

INFORMAÇÕES DE SERVIÇO	7—1	REMOÇÃO DO PISTÃO	7—3
DIAGNOSE DE DEFEITOS	7—1	INSTALAÇÃO DO PISTÃO	7—7
REMOÇÃO DO CILINDRO	7—2	INSTALAÇÃO DO CILINDRO	7—7

INFORMAÇÕES DE SERVIÇO

INSTRUÇÕES

- Todos os serviços de inspeção e reparos do cilindro, pistão e anéis devem ser executados com o motor removido da motocicleta.

ESPECIFICAÇÕES

ITEM			VALOR CORRETO	LIMITE DE USO
Cilindro	Diâmetro interno		62,500-62,510 mm	62,60 mm
	Conicidade		—	0,10 mm
	Ovalização		—	0,10 mm
	Empenamento no topo do cilindro		—	0,10 mm
Pistão/pino do pistão Anéis do pistão	Diâmetro externo na saia do pistão		64,470-62,490 mm	62,42 mm
	Diâmetro interno do furo do pino do pistão		15,002-15,000 mm	15,04 mm
	Diâmetro externo do pino do pistão		15,000-14,994 mm	14,96
	Folga entre o pino e o pistão		0,008 mm	0,02 mm
	Folga entre os anéis e as canaletas do pistão	1.º anel	0,020-0,050 mm	0,09 mm
		2.º anel	0,015-0,045 mm	0,09 mm
	Folga entre as extremidades dos anéis do pistão	1.º anel	0,15-0,30 mm	0,50 mm
		2.º anel	0,30-0,45 mm	0,70 mm
		anel de controle de óleo	0,20-0,70 mm	—
Folga entre o pistão e o cilindro			0,010-0,040 mm	0,10 mm
Diâmetro interno do alojamento do pino do pistão na biela			15,010-15,028 mm	15,06 mm

DIAGNOSE DE DEFEITOS

Compressão baixa ou irregular

1. Cilindro, pistão ou anéis gastos
2. Junta do cabeçote danificada
3. Cabeçote danificado

Compressão muito alta

1. Depósitos excessivos de carvão na câmara de combustão ou na cabeça do pistão

Superaquecimento

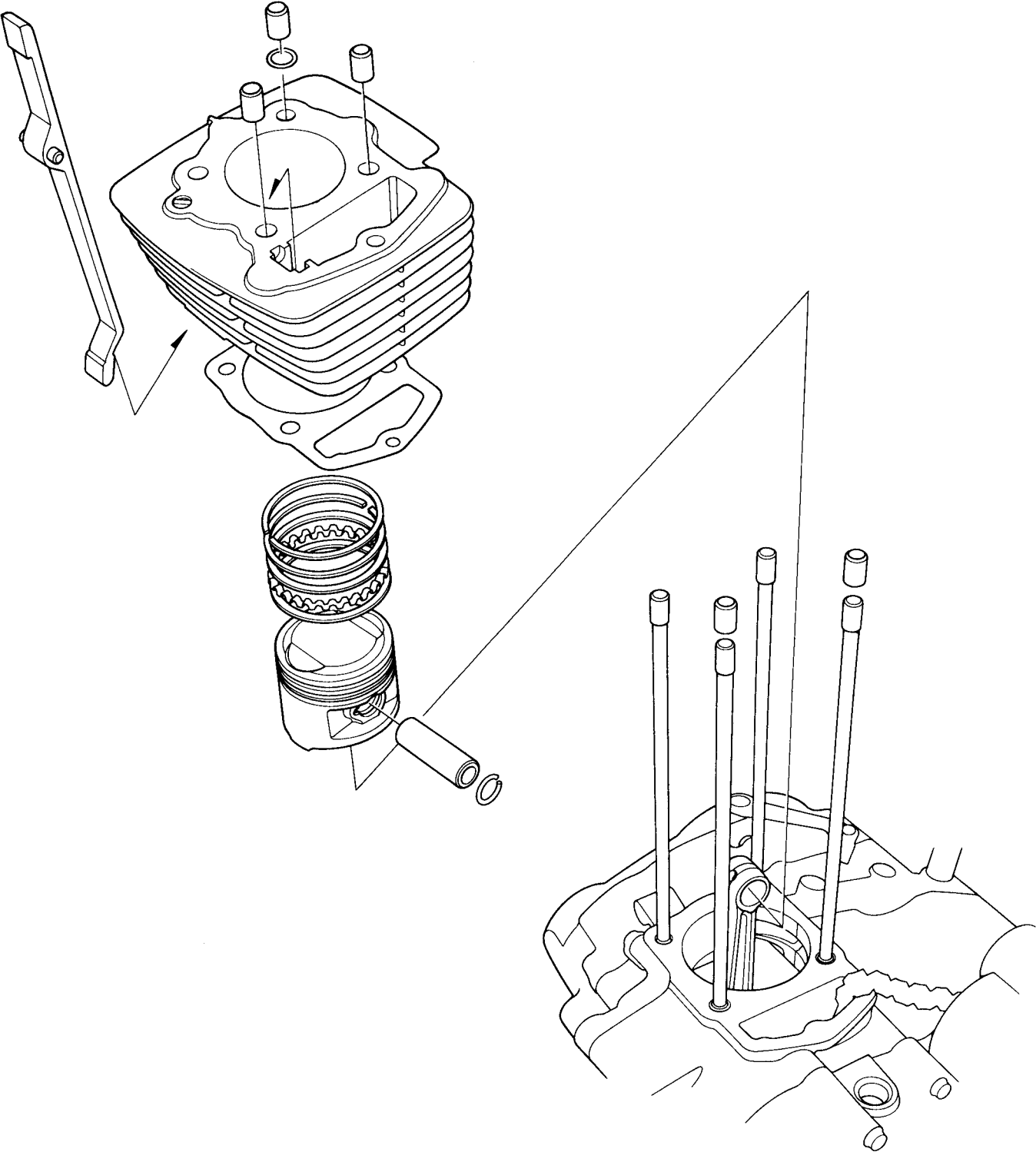
1. Depósitos excessivos de carvão na câmara de combustão ou na cabeça do pistão.

Fumaça excessiva

1. Cilindro, pistão ou anéis gastos
2. Posicionamento incorreto dos anéis do pistão
3. Cilindro ou pistão riscados

Batida de pino ou ruído anormal

1. Cilindro e pistão gastos
2. Depósitos excessivos de carvão na cabeça do pistão ou na câmara de combustão



REMOÇÃO DO CILINDRO

Remova o motor (capítulo 5)
Remova o cabeçote (capítulo 6).

Remova o cilindro

Remova a junta e os pinos-guias.
Remova todo o material da junta que restar na superfície do cilindro.

NOTA

Não remova metal da superfície de junta do cilindro.

INSPEÇÃO DO CILINDRO

Inspecione o interior do cilindro, verificando se apresenta desgaste ou danos.
Meça o diâmetro interno do cilindro.

LIMITE DE USO: 62,60 mm

Calcule a folga entre o cilindro e o pistão.
(medição do diâmetro externo do pistão pág. 7-5).

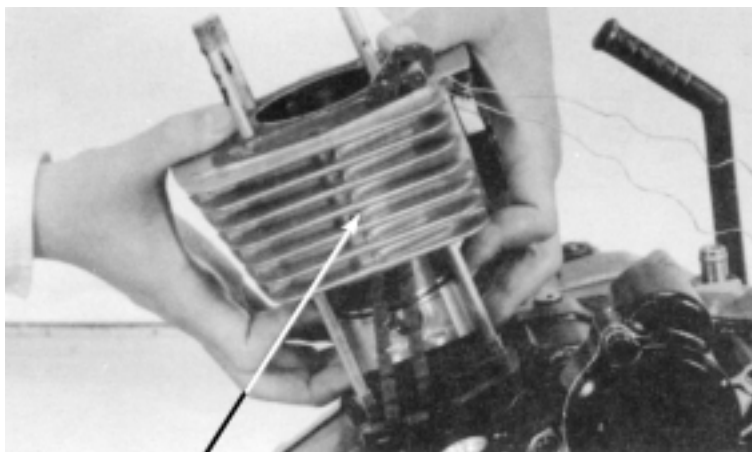
LIMITE DE USO: 0,10 mm

Calcule a conicidade e a ovalização do cilindro.

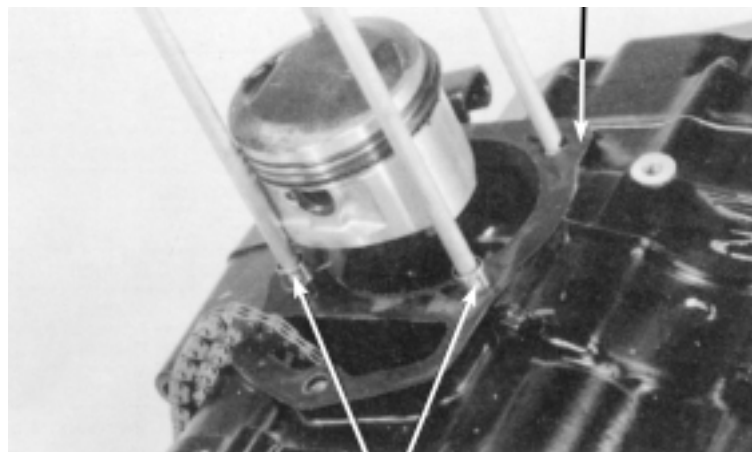
LIMITE DE USO: Conicidade: 0,10 mm
Ovalização: 0,10 mm

NOTA

- Efetue as medições em três pontos do cilindro:
topo, centro e base, em duas direções X e Y em ângulo reto (90°)
- Os resultados das medições devem ser baseados nos maiores valores obtidos.
- O cilindro deve ser retificado e um pistão sobremedida instalado caso os limites de uso indicados sejam ultrapassados.
- São disponíveis os seguintes pistões e anéis sobremedida: 0,25 mm e 0,50 mm.
- O cilindro deve ser retificado de modo que apresente uma folga com o pistão sobremedida de 0,010 a 0,040 mm.

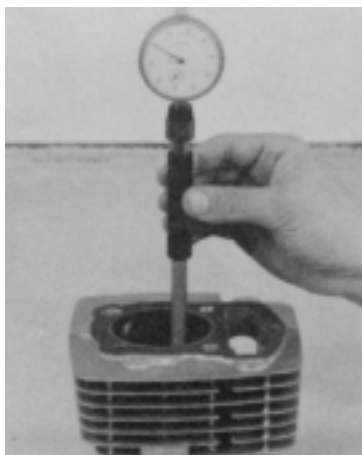


CILINDRO



JUNTA

PINOS-GUIAS



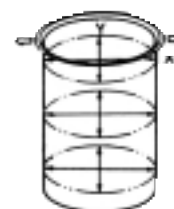
ADMISSÃO

ESCAPE

TOPO

CENTRO

BASE

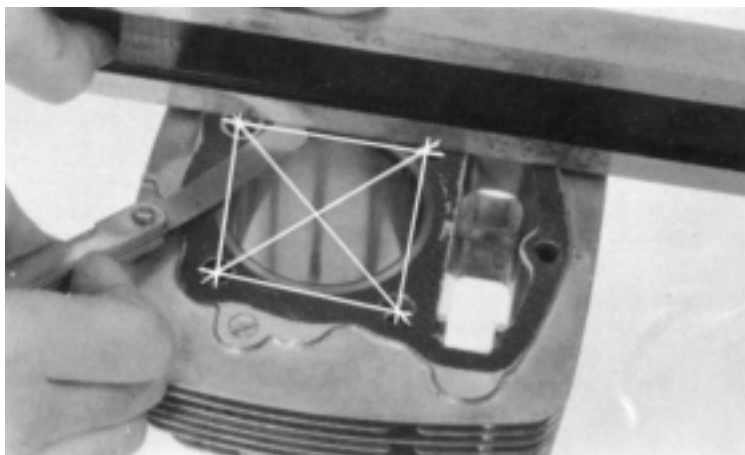


Verifique o empenamento no topo do cilindro, com uma régua e um calibre de lâminas.

LIMITE DE USO: 0,10 mm

NOTA

Verifique o empenamento em duas direções e em ângulo reto.



REMOÇÃO DO PISTÃO

Coloque um pano sob o pistão para evitar que as travas caiam no interior do motor.

Remova a trava do pino do pistão com um alicate. Empurre o pino para fora do pistão. Remova o pistão e o pino.

ATENÇÃO

Mantenha o pistão apoiado enquanto retirar o pino para evitar danos nos roletes da biela.



TRAVA

INSPEÇÃO

Remova os anéis do pistão

NOTA

Não danifique os anéis e o pistão durante a remoção.



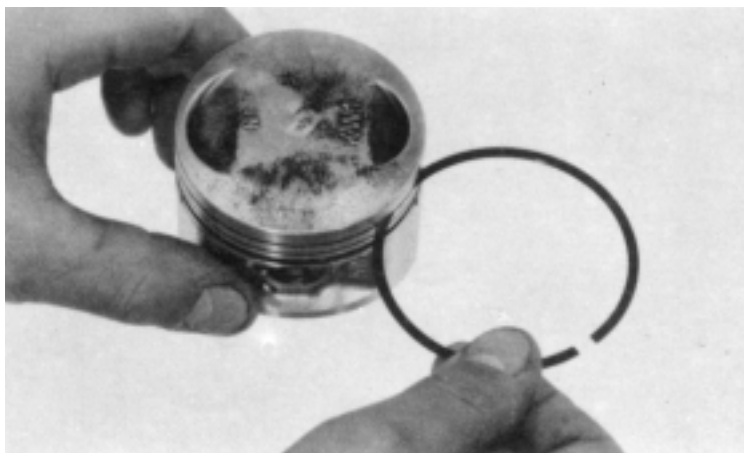
Remova os depósitos de carvão da cabeça do pistão

Verifique se o pistão apresenta trincas, danos, desgaste excessivo ou depósitos de carvão nas canaletas.

Utilize um anel já usado para remover os depósitos de carvão e óleo das canaletas.

ATENÇÃO

- Não danifique as canaletas do pistão.
- Não use escova de aço para limpar as canaletas do pistão; uma escova de aço pode danificar o pistão.



Instale temporariamente os anéis em suas respectivas canaletas, com as marcas gravadas voltadas para cima.

Meça a folga entre as canaletas e os anéis com um calibre de lâminas.

LIMITE DE USO:

- 1.º anel: 0,09 mm
- 2.º anel: 0,09 mm



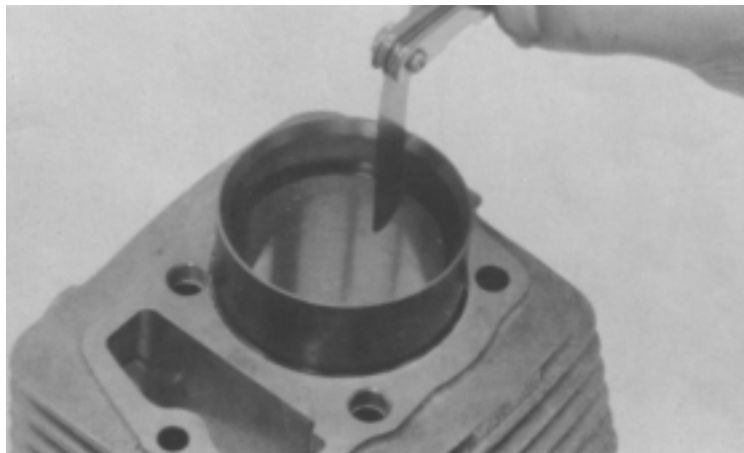
Coloque cada um dos anéis na base do cilindro e meça a folga entre as suas pontas.

NOTA

Introduza os anéis no cilindro com o auxílio do pistão. Os anéis devem ficar paralelos à base do cilindro.

LIMITE DE USO

- 1.º anel: 0,50 mm
- 2.º anel: 0,70 mm



Meça o diâmetro externo da saia do pistão com um micrômetro.

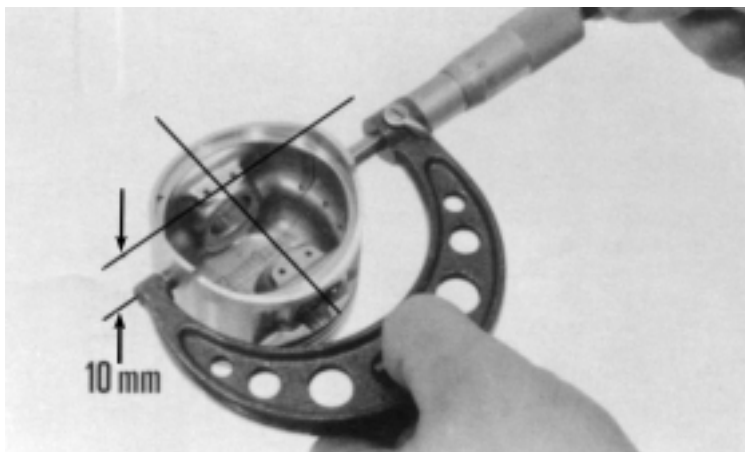
NOTA

Meça o diâmetro externo a cerca de 10 mm da base do pistão, em direção perpendicular ao furo do pino do pistão

LIMITE DE USO: 62,42 mm

Compare a medida obtida com o limite de uso e calcule a folga entre o pistão e o cilindro.
(Medição do diâmetro interno do cilindro pág. 7-2).

LIMITE DE USO: 0,10 mm



Meça o diâmetro do furo do pino do pistão com um micrômetro interno.

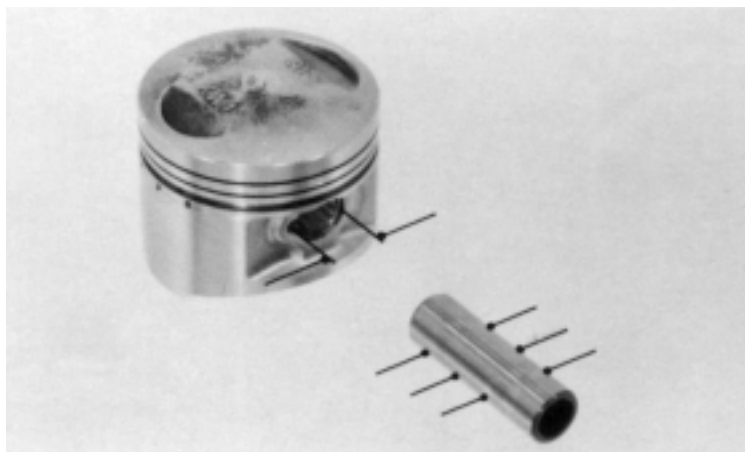
LIMITE DE USO: 15,04 mm

Meça o diâmetro externo do pino do pistão.

LIMITE DE USO: 14,96 mm

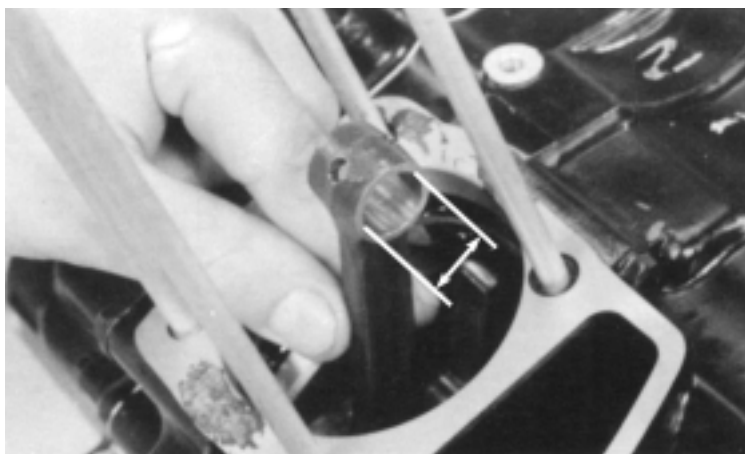
Calcule a folga entre o pino e o pistão

LIMITE DE USO: 0,02 mm



Meça o diâmetro interno do alojamento do pino do pistão na biela.

LIMITE DE USO: 15,06 mm



INSTALAÇÃO DOS ANÉIS DO PISTÃO

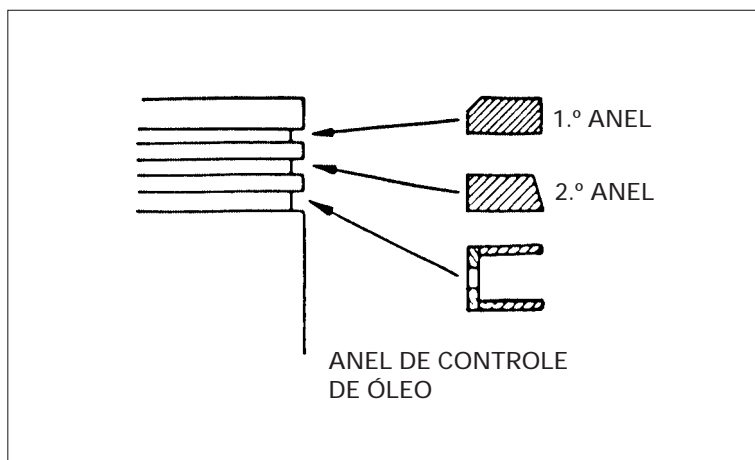
Limpe completamente a cabeça do pistão, superfícies laterais e as canaletas.

ATENÇÃO

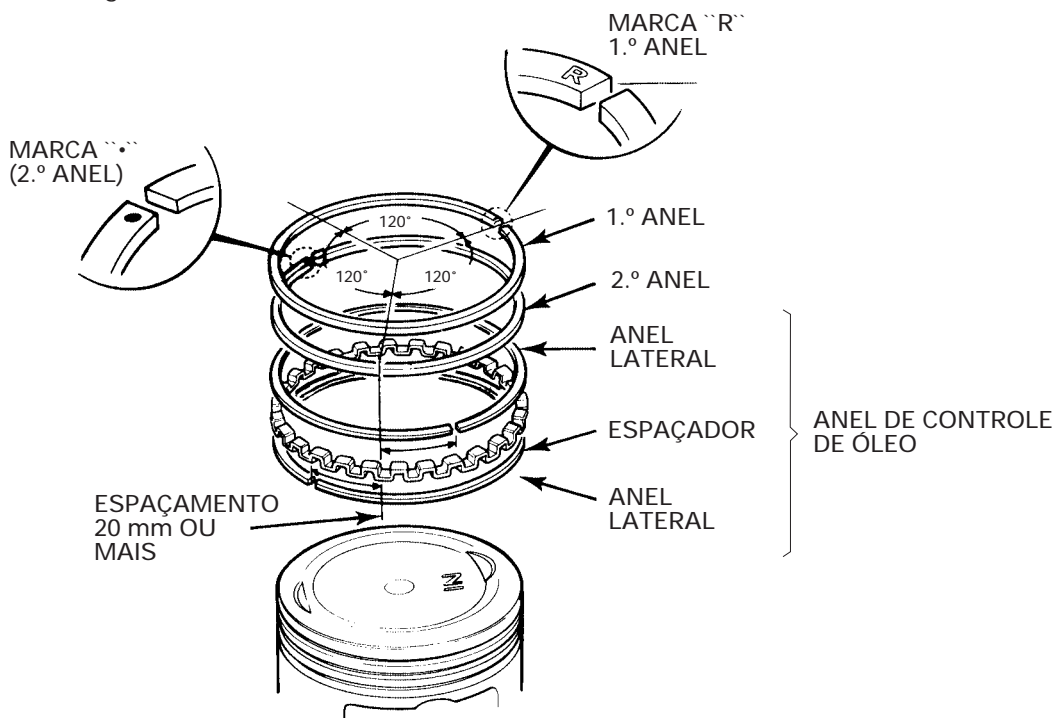
Não use escovas de aço ou lâminas de corte na limpeza do pistão.

NOTA

- Evite danificar o pistão e anéis durante a instalação.
 - Instale os anéis do pistão com as marcas gravadas voltadas para cima.
 - Deixe um espaço de 120° entre as extremidades dos anéis, evitando que suas extremidades fiquem alinhadas com o furo do pino do pistão e em direção perpendicular ao furo.
 - Quando instalar o anel de controle de óleo, coloque primeiro o anel espaçador e depois os anéis laterais.
- Não alinhe as extremidades dos anéis laterais.



Após a instalação, os anéis devem girar livremente nas canaletas.



ATENÇÃO

Identificação dos anéis:
1.º anel: marca "R".
2.º anel: marca "P".

NOTA

Lubrifique os anéis e as canaletas com óleo.

INSTALAÇÃO DO PISTÃO

Lubrifique o pino do pistão com óleo.
Instale o pistão e o pino do pistão na biela.

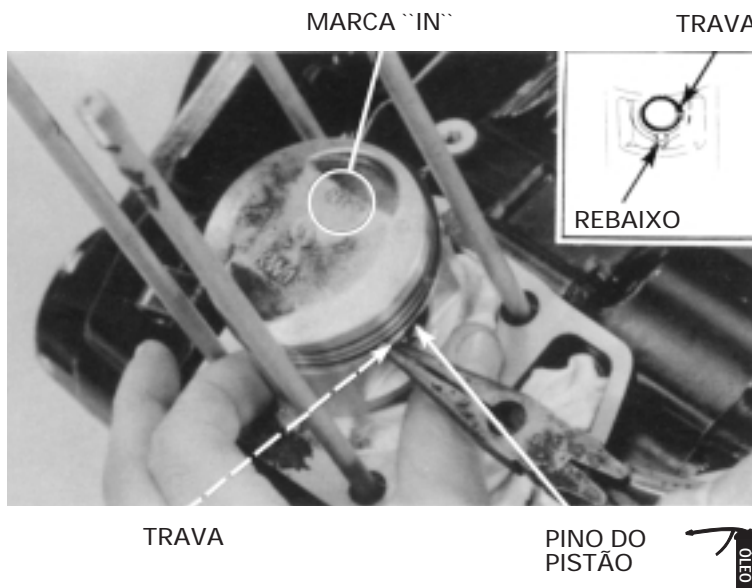
NOTA

Posicione o pistão com a marca "IN" voltada para o lado da admissão.

Instale as novas travas do pino do pistão.

NOTA

- Substitua as travas na remontagem.
- Não alinhe a extremidade da trava com o rebaixo do furo do pino do pistão.
- Coloque um pano sob o pistão para evitar que as travas caiam no interior do motor.



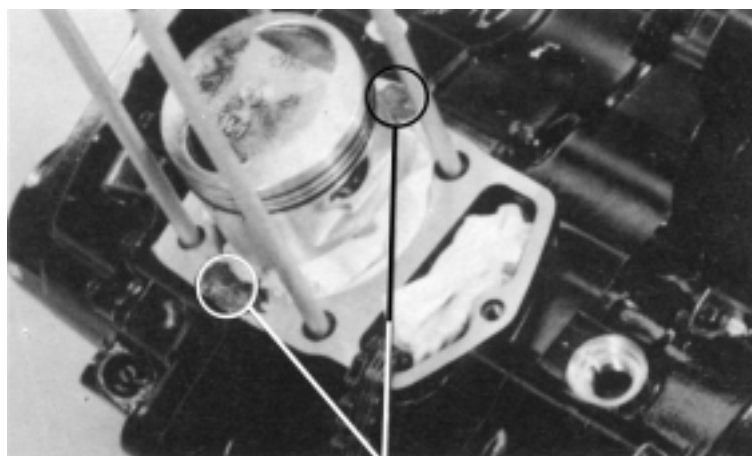
INSTALAÇÃO DO CILINDRO

Limpe a superfície da junta do cilindro na carcaça do motor.

NOTA

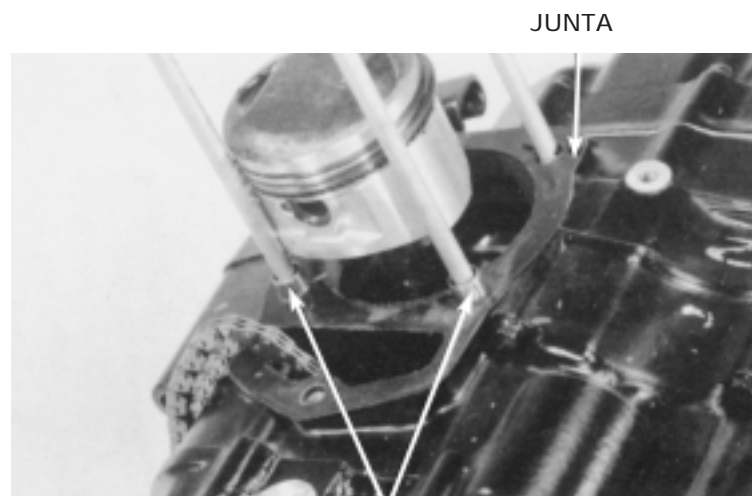
Coloque um pano sobre a carcaça do motor para evitar que os restos de junta caiam no interior do motor.

Aplique um líquido selante na região da junta da carcaça do motor para evitar vazamentos de óleo.



APLIQUE LÍQUIDO SELANTE

Instale a nova junta do cilindro e os pinos-guias.



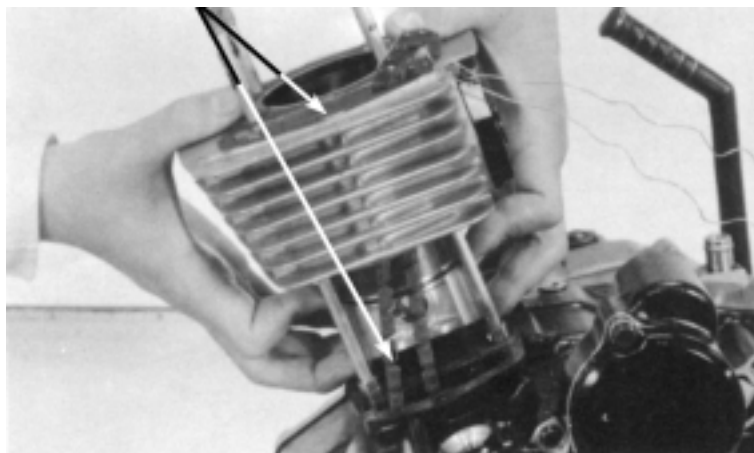
PINOS-GUIAS

Lubrifique o cilindro, pistão e anéis com óleo para motor.
Instale o cilindro

NOTA

Evite danificar os anéis do pistão durante a instalação do cilindro. Mantenha a corrente de comando presa para evitar que ela caia no interior no motor.

Instale o cabeçote (capítulo 6).
Instale o motor (capítulo 5).



[illegible]

COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual de Serviços descreve as características técnicas e os procedimentos de serviços para a motocicleta **HONDA CBX 150 AERO**.

Os capítulos 1 a 3 referem-se à motocicleta em geral, enquanto os capítulos 4 a 18, referem-se às partes da motocicleta, agrupadas de acordo com a localização.

Localize o capítulo que você pretende consultar nesta página (Índice Geral). Na primeira página do capítulo você encontrará um índice específico.

A maior parte dos capítulos começa com uma ilustração do conjunto ou sistema, informações de serviço e diagnose de defeitos para o capítulo em questão. As páginas seguintes detalham os procedimentos, de serviço.

Caso você não consiga localizar a origem de algum defeito, consulte o capítulo 19 "DIAGNOSE DE DEFEITOS", para obter uma orientação adicional.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
Departamento de Assistência Técnica

Todas as informações, ilustrações e especificações incluídas nesta publicação são baseadas nas informações mais recentes disponíveis sobre o produto na ocasião em que a impressão do manual foi autorizada. A MOTO HONDA DA AMAZÔNIA se reserva o direito de alterar as características da motocicleta a qualquer momento e sem prévio aviso, não incorrendo por isso em obrigações de qualquer espécie. Nenhuma parte desta publicação pode ser reproduzida sem autorização por escrito.

Setor de Publicações Técnicas.

ÍNDICE GERAL

	INFORMAÇÕES GERAIS	1
	LUBRIFICAÇÃO	2
	MANUTENÇÃO	3
MOTOR	SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO	4
	REMOÇÃO/INSTALAÇÃO DO MOTOR	5
	CABEÇOTE/VÁLVULAS	6
	CILINDRO/PISTÃO	7
	EMBREAGEM/SELETOR DE MARCHAS	8
	ALTERNADOR/EMBREAGEM DO SISTEMA DE PARTIDA	9
	TRANSMISSÃO/ÁRVORE DE MANIVELAS/PEDAL DE PARTIDA	10
CHASSI	RODA DIANTEIRA/SUSPENSÃO/ SISTEMA DE DIREÇÃO	11
	RODA TRASEIRA/FREIO/SUSPENSÃO/ PARALAMA TRASEIRO	12
	FREIO HIDRÁULICO A DISCO	13
SISTEMA ELÉTRICO	BATERIA/SISTEMA DE CARGA	14
	SISTEMA DE IGNIÇÃO	15
	MOTOR DE PARTIDA	16
	INTERRUPTORES/BUZINA/SISTEMA DE ILUMINAÇÃO	17
	DIAGRAMA ELÉTRICO	18
	DIAGNOSE DE DEFEITOS	19