

INFORMAÇÕES DE SERVIÇO	6-2	DESMONTAGEM DO CABEÇOTE	6-5
DIAGNOSE DE DEFEITOS	6-3	INSPEÇÃO DAS VÁLVULAS E GUIAS	6-6
REMOÇÃO DO CABEÇOTE	6-4	INSPEÇÃO DAS MOLAS DAS VÁLVULAS	6-7
DESMONTAGEM DOS BALANCINS	6-4	MONTAGEM DO CABEÇOTE	6-7
INSPEÇÃO DOS BALANCINS	6-4	INSTALAÇÃO DO CABEÇOTE	6-8
MONTAGEM DOS BALANCINS	6-5		

INFORMAÇÕES DE SERVICO

INSTRUÇÕES GERAIS

6

A lubrificação dos balancins é forçada e o óleo é enviado para o cabeçote através do orifício de passagem no corpo do cilindro. Certifique-se que este orifício não esteja bloqueado e os anéis e pinos estejam corretamente instalados. Coloque o óleo nas cavidades do cabeçote para lubrificar os balancins.

FERRAMENTAS ESPECIAIS

Alargador da guia de válvulas 5,5 mm	07984 - 0980000BR
Removedor/Instalador da guia de válvulas	07742 - 0010100BR
Compressor da mola de válvula	07757 - 0010000BR

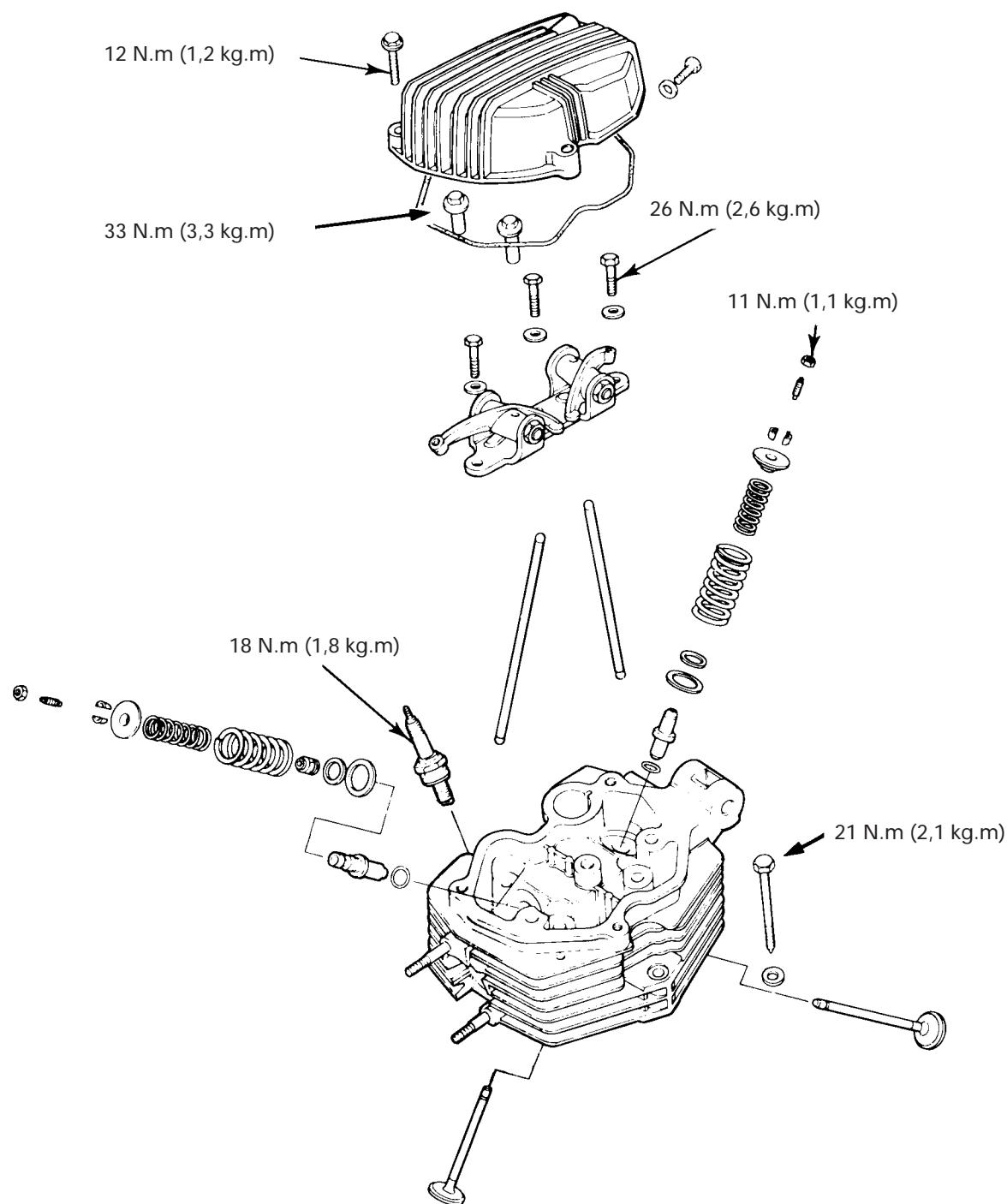
MEDIDAS DE TORQUE

ITEM	CG 125/CG 125 CARGO/CG 125 TODAY/TITAN	
Parafuso da tampa do cabeçote	12 N.m (1,2 kg.m)	
Parafuso do eixo dos braços oscilantes	21 N.m (2,1 kg.m)	
Parafuso do balancim	26 N.m (2,6 kg.m)	
Porca do cabeçote	33 N.m (3,3 kg.m)	
Vela de ignição	18 N.m (1,8 kg.m)	
Porca de ajuste das válvulas	11 N.m (1,1 kg.m)	

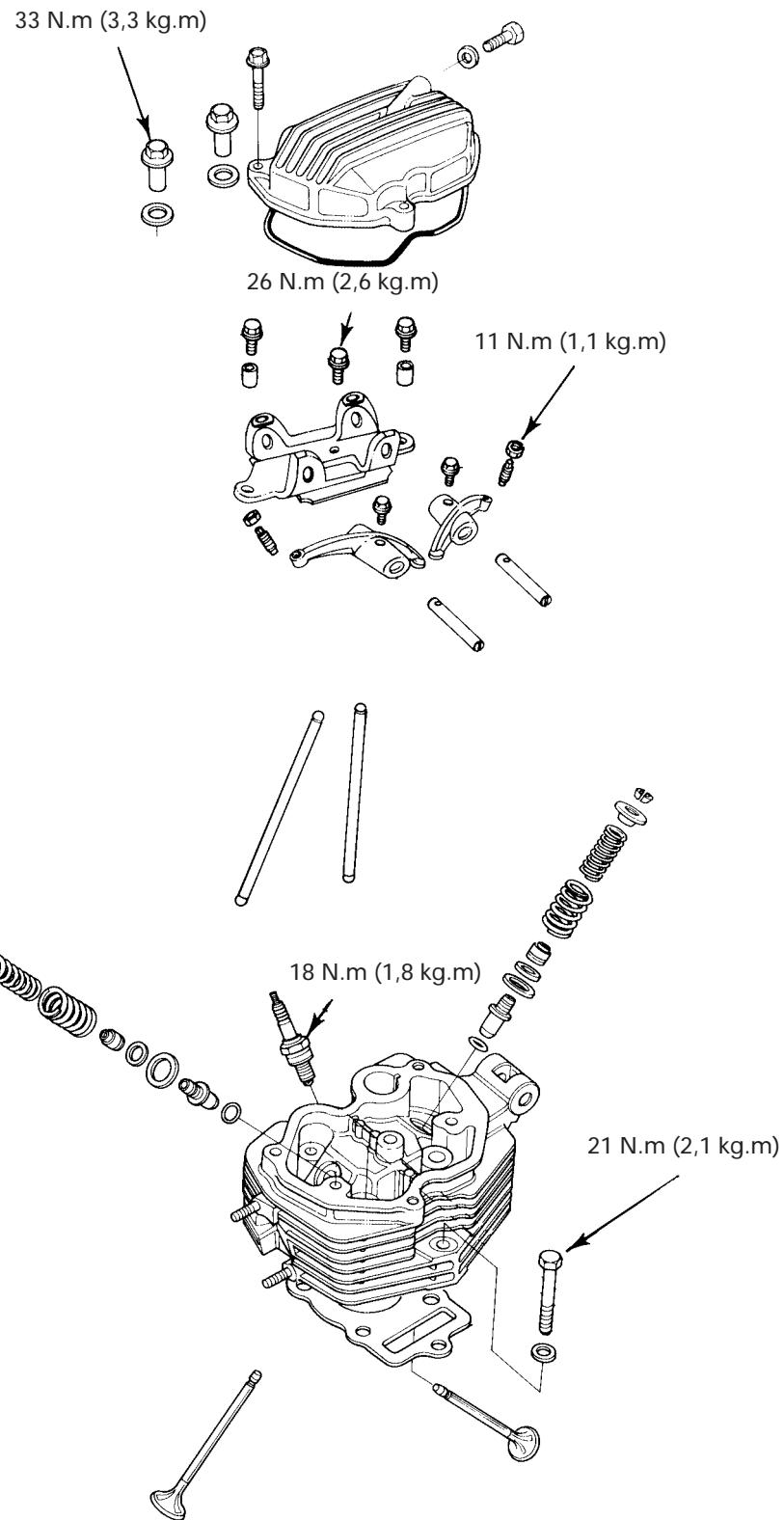
ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

ITEM	CG 125 CARGO/CG 125 TODAY/TITAN		
	VALOR	LIMITE DE USO	
Comprimento das varetas das válvulas	141,15 - 141,45 mm		141,00 mm
Mola da válvula	Comprimento livre	Externa	40,9 mm
		Interna	33,5 mm
Folga das válvulas		Admissão/Escape	0,08 mm
Guia da válvula	Diâmetro Externo da Haste	Admissão	5,45 - 5,46 mm
		Escape	5,43 - 5,44 mm
	Diâmetro Interno da guia	Admissão	5,47 - 5,48 mm
		Escape	5,47 - 5,48 mm
	Folga entre guia e haste	Admissão	0,01 - 0,03 mm
		Escape	0,03 - 0,05 mm
	Largura da sede de válvula		1,2 - 1,5 mm
Diâmetro interno dos balancins (com CDI)		12,000 - 12,018 mm	12,04 mm
Diâmetro externo do eixo dos balancins (com CDI)		11,977 - 11,995 mm	11,95 mm

CG 125/CG 125 CARGO/CG 125 TODAY



CG 125 CARGO (CDI)/CG 125 TODAY (CDI)/TITAN



DIAGNOSE DE DEFEITOS

Defeitos na parte superior do motor geralmente afetam o rendimento do motor e podem ser diagnosticados através de teste de compressão, de vazamento ou pela detecção de ruídos do motor utilizando-se um estetoscópio.

Baixa compressão

- Válvulas
- Ajuste incorreto de válvulas
- Válvulas queimadas ou tortas
- Sincronização incorreta das válvulas
- Mola da válvula quebrada
- Sede de válvula irregular
- Cabeçote
- Vazamento ou danos na junta do cabeçote
- Cabeçote empenado ou trincado

Fumaça branca excessiva

- Haste ou guia da válvula gastas
- Retentor da haste da válvula danificada

Marcha lenta irregular

- Baixa compressão do cilindro

Compressão excessivamente alta

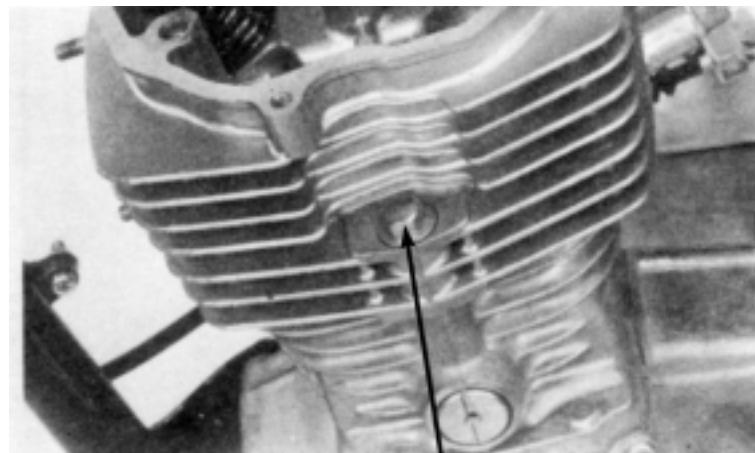
- Acúmulo excessivo de carvão no pistão

Ruído excessivo

- Regulagem incorreta das válvulas
- Válvula presa ou mola da válvula quebrada
- Árvore de comando gasta ou danificada
- Dentes da engrenagem de comando gastos
- Balancim e/ou eixo gastos

REMOCÃO DO CABEÇOTE

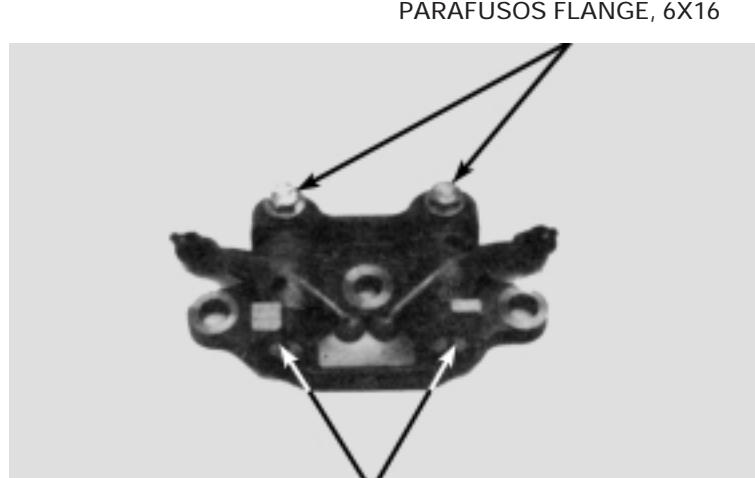
Remova a tampa do cabeçote.
 Remova as porcas do cabeçote.
 Remova o cabeçote.



PARAFUSO DE FIXAÇÃO

DESMONTAGEM DOS BALANCINS

Retire os parafusos flange 6 x 16 mm de fixação
 do eixo dos balancins.
 Remova os eixos dos balancins.

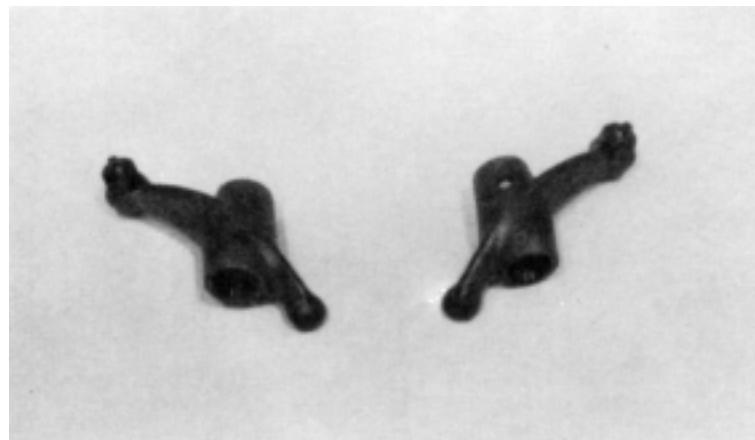


PARAFUSOS FLANGE, 6X16

INSPEÇÃO DOS BALANCINS

Verifique se os balancins estão gastos,
 danificados ou com orifícios de lubrificação
 obstruídos.
 Meça o diâmetro interno dos balancins.

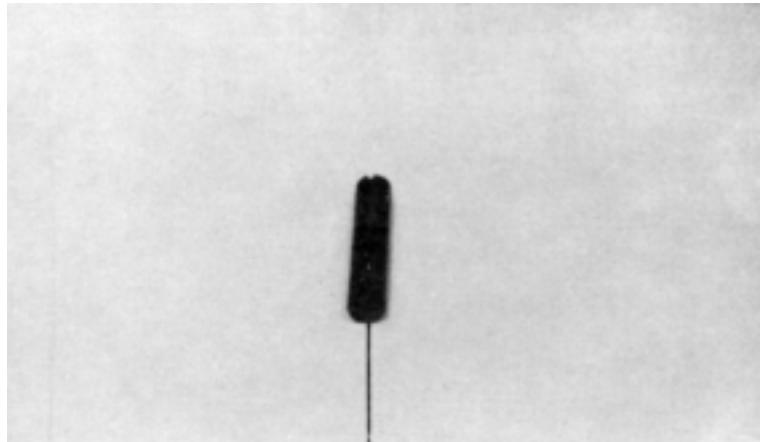
LIMITE DE USO: 12,04 mm



INSPEÇÃO DOS EIXOS DOS BALANCINS

Verifique se os eixos estão gastos ou danificados. Meça o diâmetro externo dos eixos com um micrômetro.

LIMITE DE USO: 11,95 mm



EIXO DOS BALANCINS

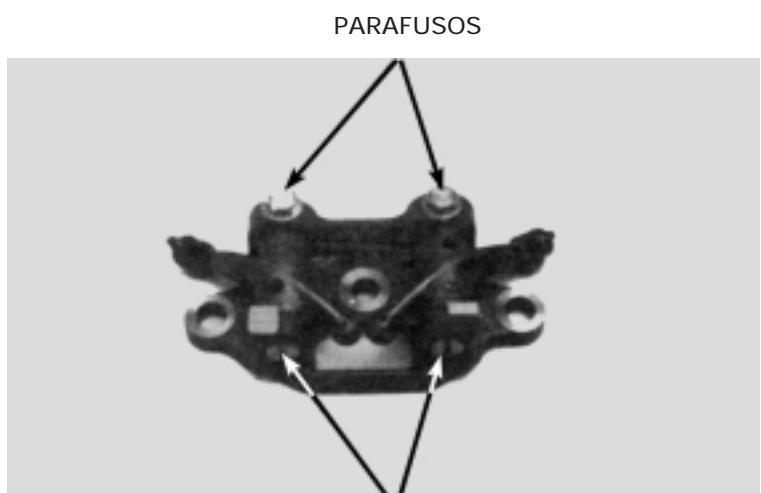
MONTAGEM DOS BALANCINS

Instale os balancins no suporte introduzindo o eixo e fixando-o com o parafuso.

TORQUE: 26 N.m (2,6 kg.m)

NOTA

Certifique-se de que a ranhura do eixo dos balancins está na posição vertical.



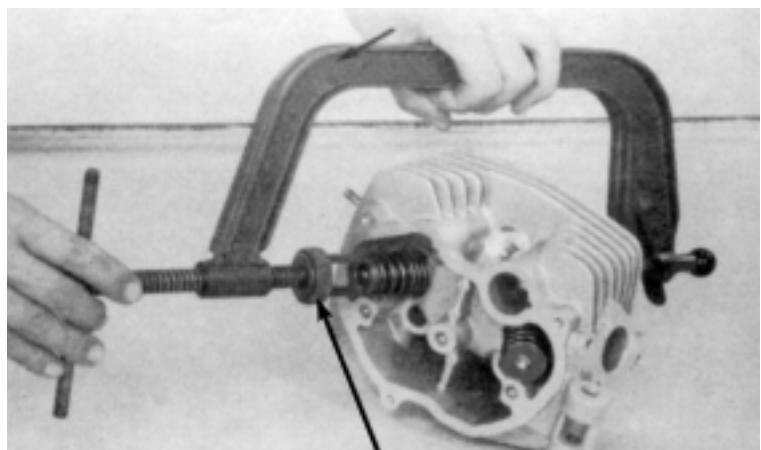
EIXOS

DESMONTAGEM DO CABEÇOTE

Comprima a mola da válvula com o compressor de mola e retire as travas das válvulas. Solte o compressor e remova os retentores, as molas e as válvulas.

NOTA

- Para evitar a perda de tensão, não comprima a mola da válvula mais do que o necessário para retirar as travas.
- Marque todas as peças desmontadas para assegurar a montagem nas posições originais.



COMPRESSOR DE MOLA DA VÁLVULA

INSPEÇÃO DAS VÁLVULAS E GUIAS

Verifique o estado geral das válvulas.

Meça o diâmetro da haste da válvula.

LIMITE DE USO: Admissão: 5,42 mm
Escape: 5,40 mm

Verifique se as válvulas movem-se livremente nas respectivas guias.



Meça o diâmetro interno da guia com um micrômetro interno.

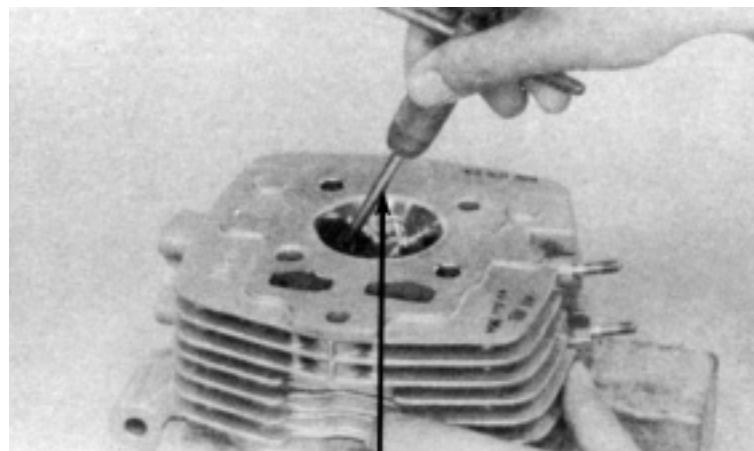
NOTA

Passe o alargador na guia para retirar possíveis depósitos de carvão antes de medir o diâmetro interno da guia.

LIMITE DE USO: Admissão: 5,50 mm
Escape: 5,50 mm

Calcule a folga entre a guia e haste da válvula.

LIMITE DE USO: Admissão: 0,12 mm
Escape: 0,14 mm



ALARGADOR DE GUIA (5,5 mm) 07984 - 0980000BR

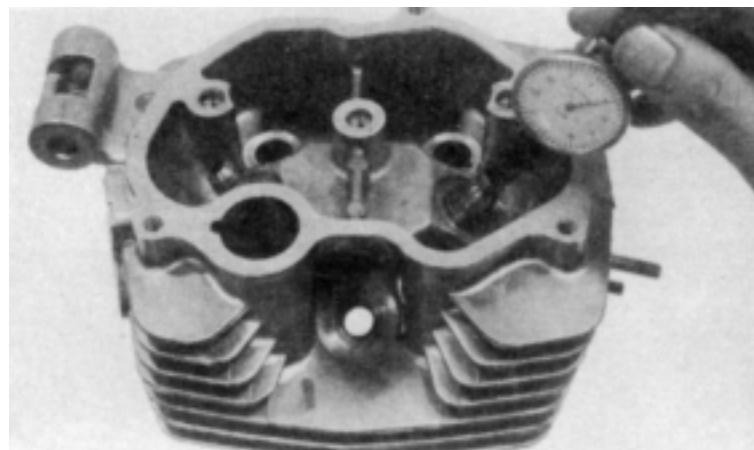
NOTA

Se a folga entre haste e guia exceder o limite de uso, verifique se com uma nova guia, a folga fica abaixo do limite. Se isto ocorrer, substitua a guia que for necessária

Se a folga entre haste da válvula e a guia ainda exceder o limite de uso com uma guia nova, troque a válvula e a guia.

NOTA

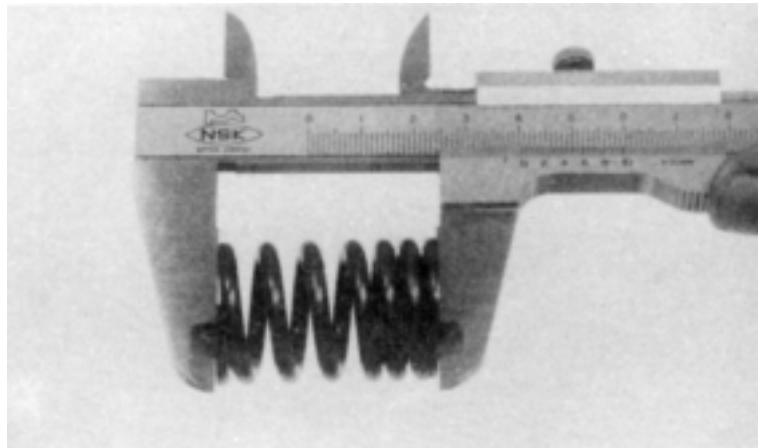
As sedes de válvulas devem ser recondicionadas sempre que as guias forem substituídas.



INSPEÇÃO DAS MOLAS DAS VÁLVULAS

Meça o comprimento livre das molas internas e externas.

LIMITE DE USO: Interna: 30,0 mm
Externa: 39,8 mm



MONTAGEM DO CABEÇOTE

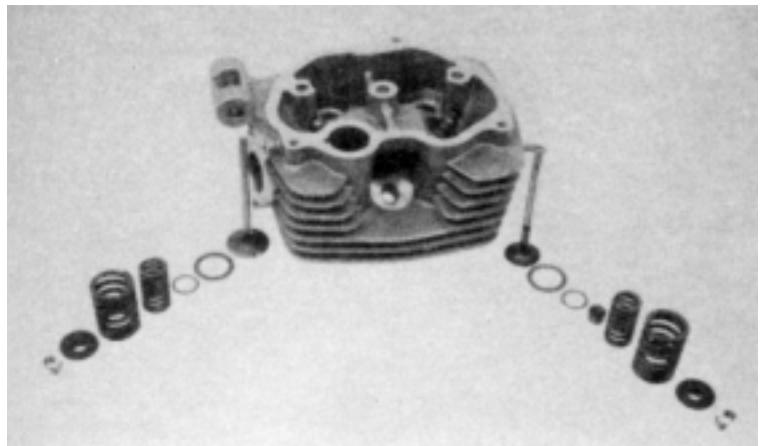
NOTA

Instale novos retentores das hastes das válvulas na montagem.

Lubrifique as hastes das válvulas com óleo. Introduza as válvulas nas guias. Instale o assento e as molas.

NOTA

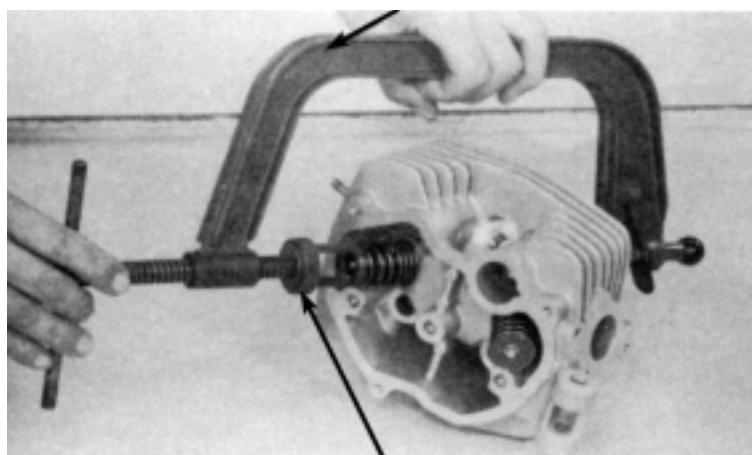
Instale as molas das válvulas com os elos mais próximos voltados para o cabeçote.



Comprima as molas das válvulas com o compressor de mola e instale as travas.

ATENÇÃO

Para evitar a perda de tensão, não comprima a mola da válvula mais do que o necessário.

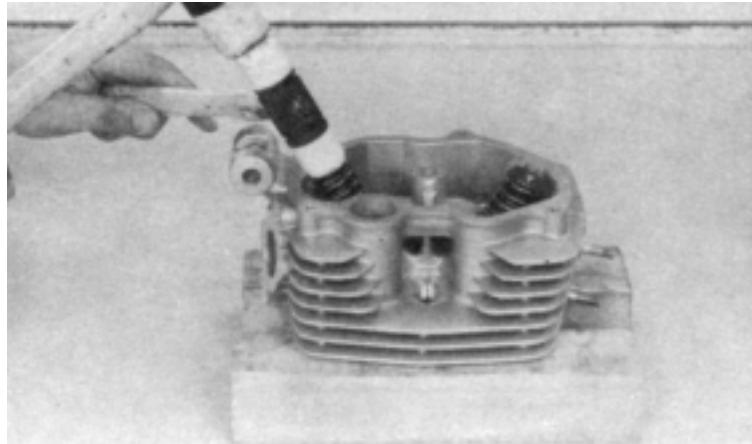


COMPRESSOR DE MOLA DA VÁLVULA

Bata levemente na haste da válvula com um martelo de plástico para assentar a trava da mola.

ATENÇÃO

Apóie o cabeçote sobre um suporte de madeira de modo a deixá-lo afastado da bancada para evitar danos às válvulas.



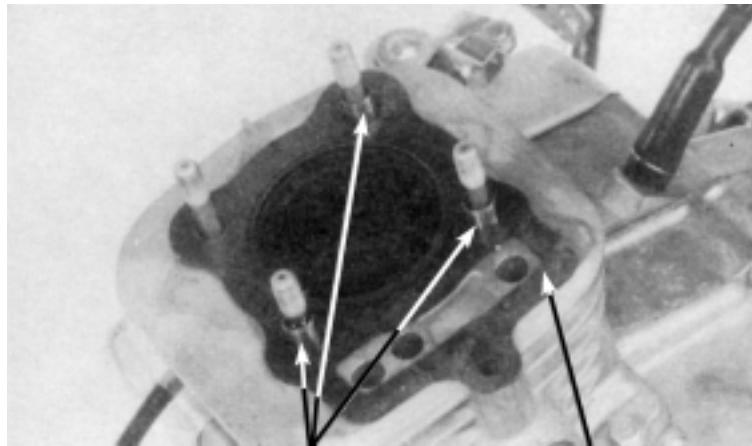
INSTALAÇÃO DO CABEÇOTE

Limpe as superfícies de contato do cabeçote eliminando todo o material da junta.

NOTA

Não deixe cair sujeira no interior do cilindro.

Instale os pinos-guias e uma junta nova.



PINOS GUIAS

JUNTA DO CABEÇOTE

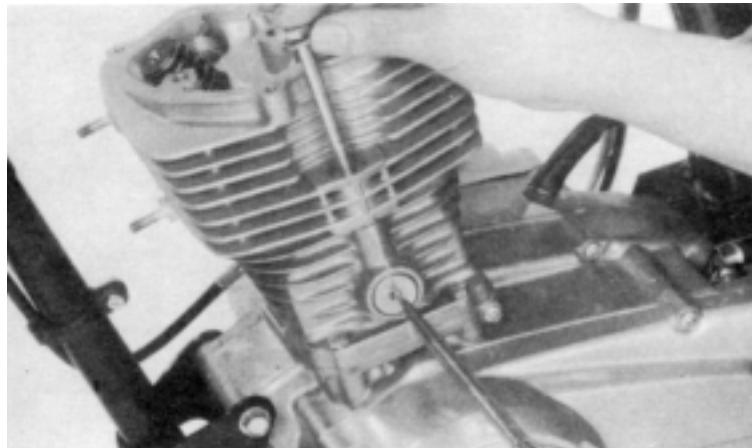
Instale o cabeçote.

Instale o parafuso do eixo dos braços oscilantes.

TORQUE: 21 N.m (2,1 kg.m)

NOTA

Antes de instalar o parafuso, gire o eixo dos braços oscilantes até o parafuso coincidir com o orifício do eixo.

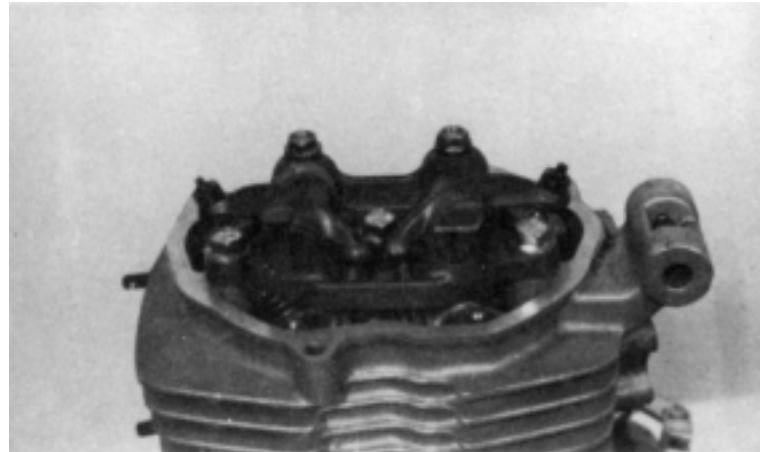


Instale as varetas das válvulas no cilindro e aperte as porcas do cabeçote.

TORQUE: 33 N.m (3,3 kg.m)

NOTA

Aperte as porcas do cabeçote na seqüência cruzada em 2 ou 3 etapas.



Instale os pinos guias e o suporte dos balancins. Aperte os parafusos de fixação de acordo com o torque especificado.

TORQUE: 26 N.m (2,6 kg.m)

Ajuste a folga das válvulas.

NOTA

Para facilitar a instalação do suporte do balancim posicione os pinos-guias no suporte do balancim e instale-o no cabeçote.

ATENÇÃO

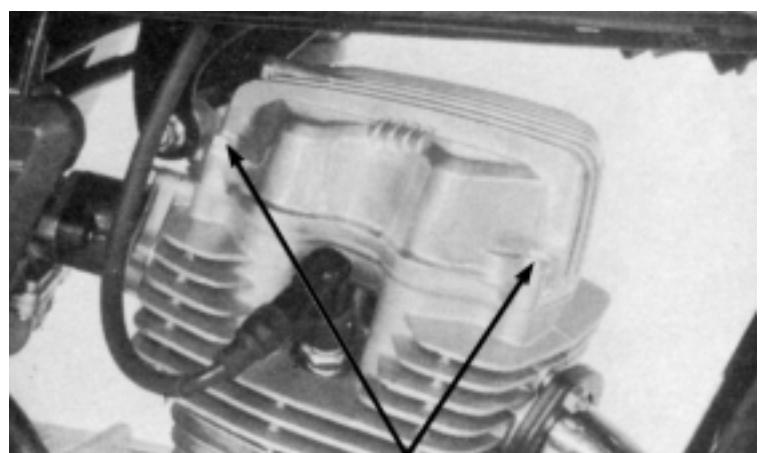
Cuidado para não deixar os pinos-guias cairem no interior do motor.

Instale a guarnição da tampa do cabeçote. Instale a tampa do cabeçote.

Aperte os parafusos da tampa do cabeçote com o torque especificado.

TORQUE: 12 N.m (1,2 kg.m)

Instale o supressor de ruídos da vela. Instale o tanque de combustível e o assento.



PARAFUSOS

COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual de serviços descreve as características técnicas e os procedimentos de serviço para as motocicletas **HONDA CG 125, CG 125 CARGO, CG 125 TODAY, CG 125 CARGO (CDI), CG 125 TODAY (CDI) E CG 125 TITAN**.

Neste manual estão incluídos os procedimentos de serviços específicos para as motocicletas acima. Os procedimentos de serviços comuns às outras motocicletas Honda são descritos no **MANUAL DE SERVIÇOS BÁSICOS**.

Este manual de serviços específicos deve ser usado sempre em conjunto com o **MANUAL DE SERVIÇOS BÁSICOS** ou Manual de Serviços CG 125.

Os capítulos de 1 a 3 referem-se à motocicleta em geral, enquanto os capítulos de 4 a 16 descrevem as partes da motocicleta, agrupadas de acordo com a localização.

Localize o capítulo que você pretende consultar nesta página (Índice Geral). Na primeira página de cada capítulo você encontrará um índice específico.

Maioria dos capítulos começam com uma ilustração do conjunto ou sistema, informações de serviços e especificações técnicas para o capítulo em questão. Os procedimentos de serviços específicos são detalhados nas páginas seguintes.

Caso você não consiga localizar a origem de algum defeito, consulte o capítulo 17 "DIAGNOSE DE DEFEITOS".

Todas as informações, ilustrações e especificações incluídas nesta publicação são baseadas nas informações mais recentes disponíveis sobre o produto na ocasião em que a impressão do manual foi autorizada. A MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA. se reserva o direito de alterar as características da motocicleta a qualquer momento e sem aviso prévio, não incorrendo por isso em obrigações de qualquer espécie.

Nenhuma parte desta publicação pode ser reproduzida sem autorização por escrito.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA
Departamento de Serviços
Setor de Publicações Técnicas

ÍNDICE GERAL

INFORMAÇÕES GERAIS	1
LUBRIFICAÇÃO	2
MANUTENÇÃO	3
SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO	4
REMOÇÃO/INSTALAÇÃO DO MOTOR	5
CABEÇOTE/VÁLVULAS	6
MOTOR	
CILINDRO/PISTÃO	7
EMBREAGEM/BOMBA DE ÓLEO	8
ALTERNADOR	9
CARCAÇA DO MOTOR/ÁRVORE DE MANIVELAS/TRANSMISSÃO/SISTEMA DE PARTIDA	10
CHASSI	
SISTEMA DE DIREÇÃO/RODA DIANTEIRA/FREIO/SUSPENSÃO	11
RODA TRASEIRA/FREIO/SUSPENSÃO	12
SISTEMA ELÉTRICO	
BATERIA/SISTEMA DE CARGA	13
SISTEMA DE IGNição	14
FAROL/INSTRUMENTOS/INTERRUPTORES	15
DIAGRAMA ELÉTRICO	16
DIAGNOSE DE DEFEITOS	17