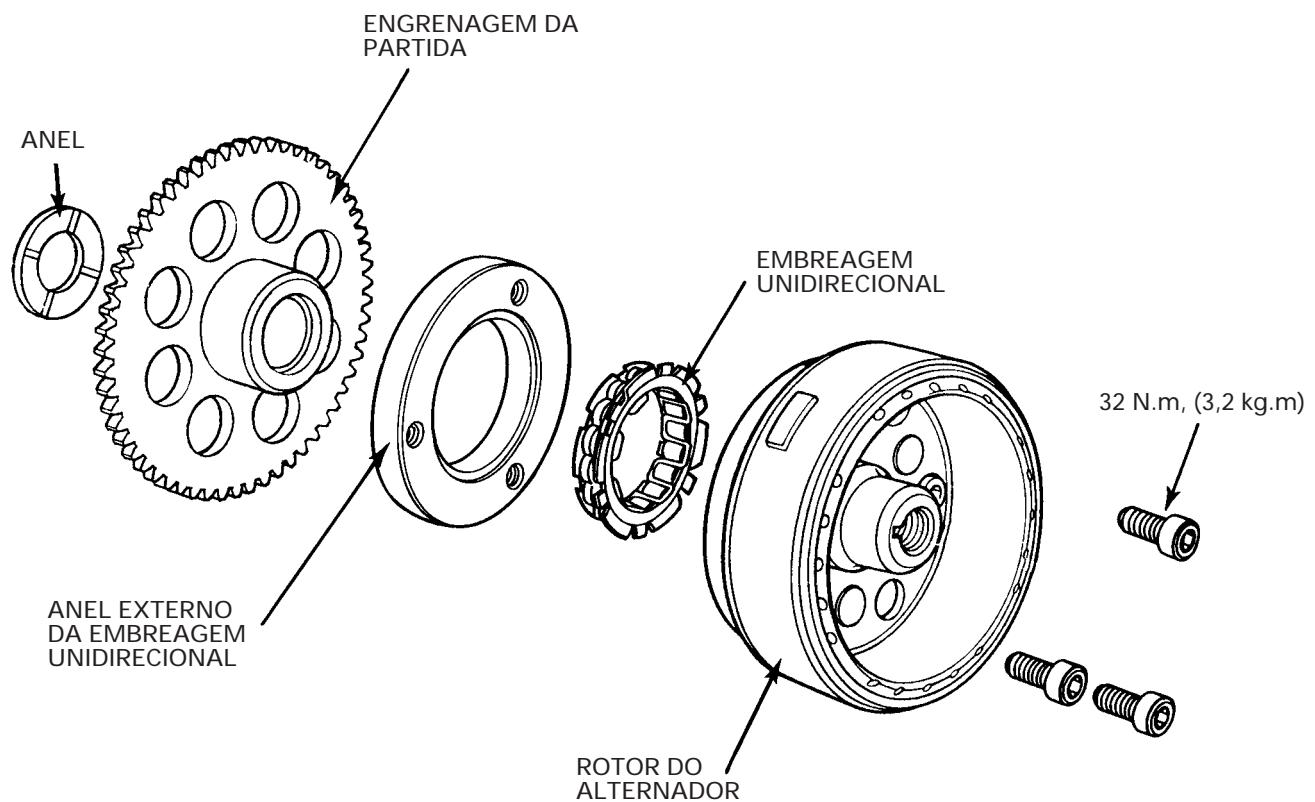
Remova a embreagem unidirecional do rotor do alternador, retirando os três parafusos de fixação.

Verifique se os roletes da embreagem unidirecional estão gastos ou danificados.

PARAFUSOS

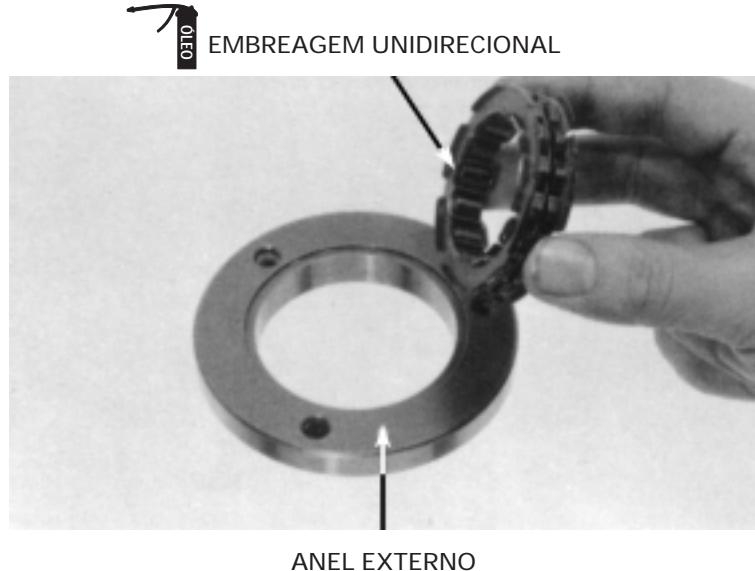


MONTAGEM DA EMBREAGEM DA PARTIDA



Lubrifique os roletes da embreagem unidirecional com óleo.

Instale a embreagem unidirecional no anel externo.

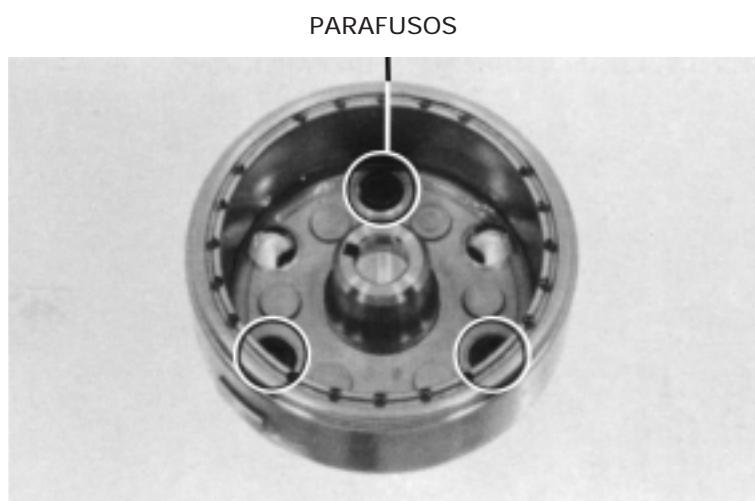


Instale o anel externo da embreagem unidirecional no rotor do alternador.

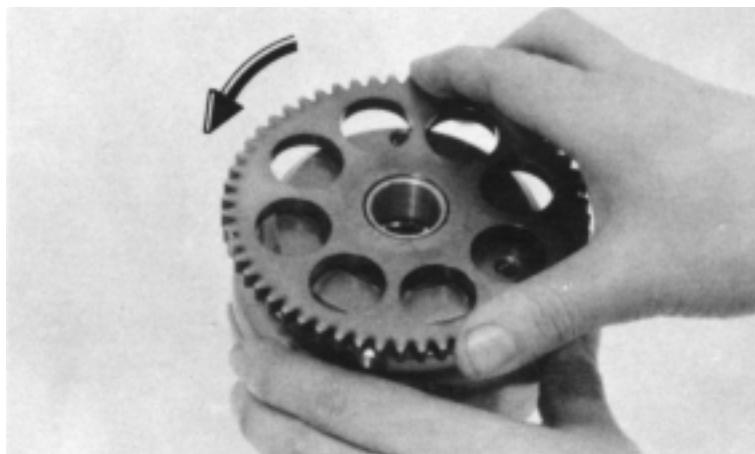
Aplique um líquido travante nas roscas dos parafusos da embreagem da partida.

Instale os parafusos no rotor do alternador e aperte-os com o torque especificado.

TORQUE: 32 N.m (3,2 kg.m)



Instale a engrenagem da partida na embreagem unidirecional girando-a em sentido anti-horário.

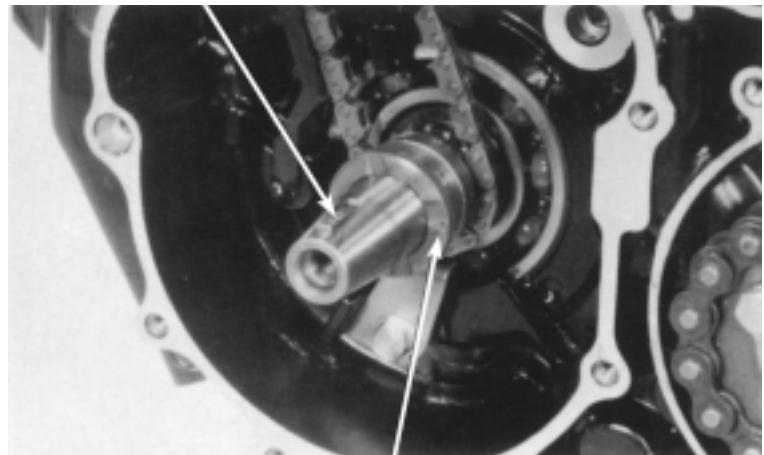


INSTALAÇÃO DO ROTOR DO ALTERNADOR

Limpe a extremidade da árvore de manivelas removendo completamente os resíduos de óleo.

Instale a bucha da engrenagem da partida e uma nova chaveta.

CHAVETA



BUCHA

Instale o rotor do alternador com a engrenagem da partida, alinhando a ranhura do rotor com a chaveta.

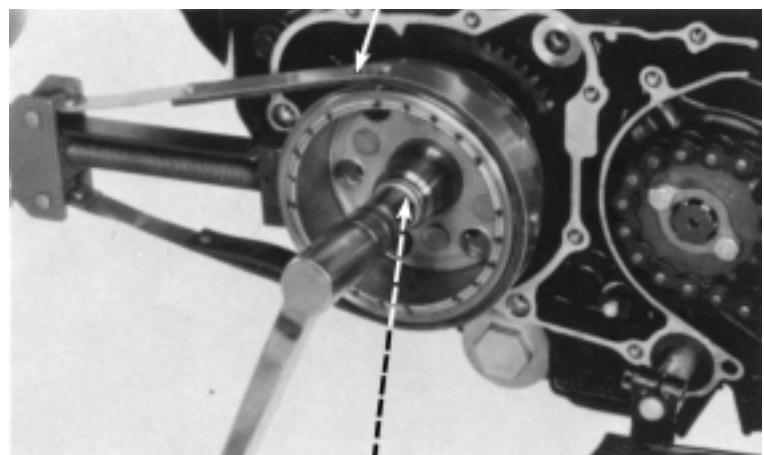
Lubrifique as roscas do parafuso do rotor com óleo. Instale o parafuso e a arruela.

Fixe o rotor do alternador com a ferramenta especial e aperte o parafuso com o torque especificado.

TORQUE: 75 N.m (7,5 kg.m)

FERRAMENTA ESPECIAL:
FIXADOR DO ROTOR (07725- 0040001)

FIXADOR DO ROTOR

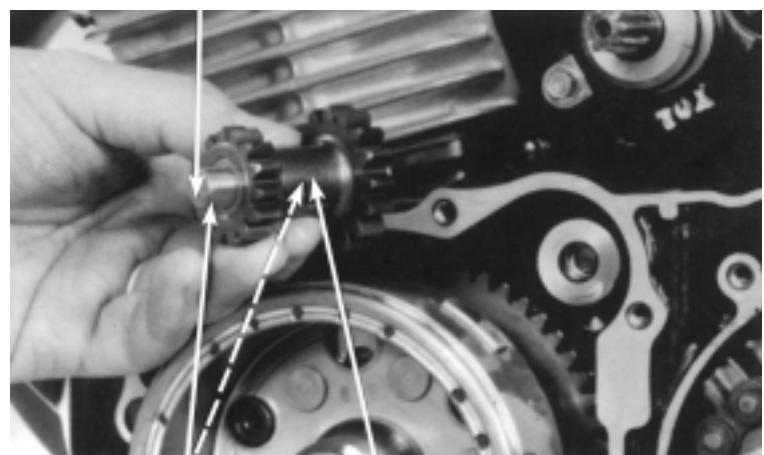


PARAFUSO/ARRUELA

Lubrifique a engrenagem intermediária da partida e o eixo com óleo.

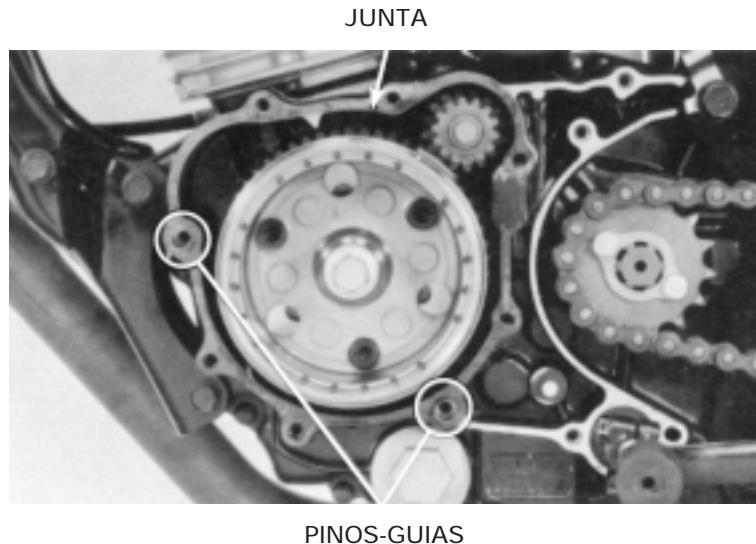
Instale a engrenagem intermediária e o eixo na carcaça esquerda do motor.

EIXO

ENGRENAGEM INTERMEDIÁRIA
DA PARTIDA

INSTALAÇÃO DA TAMPA ESQUERDA DO MOTOR

Instale os pinos-guias e uma nova junta.



Instale a tampa esquerda do motor.

Instale e aperte os 7 parafusos de fixação da tampa esquerda do motor.

NOTA

Instale o parafuso zinchado branco na posição indicada (local da carcaça isento de pintura)

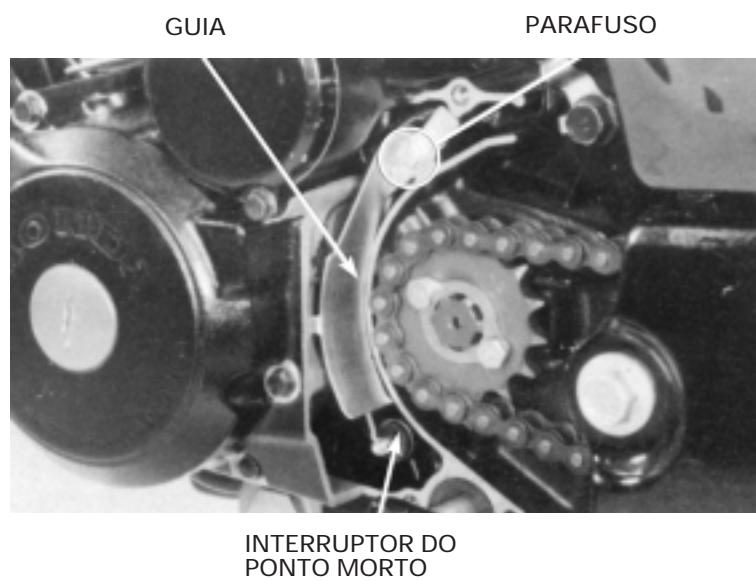
Instale a engrenagem redutora da partida e a tampa da engrenagem. (pág. 9-3).



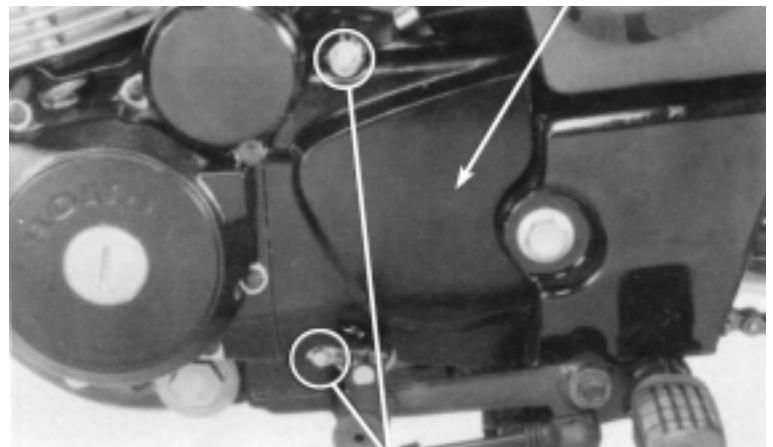
Conecte o fio no interruptor do ponto morto e instale a guia da fiação do alternador/gerador de pulsos

NOTA

Certifique-se que a fiação não esteja prensada entre a guia e a carcaça do motor.



Instale a tampa do pinhão.
Acople os conectores do alternador, gerador de pulsos e interruptor do ponto morto (pág. 5-5).



TAMPA DO
PINHÃO

PARAFUSOS

NOTAS

COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual de Serviços descreve as características técnicas e os procedimentos de serviços para a motocicleta **HONDA CBX 150 AERO**.

Os capítulos 1 a 3 referem-se à motocicleta em geral, enquanto os capítulos 4 a 18, referem-se às partes da motocicleta, agrupadas de acordo com a localização.

Localize o capítulo que você pretende consultar nesta página (Índice Geral). Na primeira página do capítulo você encontrará um índice específico.

A maior parte dos capítulos começa com uma ilustração do conjunto ou sistema, informações de serviço e diagnose de defeitos para o capítulo em questão. As páginas seguintes detalham os procedimentos, de serviço.

Caso você não consiga localizar a origem de algum defeito, consulte o capítulo 19 "DIAGNOSE DE DEFEITOS", para obter uma orientação adicional.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
Departamento de Assistência Técnica

Todas as informações, ilustrações e especificações incluídas nesta publicação são baseadas nas informações mais recentes disponíveis sobre o produto na ocasião em que a impressão do manual foi autorizada. A MOTO HONDA DA AMAZÔNIA se reserva o direito de alterar as características da motocicleta a qualquer momento e sem prévio aviso, não incorrendo por isso em obrigações de qualquer espécie. Nenhuma parte desta publicação pode ser reproduzida sem autorização por escrito.

Setor de Publicações Técnicas.

ÍNDICE GERAL

INFORMAÇÕES GERAIS	1	
LUBRIFICAÇÃO	2	
MANUTENÇÃO	3	
MOTOR	SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO	4
	REMOÇÃO/INSTALAÇÃO DO MOTOR	5
	CABEÇOTE/VÁLVULAS	6
	CILINDRO/PISTÃO	7
	EMBREAGEM/SELETOR DE MARCHAS	8
	ALTERNADOR/EMBREAGEM DO SISTEMA DE PARTIDA	9
	TRANSMISSÃO/ÁRVORE DE MANIVELAS/PEDAL DE PARTIDA	10
CHASSI	RODA DIANTEIRA/SUSPENSÃO/SISTEMA DE DIREÇÃO	11
	RODA TRASEIRA/FREIO/SUSPENSÃO/PARALAMA TRASEIRO	12
	FREIO HIDRÁULICO A DISCO	13
SISTEMA ELÉTRICO	BATERIA/SISTEMA DE CARGA	14
	SISTEMA DE IGNIÇÃO	15
	MOTOR DE PARTIDA	16
	INTERRUPTORES/BUZINA/SISTEMA DE ILUMINAÇÃO	17
	DIAGRAMA ELÉTRICO	18
	DIAGNOSE DE DEFEITOS	19