

<b>INFORMAÇÕES DE SERVIÇO</b>	<b>13-2</b>	<b>REGULADOR/RETIFICADOR (MODELO 87~)</b>	<b>13-5</b>
<b>DIAGNOSE DE DEFEITOS</b>	<b>13-3</b>	<b>RESISTOR</b>	<b>13-5</b>
<b>ALTERNADOR (MODELO 92~)</b>	<b>13-5</b>		

## INFORMAÇÕES DE SERVIÇO

### INSTRUÇÕES GERAIS

#### CUIDADO

- A bateria produz gases explosivos. Não fume e mantenha a bateira afastada de chamas ou faíscas e providencie uma ventilação adequada durante a carga em local fechado.
- A bateria contém ácido sulfúrico (eletrólito). O contato com a pele e os olhos provoca graves queimaduras. Use roupas e máscara de proteção.
  - Em caso de contato com a pele, lave a região atingida com bastante água.
  - Em caso de contato com os olhos, lave os com bastante água durante pelo menos 15 minutos e procure assistência médica.
- O eletrólito da bateria é venenoso. Em caso de ingestão, tome grande quantidade de água ou leite. Em seguida deve-se ingerir leite de magnésia ou óleo vegetal. Procure assistência médica imediatamente. Mantenha longe de alcance das crianças.
- Desligue sempre o interruptor de ignição antes de desconectar qualquer componente elétrico.

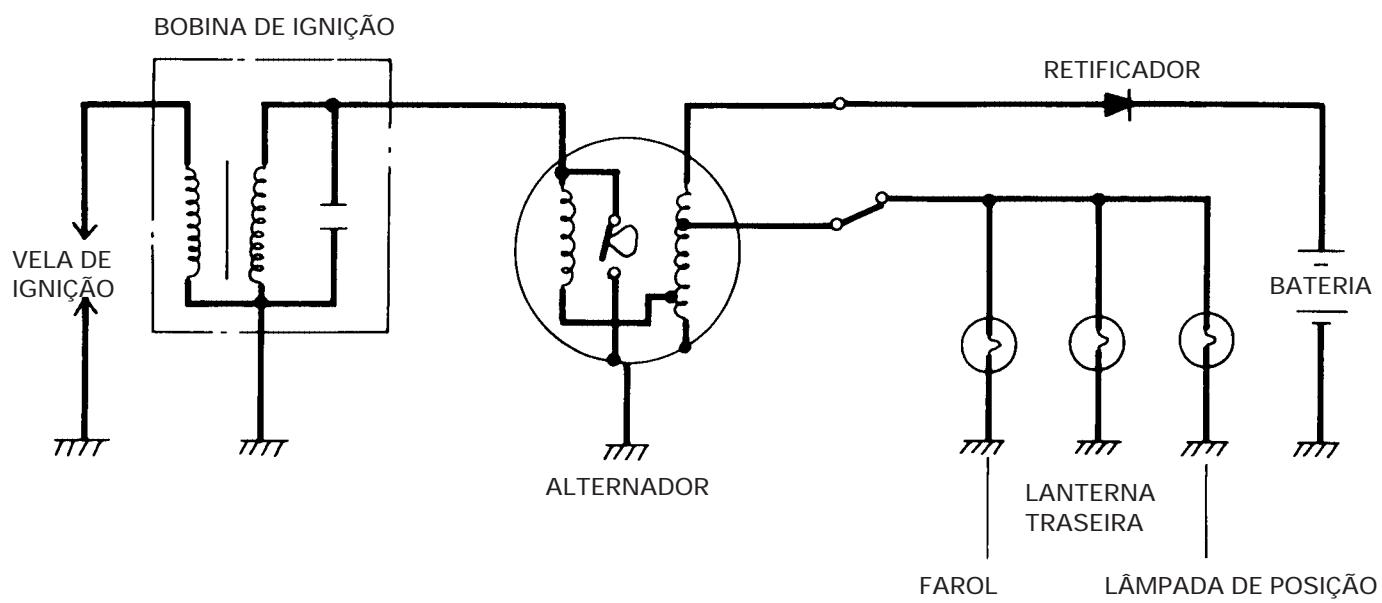
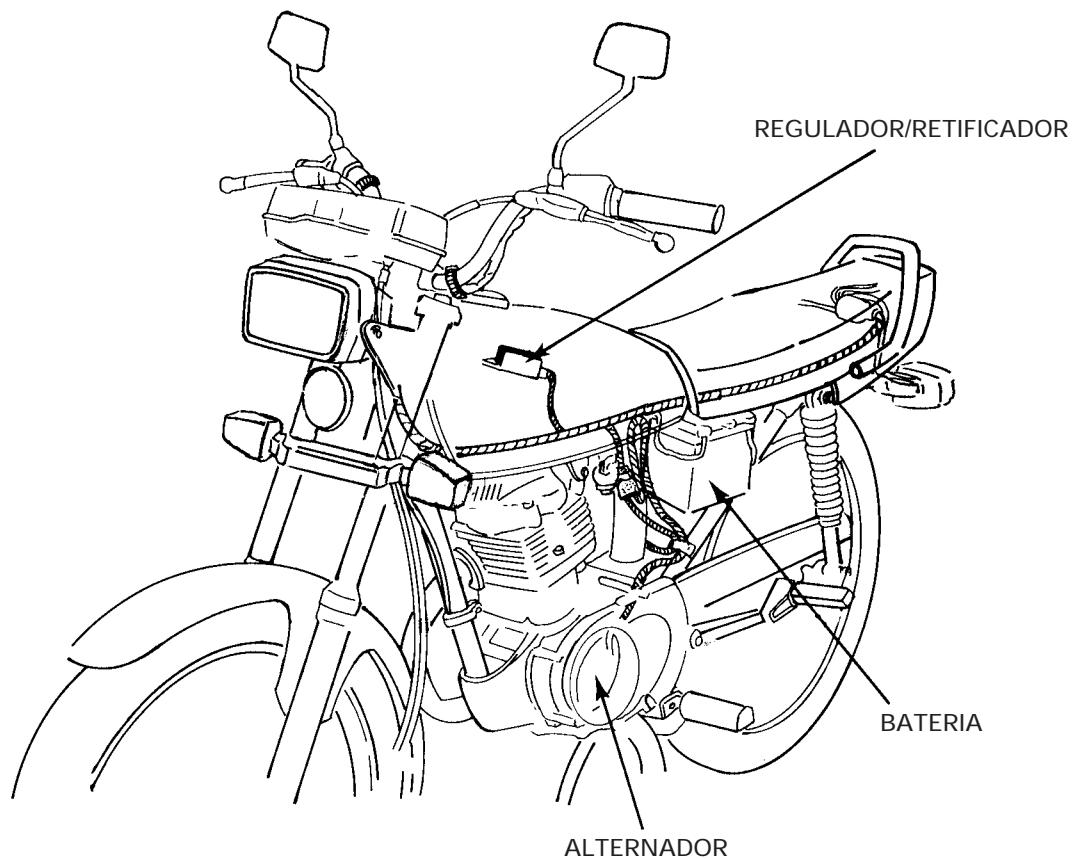
#### ATENÇÃO

Alguns componentes elétricos podem ser danificados se ligar ou desligar os conectores com o interruptor de ignição ligado ou com a presença de corrente elétrica.

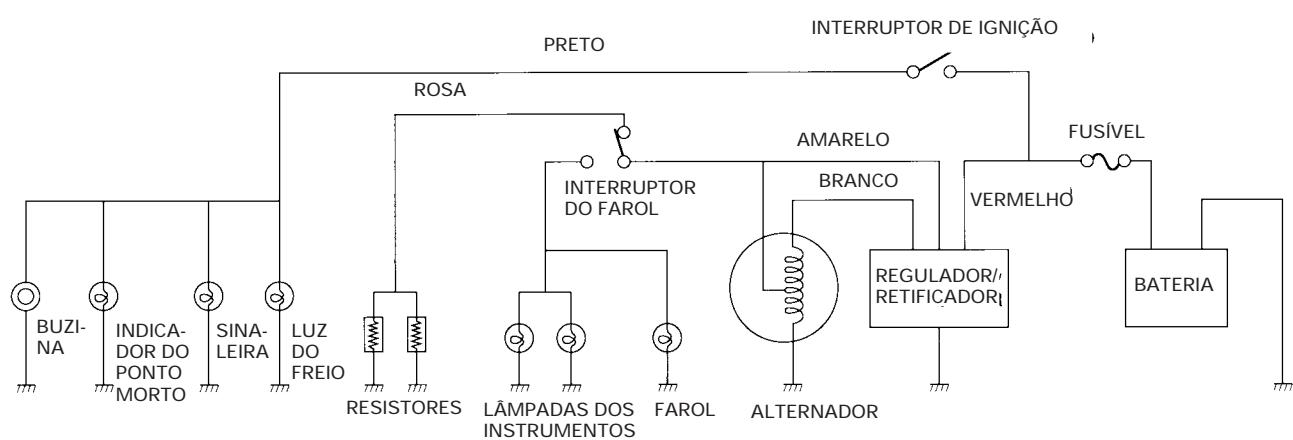
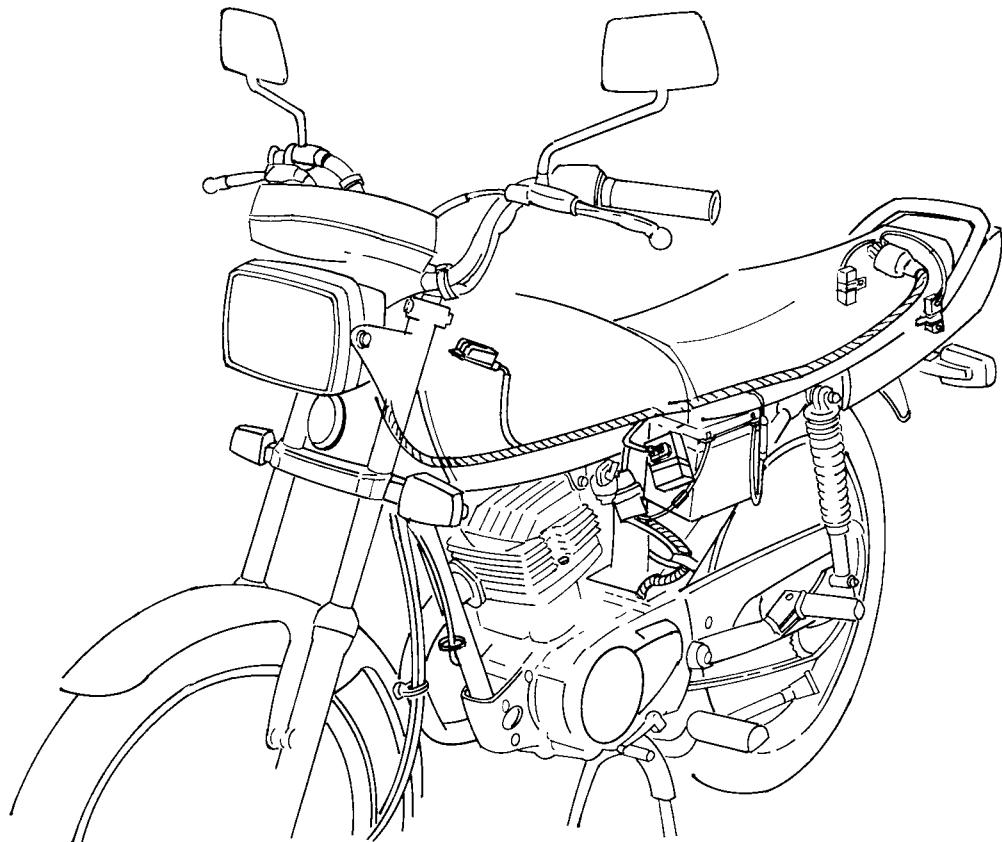
### ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

ITEM	CG 125	CG 125 CARGO/ CG 125 TODAY	CG 125 CARGO (CDI)/ CG 125 TODAY (CDI)/TITAN
BATERIA Capacidade	12 V 2,5 Ah	12 V 2,5 Ah	12 V 2,5 Ah
Densidade específica da bateria	1.260-1.280 (20° C/68°F)	1.260-1.280 (20° C/68°F)	1.260-1.280 (20° C/68°F)
Corrente de carga	0,25 A máximo	0,25 A máximo	0,25 A máximo
ALTERNADOR Capacidade	94 W/5.000 rpm	94 W/5.000 rpm	96 W/5.000 rpm
Fusível	7A	10 A	10 A
Resistência da bobina de carga			0,3 ~ 1,1Ω

## CG 125/CG 125 CARGO/CG 125 TODAY



## CG 125 CARGO (CDI)/CG 125 TODAY (CDI)CG 125 TITAN



- Para deixar a motocicleta inativa por período prolongado, remova a bateria da motocicleta, dê a carga e guarde em local seco e fresco. Para obter uma vida útil mais prolongada, dê a carga na bateria a cada duas semanas.
- Para uma bateria permanecer guardada na motocicleta, desconecte o cabo negativo da bateria.
- A bateria pode ser danificada se a deixar com excesso ou pouca carga ou totalmente descarregada por longos períodos. Estas mesmas condições contribuem para diminuir a vida útil da bateria. Mesmo em uso sob condições normais, o desempenho da bateria diminui após 2 a 3 anos de uso.
- A tensão da bateria pode ser recuperada após carregar a bateria, porém se o consumo for muito grande, a voltagem da bateria cairá rapidamente e eventualmente até danificar a bateria. Por esta razão, normalmente suspeita-se do sistema de carga. Uma bateria sobrecarregada freqüentemente é resultado de um problema na própria bateria, que parece ser um sintoma de sobrecarga. Se uma célula da bateria estiver em curto-círcito e a voltagem da bateria não aumenta, o regulador/retificador fornecerá o excesso de voltagem para a bateria. Sob estas condições, o nível de eletrólito abaixará rapidamente.
- Antes de diagnosticar o sistema de carga, verifique o uso e a manutenção da bateria. Verifique se a bateria é freqüentemente submetida a um consumo excessivo, como o farol e as lanternas acesas por longos períodos com motor desligado e a motocicleta parada.
- A bateria se descarregará quando a motocicleta não estiver em uso. Por esta razão, dê a carga na bateria a cada duas semanas para evitar a sulfatação.
- Após ativar a bateria nova com a solução, ela produz voltagem, mas para obter o máximo em seus desempenho e vida útil, sempre dê carga inicial na bateria.
- Ao verificar o sistema de carga, sempre siga a seqüência de etapas do diagnóstico de defeitos.
- Para localizar os componentes do sistema de carga, veja as páginas 13-0 ou 13-1.

## DIAGNOSE DE DEFEITOS

### Sem corrente - chave na posição ON

- 1- Bateria descarregada
  - Bateria não foi carregada
  - Nível do eletrólito baixo
  - Deficiência no sistema de carga
- 2- Terminais da bateria desligados
- 3- Fusível queimado
- 4- Interruptor de ignição defeituoso

### Corrente fraca - chave na posição ON

- 1- Bateria fraca
  - Nível do eletrólito da bateria baixo
  - Bateria descarregada
  - Deficiência no sistema de carga
- 2- Terminais da bateria soltos

### Corrente fraca - motor funcionando

- 1- Bateria com carga baixa
  - Nível do eletrólito da bateria baixo
  - Uma ou mais células mortas
- 2- Deficiência no sistema de carga

### Corrente intermitente

- 1- Terminais da bateria soltos
- 2- Terminais do sistema de carga soltos
- 3- Terminais do sistema de partida soltos
- 4- Terminais do sistema de ignição em curto-círcuito

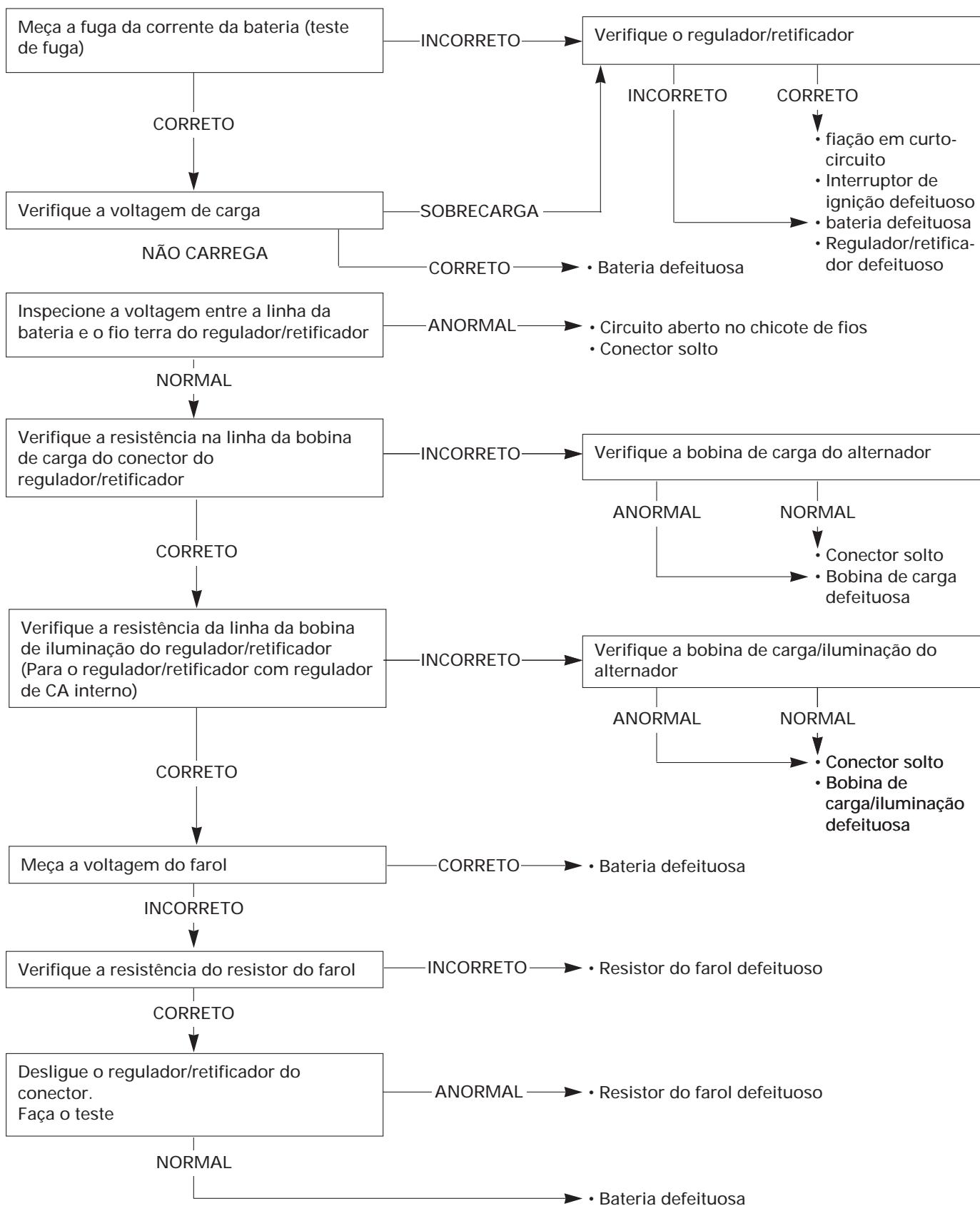
### Sistema de carga defeituoso

- 1- Ligações soltas, quebradas ou fios em curto-círcuito
- 2- Alternador defeituoso
- 3- Regulador/retificador defeituoso

### Sobrecarga na bateria

- 1- Lâmpada do farol de baixa capacidade
- 2- Fiação de saída interrompida
- 3- Resistor do farol defeituoso (circuitos do farol aberto)
- 4- Conexão do interruptor de iluminação defeituosa
- 5- Fio terra no regulador/retificador interrompido ou conexão defeituosa

## SISTEMA DE CARGA



## ALTERNADOR (mod. 92~)

### NOTA

Não é necessário remover o estator para efetuar este teste.

Remova a tampa lateral esquerda. Desacople o conector do alternador. Verifique a resistência entre os fios por meio de um ohmímetro.

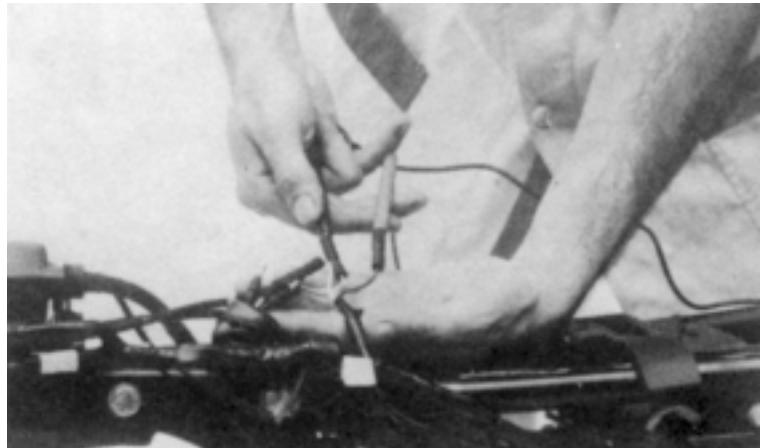
Entre os fios:

Verde - preto/vermelho: 300 ~ 700Ω

Verde - branco: 0,3 ~ 1,1Ω

Verde - amarelo: 0,2 ~ 1,0Ω

Verde - azul/amarelo: 180 ~ 280Ω



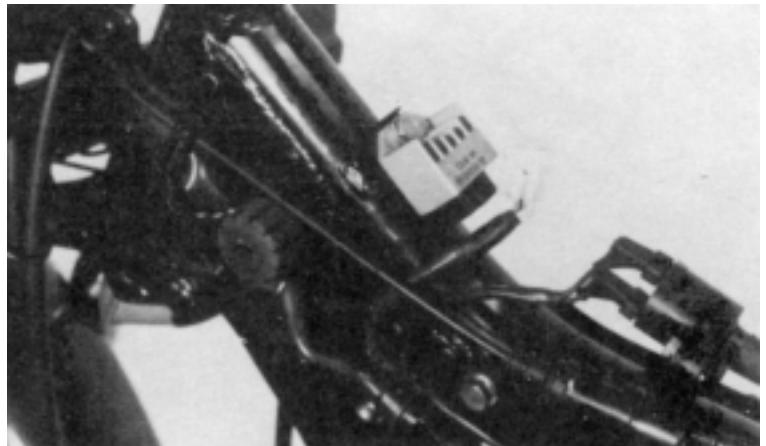
## REGULADOR/RETIFICADOR MOD 87~

Remova o assento, as tampas laterais direita e esquerda e o tanque de combustível.

Verifique a resistência entre os terminais:

### RESISTÊNCIA ENTRE TERMINAIS

$(\ominus)$	$(\oplus)$	BRANCO	AMARELO	VERMELHO	VERDE
BRANCO		$\infty$		3kΩ~ 50kΩ	$\infty$
AMARELO	$\infty$			$\infty$	5kΩ~100kΩ
VERMELHO	$\infty$	$\infty$			$\infty$
VERDE	$\infty$	5kΩ~100kΩ	$\infty$		

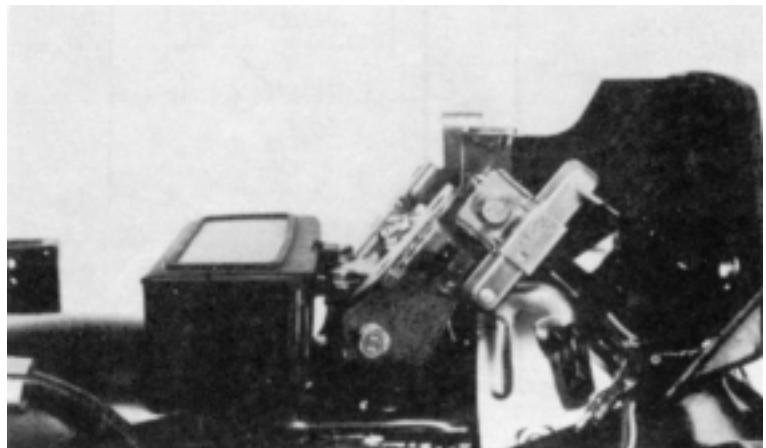


## RESISTOR

Desconecte o fio do resistor e verifique a resistência.

### Resistência especificada:

Modelo 86~87	4Ω
Modelo 92~	6,7Ω



## COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual de serviços descreve as características técnicas e os procedimentos de serviço para as motocicletas **HONDA CG 125, CG 125 CARGO, CG 125 TODAY, CG 125 CARGO (CDI), CG 125 TODAY (CDI) E CG 125 TITAN.**

Neste manual estão incluídos os procedimentos de serviços específicos para as motocicletas acima. Os procedimentos de serviços comuns às outras motocicletas Honda são descritos no **MANUAL DE SERVIÇOS BÁSICOS**.

Este manual de serviços específicos deve ser usado sempre em conjunto com o **MANUAL DE SERVIÇOS BÁSICOS** ou Manual de Serviços CG 125.

Os capítulos de 1 a 3 referem-se à motocicleta em geral, enquanto os capítulos de 4 a 16 descrevem as partes da motocicleta, agrupadas de acordo com a localização.

Localize o capítulo que você pretende consultar nesta página (Índice Geral). Na primeira página de cada capítulo você encontrará um índice específico.

Maioria dos capítulos começam com uma ilustração do conjunto ou sistema, informações de serviços e especificações técnicas para o capítulo em questão. Os procedimentos de serviços específicos são detalhados nas páginas seguintes.

Caso você não consiga localizar a origem de algum defeito, consulte o capítulo 17 "DIAGNOSE DE DEFEITOS".

Todas as informações, ilustrações e especificações incluídas nesta publicação são baseadas nas informações mais recentes disponíveis sobre o produto na ocasião em que a impressão do manual foi autorizada. A MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA. se reserva o direito de alterar as características da motocicleta a qualquer momento e sem aviso prévio, não incorrendo por isso em obrigações de qualquer espécie.

Nenhuma parte desta publicação pode ser reproduzida sem autorização por escrito.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA  
Departamento de Serviços  
Setor de Publicações Técnicas

## ÍNDICE GERAL

INFORMAÇÕES GERAIS	<b>1</b>
LUBRIFICAÇÃO	<b>2</b>
MANUTENÇÃO	<b>3</b>
SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO	<b>4</b>
REMOÇÃO/INSTALAÇÃO DO MOTOR	<b>5</b>
CABEÇOTE/VÁLVULAS	<b>6</b>
MOTOR	
CILINDRO/PISTÃO	<b>7</b>
EMBREAGEM/BOMBA DE ÓLEO	<b>8</b>
ALTERNADOR	<b>9</b>
CARCAÇA DO MOTOR/ÁRVORE DE MANIVELAS/TRANSMISSÃO/SISTEMA DE PARTIDA	<b>10</b>
CHASSI	
SISTEMA DE DIREÇÃO/RODA DIANTEIRA/FREIO/SUSPENSÃO	<b>11</b>
RODA TRASEIRA/FREIO/SUSPENSÃO	<b>12</b>
SISTEMA ELÉTRICO	
BATERIA/SISTEMA DE CARGA	<b>13</b>
SISTEMA DE IGNição	<b>14</b>
FAROL/INSTRUMENTOS/INTERRUPTORES	<b>15</b>
DIAGRAMA ELÉTRICO	<b>16</b>
DIAGNOSE DE DEFEITOS	<b>17</b>