

<b>INFORMAÇÕES DE SERVIÇO</b>	<b>11-1</b>	<b>TRANSMISSÃO</b>	<b>11-5</b>
<b>DIAGNOSE DE DEFEITOS</b>	<b>11-2</b>	<b>CONJUNTO DE PARTIDA</b>	<b>11-11</b>
<b>SEPARAÇÃO DAS CARCAÇAS DO MOTOR</b>	<b>11-3</b>	<b>MONTAGEM DAS CARCAÇAS DO MOTOR</b>	<b>11-14</b>
<b>ÁRVORE DE MANIVELAS</b>	<b>11-4</b>		

## INFORMAÇÕES DE SERVIÇO

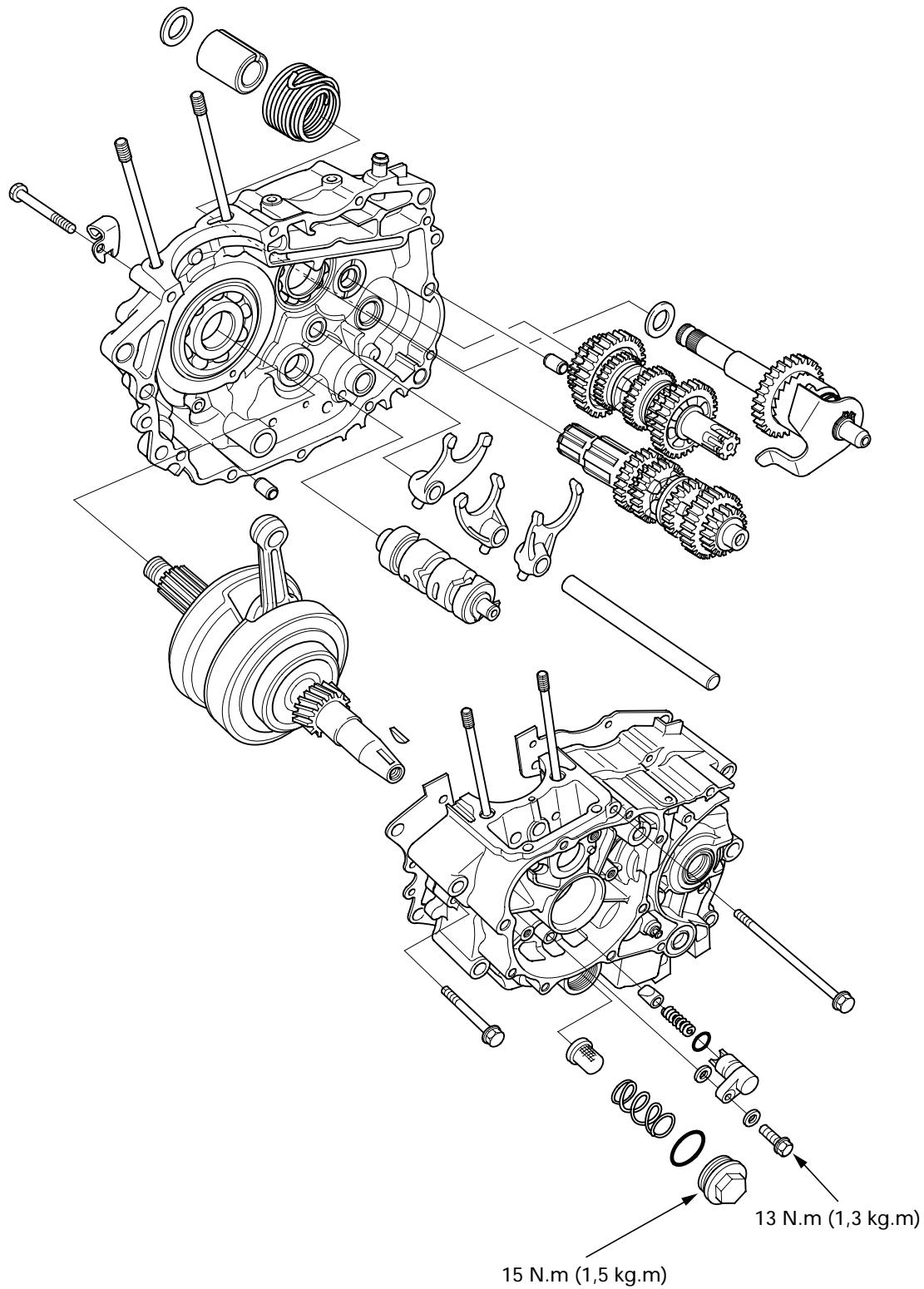
### INSTRUÇÕES GERAIS

- As carcaças do motor devem ser separadas para os reparos da árvore de manivelas, transmissão e conjunto de partida. (CG125 KS)
- Remova as seguintes peças antes de separar as carcaças do motor.
  - Alternador (Capítulo 10)
  - Embreagem/Seletor de marchas (Capítulo 9)
  - Cabeçote (Capítulo 7)
  - Cilindro/Pistão (Capítulo 8)
  - Bomba de óleo (Capítulo 4)

### ESPECIFICAÇÕES

Unidade: mm

Item		Padrão	Límite de Uso
Árvore de manivelas	Folga lateral da biela	0,05 – 0,30	0,5
	Folga radial da biela	0 – 0,011	0,05
	Empenamento	—	0,80
Transmissão	Diâmetro interno da engrenagem	M3	20,020 – 20,041
		M5	20,020 – 20,041
		C1	19,520 – 19,541
		C2	23,020 – 23,041
		C4	20,020 – 20,041
	Diâmetro externo da bucha	C1	19,479 – 19,500
		C2	22,979 – 23,000
	Diâmetro interno da bucha	C1	16,516 – 16,534
		C2	20,000 – 20,021
	Folga entre a engrenagem e a bucha	C1	0,020 – 0,062
		C2	0,020 – 0,062
Garfo seletor	Diâmetro externo da árvore primária	M3	19,959 – 19,980
	Diâmetro externo da árvore secundária	C1	16,466 – 16,484
		C2	19,974 – 19,987
		C4	19,974 – 19,987
	Folga entre a árvore e a engrenagem	M3	0,040 – 0,082
		C4	0,033 – 0,067
	Folga entre a árvore e a bucha	C1	0,032 – 0,088
		C2	0,013 – 0,047
Conjunto de partida	Diâmetro interno da engrenagem	20,000 – 20,021	20,05
	Diâmetro externo do eixo de partida	19,959 – 19,980	19,90



**VALORES DE TORQUE**

Parafuso do suporte do pino de empuxo	13 N.m (1,3 kg.m)
---------------------------------------	-------------------

**FERRAMENTAS**

Extrator de rolamento, 15 mm	07936-KC10500
Contrapeso do extrator	07741-0010201
Acessório, 28 x 30 mm	07746-0010800
Acessório, 32 x 35 mm	07746-0010100
Acessório, 42 x 47 mm	07746-0010300
Acessório, 52 x 55 mm	07746-0010400
Acessório, 72 x 75 mm	07746-0010600
Instalador	07749-0010000
Guia, 15 mm	07746-0040300
Guia, 20 mm	07746-0040500
Guia, 28 mm	07746-0041100
Guia, 30 mm	07746-0040700

**DIAGNOSE DE DEFEITOS****Dificuldade na mudança de marcha**

- Ajuste incorreto da embreagem
- Ranhuras do excêntrico posicionador do tambor seletor danificadas
- Garfo seletor deformado
- Eixo dos garfos seletores deformado

**A marcha escapa**

- Ressaltos ou rebaixos de acoplamento da engrenagem gastos
- Eixo dos garfos seletores empenado
- Garfo seletor desgastado ou empenado
- Posicionador de marchas quebrado
- Mola de retorno do seletor quebrada
- Ranhuras do tambor seletor danificados

**Ruído excessivo**

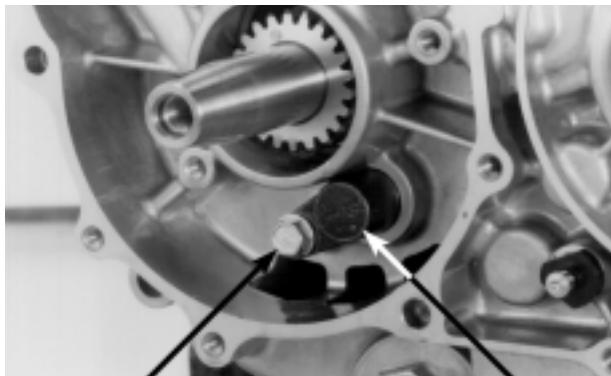
- Rolamento do colo da biela desgastado
- Biela empenada
- Rolamento da árvore de manivelas desgastado

## SEPARAÇÃO DAS CARCAÇAS DO MOTOR

### NOTA

Verifique nas informações de serviço da página 11-1 as peças que necessitam ser removidas antes da separação das carcaças do motor.

Remova o parafuso e o suporte do pino de empuxo.

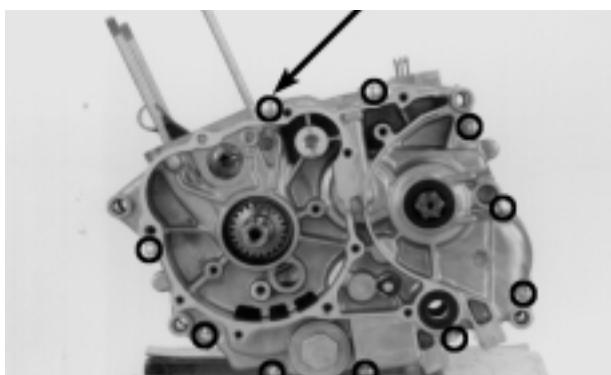


PARAFUSO    SUPORTE DO PINO DE EMPUXO  
SUPORTE DO CABO DA EMBREAGEM



PARAFUSO  
PARAFUSOS

Remova o parafuso do suporte do cabo da embreagem e o suporte.



CARCAÇA ESQUERDA

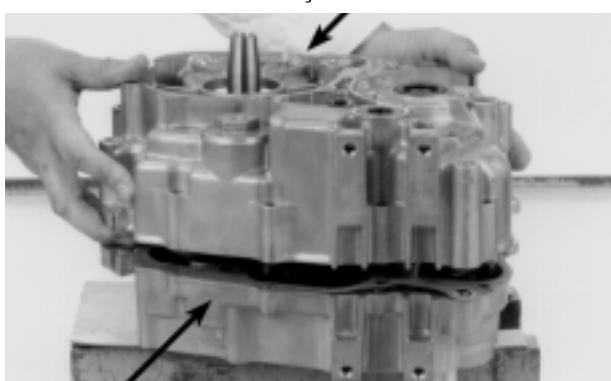
Coloque a carcaça direita virada para baixo e separe as carcaças direita e esquerda.

### NOTA

Separe as carcaças esquerda e direita, batendo levemente em diferentes pontos com um martelo de borracha.

### ATENÇÃO

**Não separe as carcaças do motor com uma chave de fenda.**



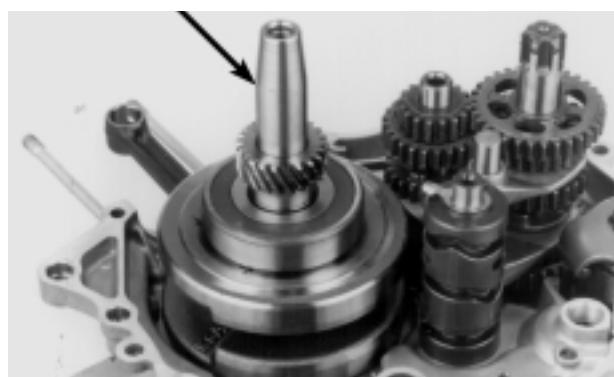
CARCAÇA DIREITA

Remova a junta e os pinos-guia.



## ÁRVORE DE MANIVELAS

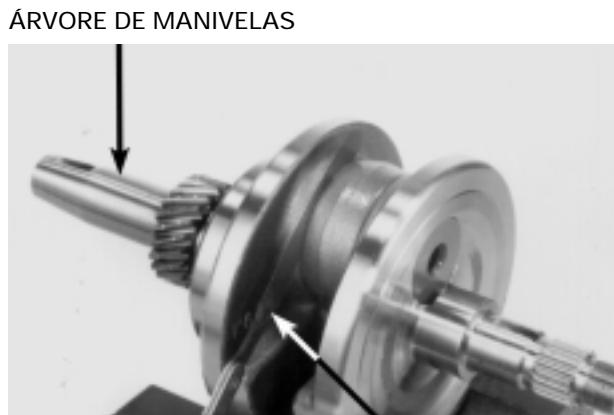
Remova a árvore de manivelas da carcaça do motor.



### INSPEÇÃO

Meça a folga lateral no colo da biela, utilizando um câlibre de lâminas.

Limite de Uso	0,5 mm
---------------	--------



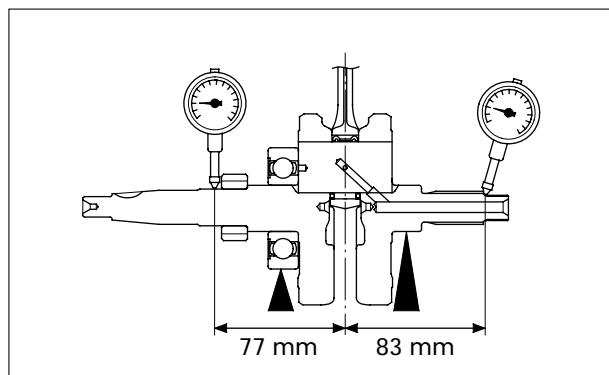
Meça a folga radial no colo da biela.

Limite de Uso	0,05 mm
---------------	---------



Coloque a árvore de manivelas sobre um suporte ou blocos em "V" e meça o empenamento, utilizando um relógio comparador.

Límite de Uso	0,80 mm
---------------	---------



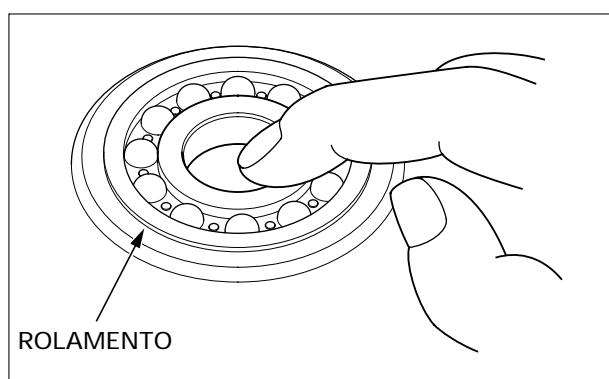
### INSPEÇÃO DOS ROLAMENTOS DA ÁRVORE DE MANIVELAS

Gire a pista interna dos rolamentos com o dedo.

Cada rolamento deverá girar livremente e sem ruído.

Verifique também se a pista externa dos rolamentos apresenta folga no encaixe na carcaça.

Substitua os rolamentos se as pistas não estiverem girando livre e silenciosamente, ou se os rolamentos apresentarem folga no encaixe na carcaça.

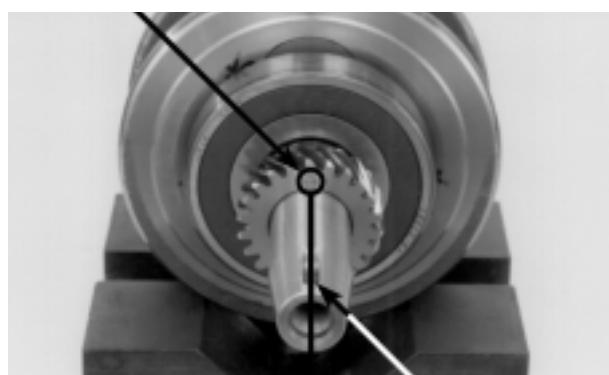


### INSTALAÇÃO DA ENGENAGEM MOTORA DE SINCRONIZAÇÃO

Verifique se a engrenagem motora de sincronização apresenta desgaste ou danos.

Instale a engrenagem motora de sincronização, alinhando a marca de referência com a ranhura da chaveta na árvore de manivelas.

### MARCA DE REFERENCIA



RANHURA DA CHAVETA

### EIXO DOS GARFOS SELETORES



## TRANSMISSÃO

### DESMONTAGEM

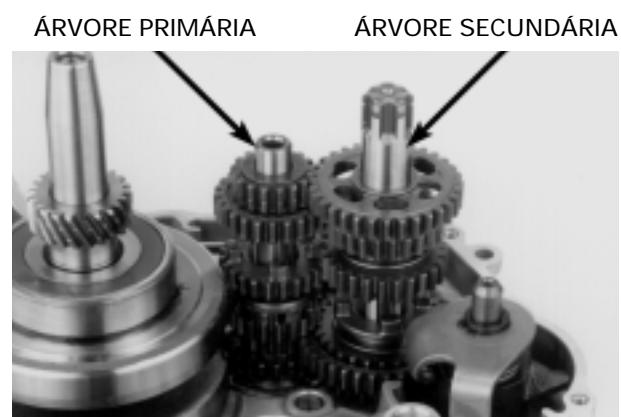
Remova o eixo dos garfos seletores.

Remova os garfos seletores e o tambor seletor.



Remova da carcaça as árvore primária e secundária como um conjunto.

Desmonte as árvore primária e secundária.

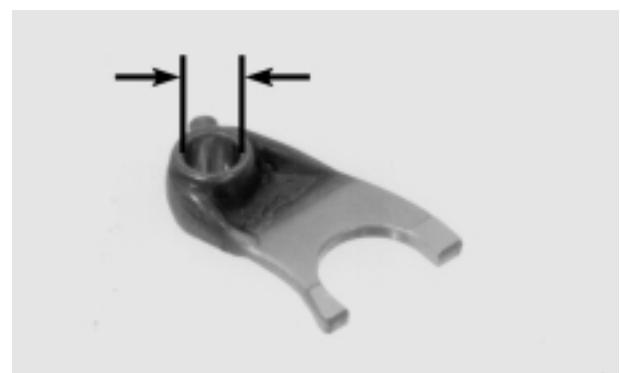


## INSPEÇÃO

Verifique se os garfos seletores estão desgastados, empenados ou danificados.

Meça o diâmetro interno dos garfos.

Limite de Uso	12,05 mm
---------------	----------



Meça a espessura das garras dos garfos.

Limite de Uso	4,50 mm
---------------	---------

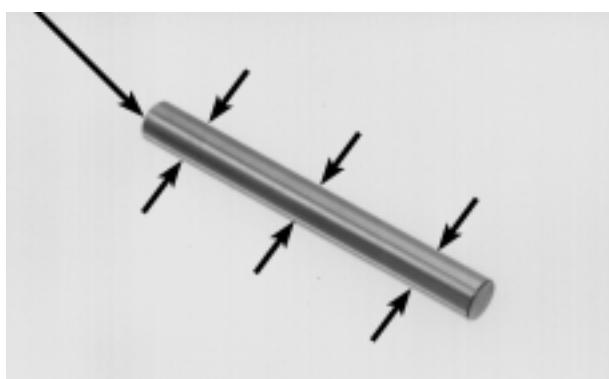


Verifique se o eixo dos garfos seletores está empenado, desgastado ou danificado.

Meça o diâmetro externo do eixo dos garfos seletores.

Limite de Uso	11,96 mm
---------------	----------

EIXO



Inspecione as ranhuras do tambor seletor.

Substitua o tambor seletor se as ranhuras estiverem danificadas ou excessivamente desgastadas.

TAMBOR SELETOR



## INSPEÇÃO DA TRANSMISSÃO

Verifique se os dentes das engrenagens estão desgastados ou danificados. Substitua-as se necessário.

Verifique se os ressaltos e as ranhuras de acoplamento estão desgastados ou danificados.

Meça o diâmetro interno de cada engrenagem.

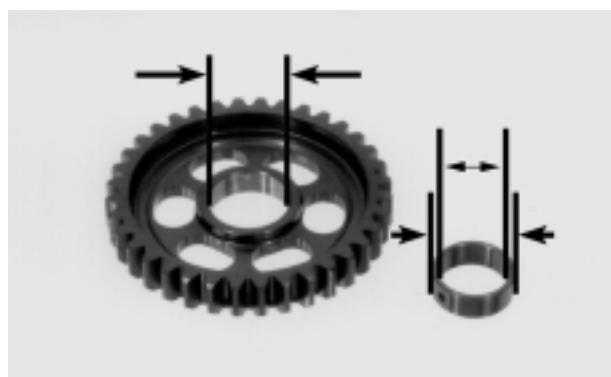
Limite de Uso	M3, M5	20,07 mm
	C1	19,57 mm
	C2	23,07 mm
	C4	20,07 mm

Meça os diâmetros externo e interno da bucha da engrenagem C1 e C2.

Limite de Uso	Diâmetro interno	C1	16,60 mm
		C2	20,09 mm
	Diâmetro externo	C1	19,43 mm
		C2	22,93 mm

Meça o diâmetro externo das árvore primária e secundária nas áreas das engrenagens e superfícies deslizantes.

Limite de Uso	Na engrenagem	M3	19,91 mm
		C1	16,41 mm
		C2	19,91 mm
		C4	19,91 mm



ÁRVORE PRIMÁRIA



ÁRVORE SECUNDÁRIA

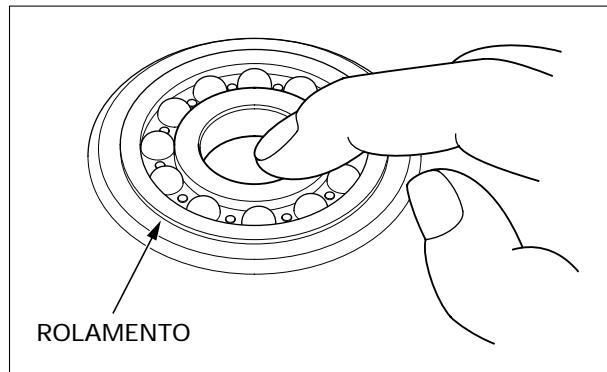
## SUBSTITUIÇÃO DOS ROLAMENTOS DA TRANSMISSÃO

Gire a pista interna de cada rolamento com o dedo.

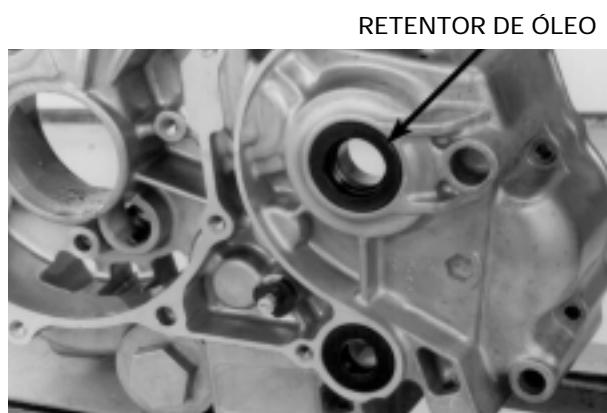
Os rolamentos devem girar livremente e sem ruído.

Verifique também se as pistas externas dos rolamentos se encaixam firmemente na carcaça.

Remova e descarte os rolamentos se as pistas não girarem livre e silenciosamente, ou se os rolamentos não se encaixarem corretamente na carcaça.



Remova o retentor de óleo da árvore secundária.

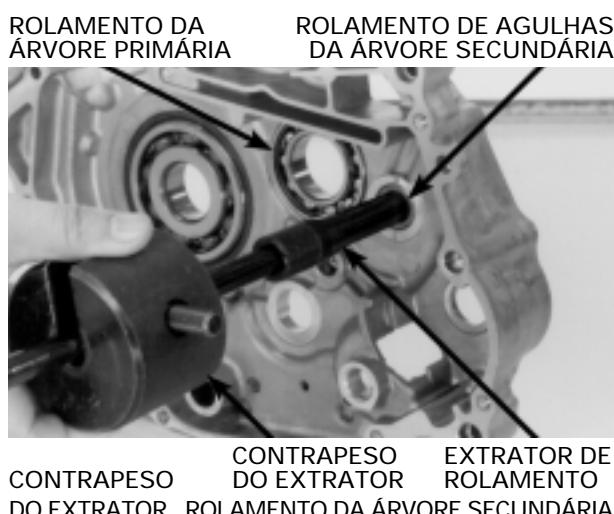


Remova o rolamento da árvore primária da carcaça direita.

Remova o rolamento de agulhas da árvore secundária da carcaça direita, utilizando as ferramentas especiais.

### Ferramentas:

Extrator de rolamento, 15 mm	07936-KC10500
Contrapeso do extrator	07741-0010201

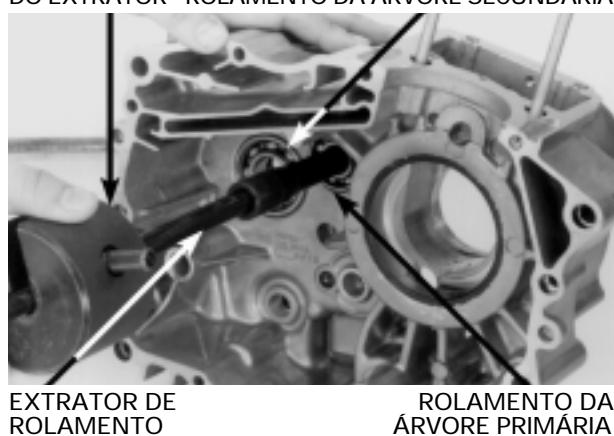


Remova o rolamento da árvore secundária da carcaça esquerda.

Remova o rolamento da árvore primária da carcaça esquerda, utilizando as ferramentas especiais.

### Ferramentas:

Extrator de rolamento, 15 mm	07936-KC10500
Contrapeso do extrator	07741-0010201



Instale os novos rolamentos, utilizando as seguintes ferramentas.

**Rolamento da árvore primária da carcaça direita:**

Instalador	07749-0010000
Acessório, 52 x 55 mm	07746-0010400
Guia, 30 mm	07746-0040700

**Rolamento de agulha da árvore secundária da carcaça direita:**

Instalador	07749-0010000
Acessório, 28 x 30 mm	07746-0010800
Guia, 15 mm	07746-0040300

**Rolamento da árvore de manivelas da carcaça direita:**

Instalador	07749-0010000
Acessório, 72 x 75 mm	07746-0010600
Guia, 28 mm	07746-0041100

**Rolamento da árvore primária da carcaça esquerda:**

Instalador	07749-0010000
Acessório, 32 x 35 mm	07746-0010100
Guia, 15 mm	07746-0040300

**Rolamento da árvore secundária da carcaça esquerda:**

Instalador	07749-0010000
Acessório, 42 x 47 mm	07746-0010300
Guia, 20 mm	07746-0040500

Aplique graxa nos lábios do novo retentor de óleo da árvore secundária e instale-o na carcaça esquerda.

**CARCAÇA DIREITA:**

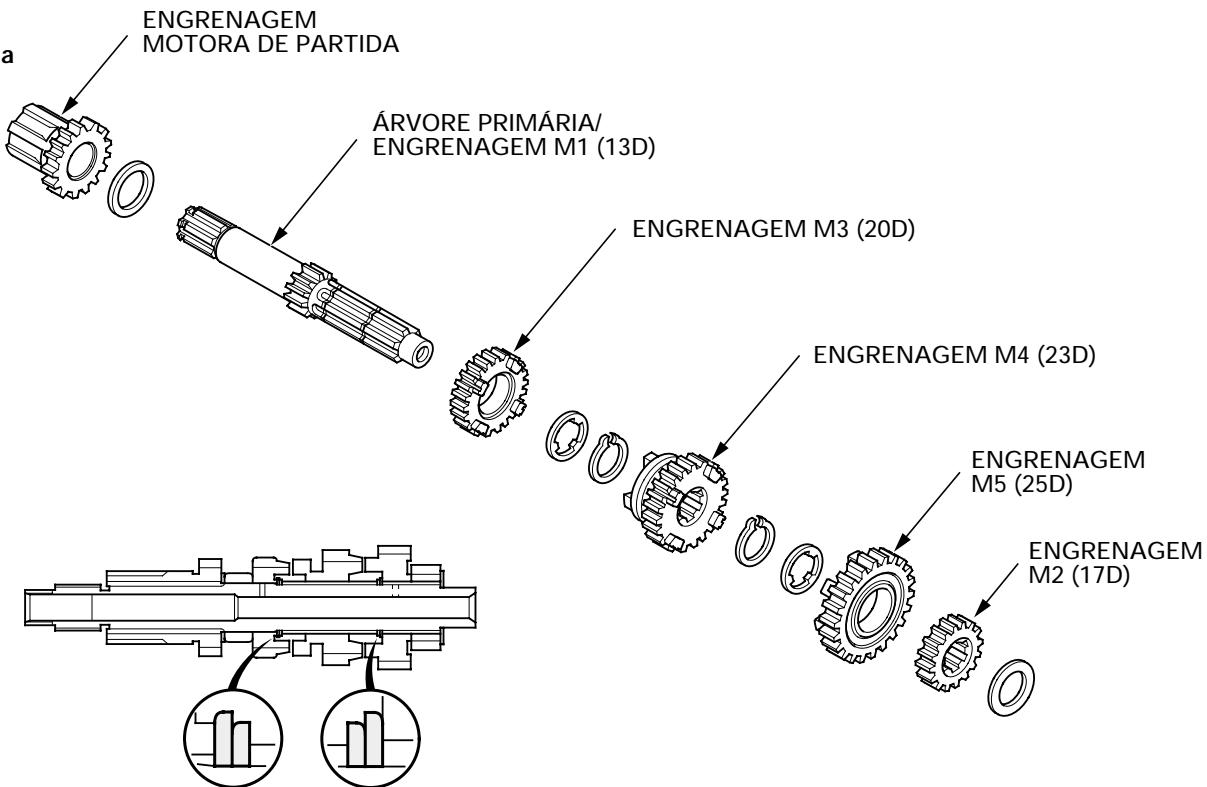


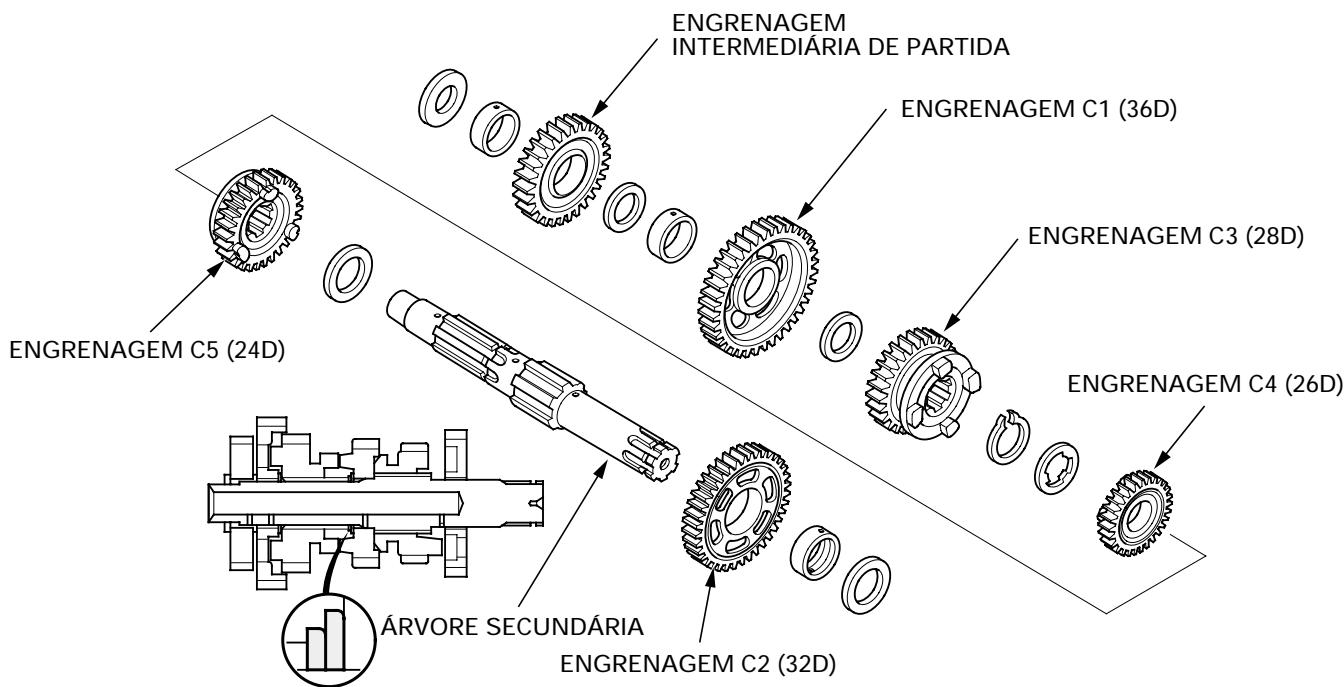
**CARCAÇA ESQUERDA:**



**MONTAGEM**

**Árvore primária**



**Árvore secundária****INSTALAÇÃO DA TRANSMISSÃO**

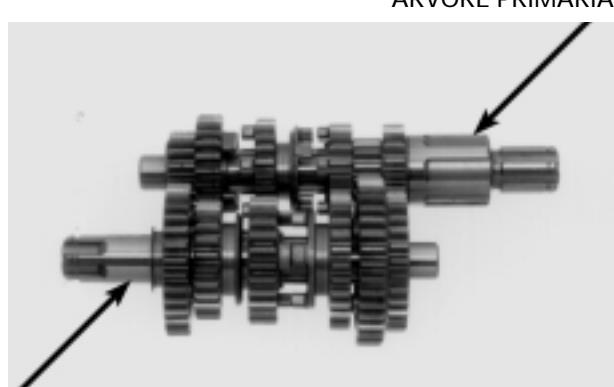
Aplique óleo à base de molibdênio em todos os dentes das engrenagens.

Monte as engrenagens da transmissão e os eixos.

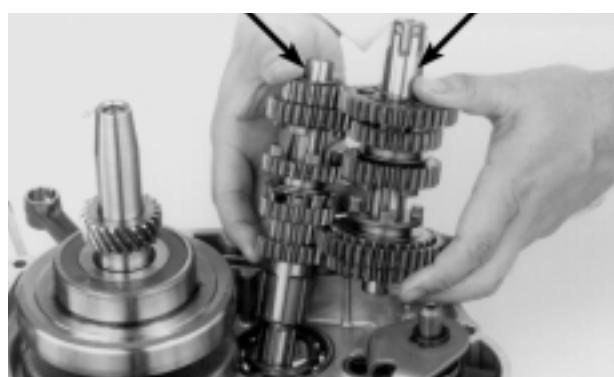
Verifique se as engrenagens movem-se ou giram livremente no eixo.

Verifique se os anéis elásticos estão encaixados nas ranhuras.

Instale as árvores primária e secundária como um conjunto na carcaça direita.

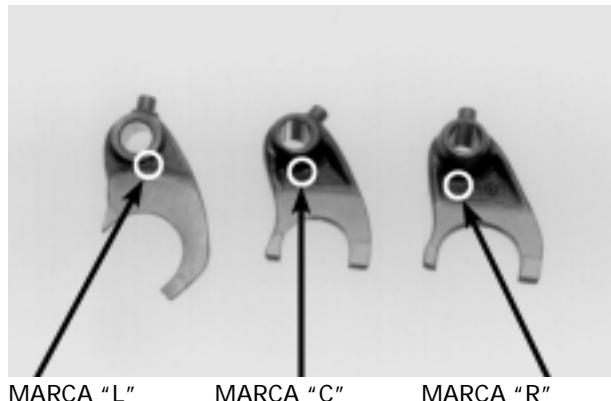


ÁRVORE PRIMÁRIA  
ÁRVORE SECUNDÁRIA  
ÁRVORE PRIMÁRIA ÁRVORE SECUNDÁRIA



**NOTA**

Cada garfo seletor possui uma marca de identificação.  
 "R" para o garfo seletor direito  
 "C" para o garfo seletor central  
 "L" para o garfo seletor esquerdo

**NOTA**

Aplique óleo à base de molibdênio nas ranhuras dos garfos seletores.

Instale o garfo seletor direito na ranhura da engrenagem C5, com sua face marcada virada para a carcaça direita.

Instale o garfo seletor central na ranhura da engrenagem M4, com sua face marcada virada para a carcaça esquerda.

Instale o garfo seletor esquerdo na ranhura da engrenagem C3, com sua face marcada virada para a carcaça direita.

Instale o tambor seletor.

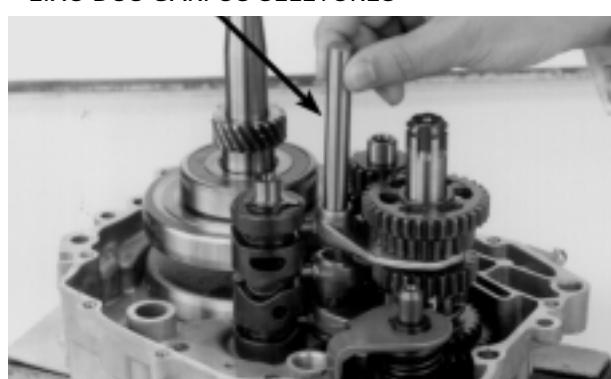
Instale o eixo dos garfos seletores.

Após a instalação, verifique se a transmissão funciona corretamente.

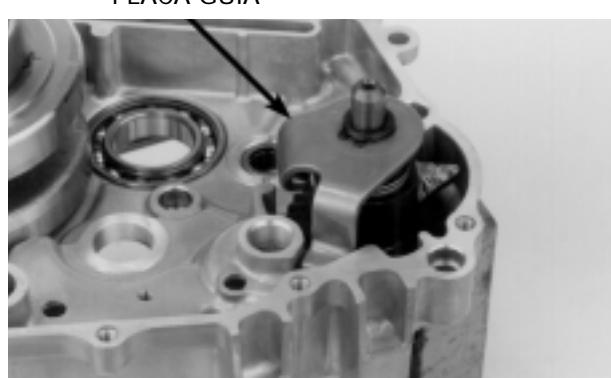
TAMBOR SELETOR GARFO SELETOR ESQUERDO



GARFO SELETOR CENTRAL GARFO SELETOR DIREITO  
EIXO DOS GARFOS SELETORES



PLACA-GUIA



## CONJUNTO DE PARTIDA (CG125 KS)

### REMOÇÃO

Remova a transmissão (pág. 11-5).

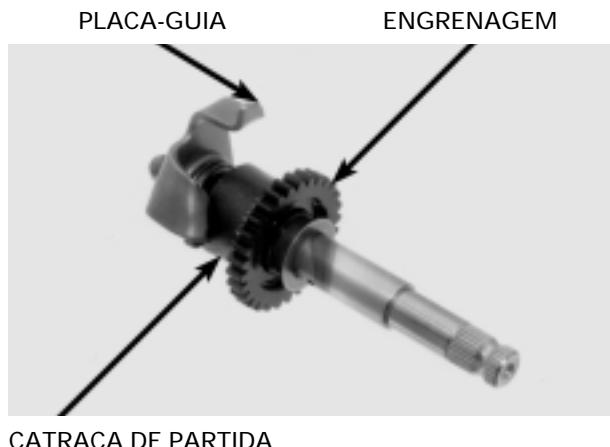
Solte a placa-guia e a catraca de partida. Remova o conjunto de partida.

**DESMONTAGEM**

Desmonte o conjunto de partida.

Remova a arruela de encosto, anel elástico, placa-guia, mola da catraca, arruela e catraca.

Remova o anel elástico, arruela e engrenagem.

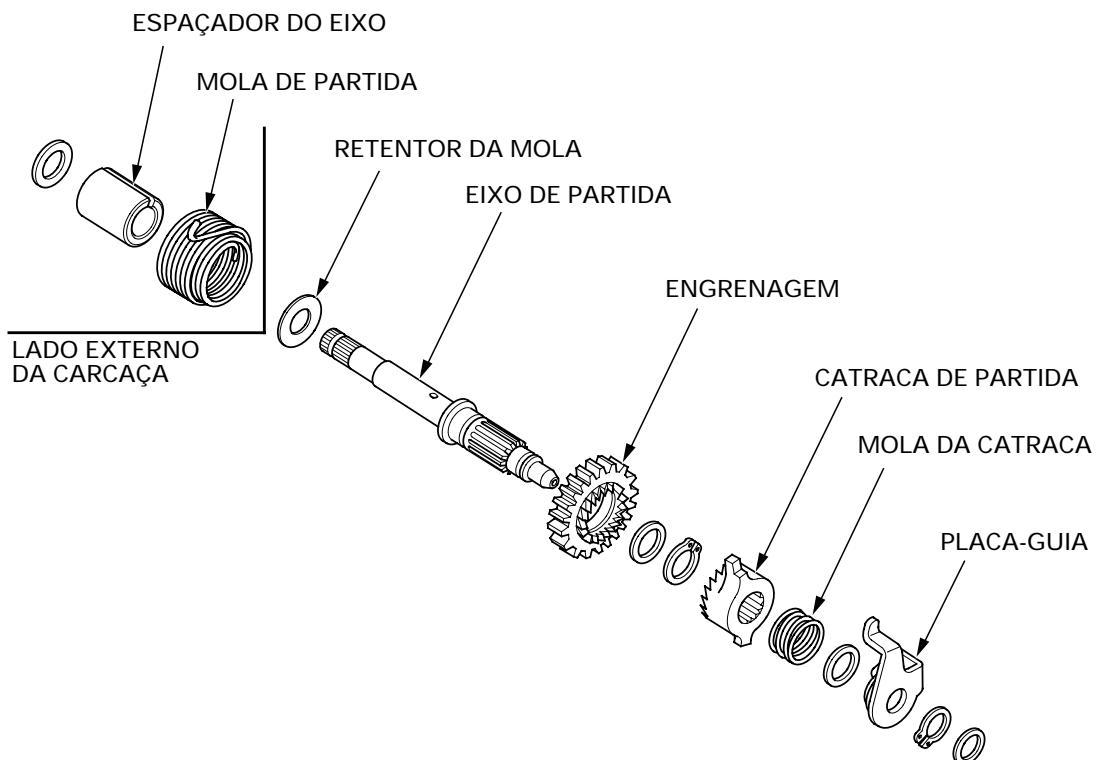
**INSPEÇÃO**

Meça o diâmetro interno da engrenagem do conjunto de partida.

Límite de Uso	20,05 mm
---------------	----------

Meça o diâmetro externo da superfície deslizante da engrenagem do conjunto de partida.

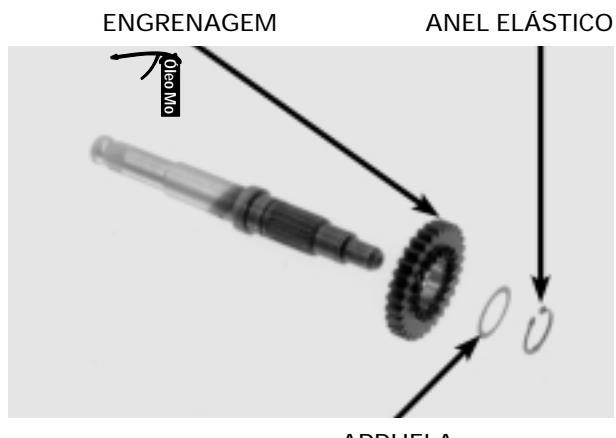
Límite de Uso	19,90 mm
---------------	----------

**CONJUNTO**

Aplique óleo à base de molibdênio nos dentes e superfície interna da engrenagem.

Instale o seguintes itens:

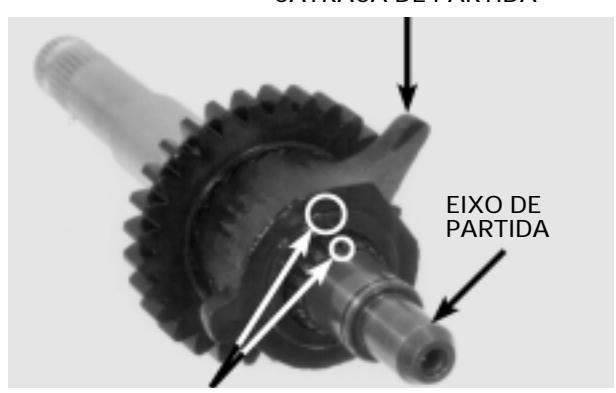
- engrenagem do conjunto de partida
- arruela de encosto
- anel elástico



Instale a catraca de partida.

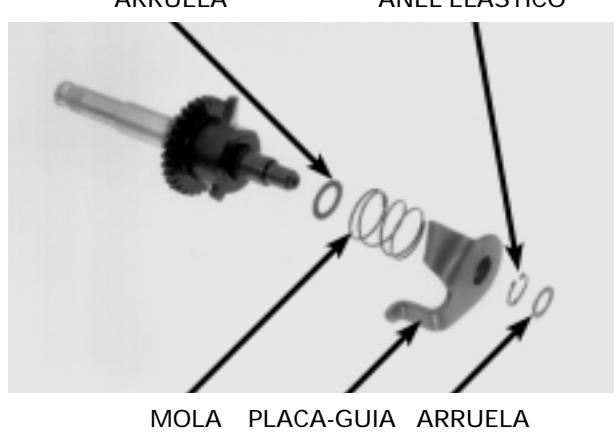
#### NOTA

Alinhe as marcas de punção da catraca e do eixo.



Instale os seguintes itens:

- arruela de encosto
- mola da catraca
- placa-guia
- anel elástico
- arruela de encosto

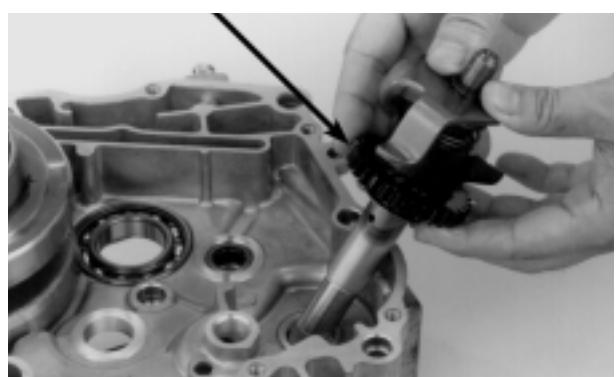


## INSTALAÇÃO

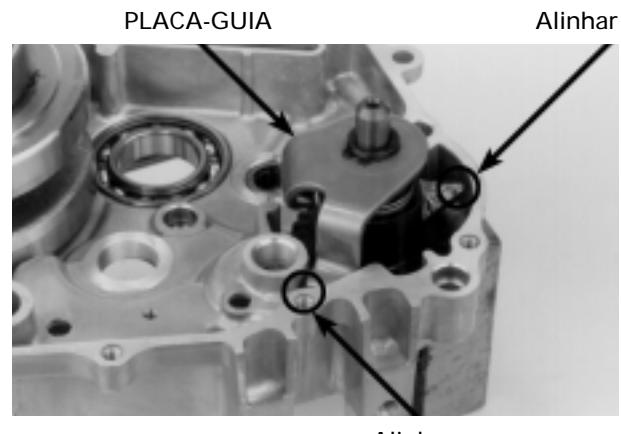
Instale o conjunto de partida na carcaça esquerda.

#### NOTA

Instale a extremidade da mola do conjunto de partida no orifício da carcaça esquerda.



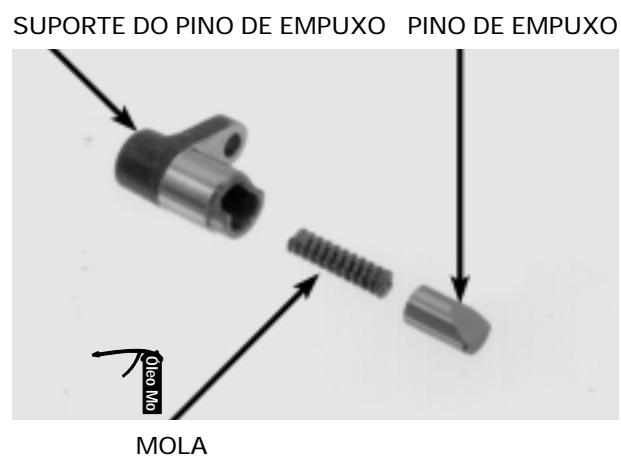
Segure o eixo de partida e instale a catraca e sua placa-guia na carcaça esquerda.



#### PINO DE EMPUXO

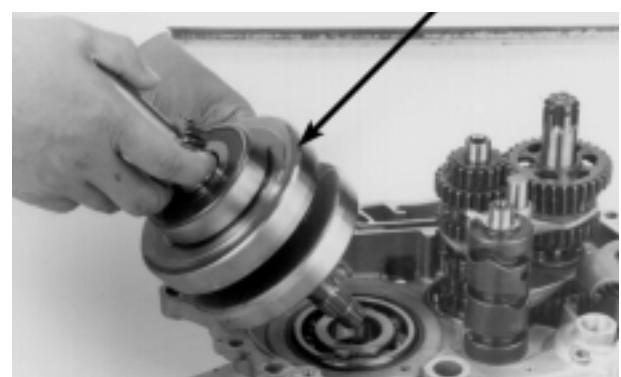
Verifique se o pino de empuxo, o suporte e a mola apresentam desgaste ou danos e substitua-os, se necessário.

Aplique óleo à base de molibdênio na mola e monte todos os componentes.



## MONTAGEM DAS CARCAÇAS DO MOTOR

Instale a árvore de manivelas na carcaça direita.



Instale os pinos-guia e uma nova junta.

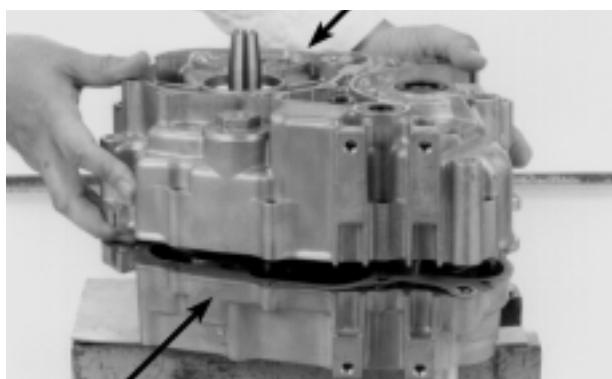


Instale a carcaça esquerda na carcaça direita.

**NOTA**

Certifique-se de que a junta esteja corretamente posicionada durante esta operação.

CARCAÇA ESQUERDA



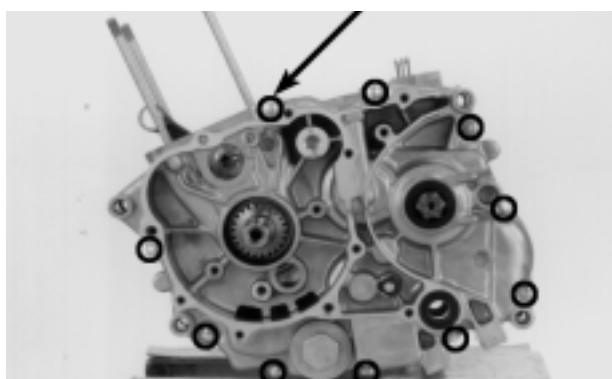
CARCAÇA DIREITA

Instale os parafusos da carcaça esquerda e aperte-os firmemente.

**NOTA**

Aperte os parafusos em seqüência diagonal, em 2 ou 3 etapas.

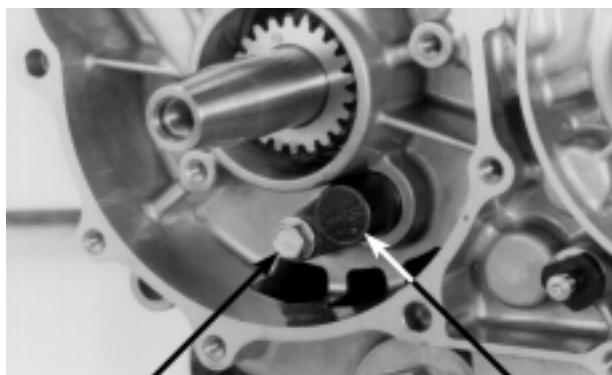
PARAFUSOS



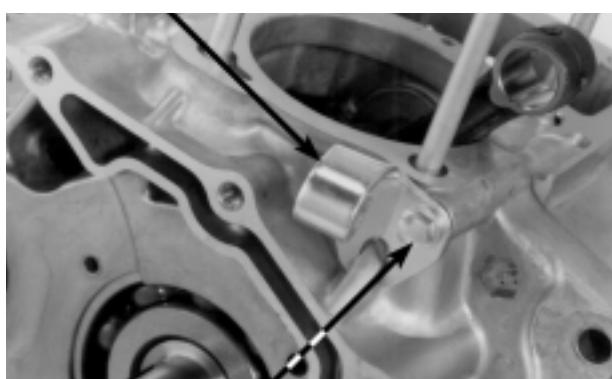
Instale o suporte do pino de empuxo na carcaça esquerda.

Instale e aperte o parafuso no torque especificado.

**TORQUE: 13 N.m (1,3 kg.m)**



PARAFUSO SUPORTE DO PINO DE EMPUXO  
SUPORTE DO CABO DA EMBREAGEM



PARAFUSO

Instale o suporte do cabo da embreagem e o parafuso.  
Aperte firmemente o parafuso.

Após o aperto, verifique o funcionamento da transmissão.

# COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual descreve os procedimentos de serviço para as motocicletas **CG125 TITAN ES/ CG125 TITAN KS e CG125 TITAN CA.**

Siga as recomendações da Tabela de Manutenção (Capítulo 3) para assegurar que a motocicleta esteja em perfeitas condições de funcionamento.

A realização da primeira manutenção programada é extremamente importante. O desgaste inicial que ocorre durante o período de amaciamento será compensado.

Os capítulos 1 e 3 aplicam-se para toda a motocicleta. O capítulo 2 ilustra os procedimentos de remoção/installação de componentes que podem ser necessários para realizar os serviços descritos nos capítulos seguintes.

Os capítulos 4 a 18 descrevem as peças da motocicleta, agrupadas de acordo com sua localização.

Encontre o capítulo desejado nesta página e consulte o índice na primeira página do capítulo.

A maioria dos capítulos apresenta inicialmente a ilustração de um conjunto ou sistema, informações de serviço e diagnose de defeitos para aquela seção.

As páginas seguintes apresentam procedimentos detalhados.

Não conhecendo a causa do problema, consulte o Capítulo 20 "Diagnose de Defeitos".

TODAS AS INFORMAÇÕES, ILUSTRAÇÕES, INSTRUÇÕES E ESPECIFICAÇÕES INCLUÍDAS NESTA PUBLICAÇÃO SÃO BASEADAS NAS INFORMAÇÕES MAIS RECENTES DISPONÍVEIS NA OCASIÃO DA APROVAÇÃO DA IMPRESSÃO DO MANUAL. A MOTO HONDA DA AMAZÔNIA SE RESERVA O DIREITO DE ALTERAR AS CARACTERÍSTICAS DA MOTOCICLETA A QUALQUER MOMENTO E SEM PRÉVIO AVISO, NÃO INCORRENDO, ASSIM, EM OBRIGAÇÕES DE QUALQUER ESPÉCIE. NENHUMA PARTE DESTA PUBLICAÇÃO PODE SER REPRODUZIDA SEM PERMISSÃO POR ESCRITO. ESTE MANUAL FOI ELABORADO PARA PESSOAS QUE TENHAM CONHECIMENTOS BÁSICOS SOBRE A MANUTENÇÃO DAS MOTOCICLETAS HONDA.

# ÍNDICE GERAL

	INFORMAÇÕES GERAIS	1
	AGREGADOS DO CHASSI/ SISTEMA DE ESCAPAMENTO	2
	MANUTENÇÃO	3
MOTOR E TRANSMISSÃO	SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO	4
	SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO	5
	REMOÇÃO/INSTALAÇÃO DO MOTOR	6
	CABEÇOTE/VÁLVULAS	7
	CILINDRO/PISTÃO/ ÁRVORE DE COMANDO	8
	EMBREAGEM/SELETOR DE MARCHAS	9
	ALTERNADOR/EMBREAGEM DE PARTIDA	10
	ÁRVORE DE MANIVELAS/ TRANSMISSÃO/CONJUNTO DE PARTIDA	11
CHASSI	RODA DIANTEIRA/SUSPENSÃO/ DIREÇÃO	12
	RODA TRASEIRA/FREIO/SUSPENSÃO	13
	FREIO HIDRÁULICO	14
SISTEMA ELÉTRICO	BATERIA/SISTEMA DE CARGA	15
	SISTEMA DE IGNIÇÃO	16
	PARTIDA ELÉTRICA	17
	LUZES/INSTRUMENTOS/ INTERRUPTORES	18
	DIAGRAMA ELÉTRICO	19
	DIAGNOSE DE DEFEITOS	20