

## COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual descreve os procedimentos de serviço para a motocicleta:

– **Manual de Serviços NX400i Falcon (2012/2013)**

Siga as recomendações da Tabela de Manutenção (Capítulo 3) para assegurar que a motocicleta esteja em perfeitas condições de funcionamento e que os níveis de emissões estejam dentro dos valores especificados.

A realização da primeira manutenção programada é extremamente importante. O desgaste inicial que ocorre durante o período de amaciamento será compensado.

Os capítulos 1 e 3 aplicam-se para toda a motocicleta. O capítulo 2 descreve os procedimentos de remoção/instalação dos componentes necessários para possibilitar os serviços dos capítulos a seguir.

Os capítulos 4 a 19 descrevem as peças da motocicleta, agrupadas de acordo com sua localização.

Encontre o capítulo desejado nesta página e consulte o índice na primeira página do capítulo.

A maioria dos capítulos apresenta inicialmente a ilustração de um conjunto ou sistema, informações de serviço e diagnose de defeitos para aquele capítulo. As páginas seguintes apresentam procedimentos detalhados.

TODAS AS INFORMAÇÕES, ILUSTRAÇÕES, INSTRUÇÕES E ESPECIFICAÇÕES INCLUÍDAS NESTA PUBLICAÇÃO SÃO BASEADAS NAS INFORMAÇÕES MAIS RECENTES DISPONÍVEIS NA OCASIÃO DA APROVAÇÃO DA IMPRESSÃO DO MANUAL. A **MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.** SE RESERVA O DIREITO DE ALTERAR AS CARACTERÍSTICAS DA MOTOCICLETA A QUALQUER MOMENTO E SEM PRÉVIO AVISO, NÃO INCORRENDO, ASSIM, EM OBRIGAÇÕES DE QUALQUER ESPÉCIE. NENHUMA PARTE DESTA PUBLICAÇÃO PODE SER REPRODUZIDA SEM PERMISSÃO POR ESCRITO. ESTE MANUAL FOI ELABORADO PARA PESSOAS QUE TENHAM CONHECIMENTOS BÁSICOS SOBRE A MANUTENÇÃO DAS MOTOCICLETAS HONDA.

**MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.**

*Departamento de Serviços Pós-Venda  
(Setor de Publicações Técnicas)*












Manual de Serviços: 00X6B-MCGP-001  
Derivado do Draft: 62MCGM00  
Data de Emissão: Outubro/2012  
Cód. do Fornecedor: 2#4OT

## ÍNDICE GERAL

	INFORMAÇÕES GERAIS	1
	AGREGADOS DO CHASSI / SISTEMA DE ESCAPAMENTO	2
	MANUTENÇÃO	3
SISTEMA ELÉTRICO DO MOTOR / TRANSMISSÃO / MOTOR	SISTEMA PGM-FI	4
	SISTEMA DE IGNIÇÃO	5
	PARTIDA ELÉTRICA	6
	SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO	7
	SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO	8
	CABEÇOTE / VÁLVULAS	9
	CILINDRO / PISTÃO	10
	EMBREAGEM / SELETOR DE MARCHAS	11
	ALTERNADOR / EMBREAGEM DE PARTIDA	12
	CARCAÇA DO MOTOR / ÁRVORE DE MANIVELAS / TRANSMISSÃO / BALANCEIRO	13
	REMOÇÃO / INSTALAÇÃO DO MOTOR	14
CHASSI	RODA DIANTEIRA / SUSPENSÃO / DIREÇÃO	15
	RODA TRASEIRA / SUSPENSÃO	16
	SISTEMA DE FREIO	17
SISTEMA ELÉTRICO DO CHASSI	BATERIA / SISTEMA DE CARGA	18
	LUZES / INSTRUMENTOS / INTERRUPTORES	19
	DIAGRAMA ELÉTRICO	20

## SÍMBOLOS

Os símbolos utilizados neste manual indicam os procedimentos específicos de serviço. As informações suplementares necessárias referentes a estes símbolos são dadas especificamente no texto, sem a utilização dos mesmos.

	Substitua a(s) peça(s) por nova(s) antes da montagem.
	Use o óleo de motor recomendado.
	Use óleo à base de bissulfeto de molibdênio (mistura de óleo de motor e graxa à base de bissulfeto de molibdênio na proporção de 1:1).
	Use graxa para uso geral (graxa para uso geral à base de sabão de lítio, NLGI nº 2 ou equivalente).
	Use graxa à base de bissulfeto de molibdênio (contendo mais de 3% de bissulfeto de molibdênio, NLGI nº 2 ou equivalente). Exemplo: Molykote® BR-2 plus fabricada por Dow Corning, EUA; M-2 para uso geral fabricada por Mitsubishi Oil, Japão.
	Use pasta à base de bissulfeto de molibdênio (contendo mais de 40% de bissulfeto de molibdênio, NLGI nº 2 ou equivalente). Exemplo: Molykote® G-n Paste fabricada por Dow Corning, EUA; Rocol ASP fabricada por Rocol Limited, Reino Unido; Rocol Paste fabricada por Sumico Lubricant, Japão.
	Use graxa à base de silicone.
	Aplique trava química. Use trava química com resistência média ao torque, a menos que especificado de outra maneira.
	Aplique junta líquida.
	Utilize fluido de freio DOT 4. Use o fluido de freio recomendado, a menos que especificado de outra maneira.
	Use fluido para amortecedor ou suspensão.

REGRAS DE SERVIÇO .....	1-2
IDENTIFICAÇÃO DO MODELO .....	1-3
ESPECIFICAÇÕES .....	1-4
VALORES DE TORQUE .....	1-9
PONTOS DE LUBRIFICAÇÃO E VEDAÇÃO .....	1-14
PASSAGEM DE CABOS E DA FIAÇÃO .....	1-16
SISTEMAS DE CONTROLE DE EMISSÕES .....	1-22

## REGRAS DE SERVIÇO

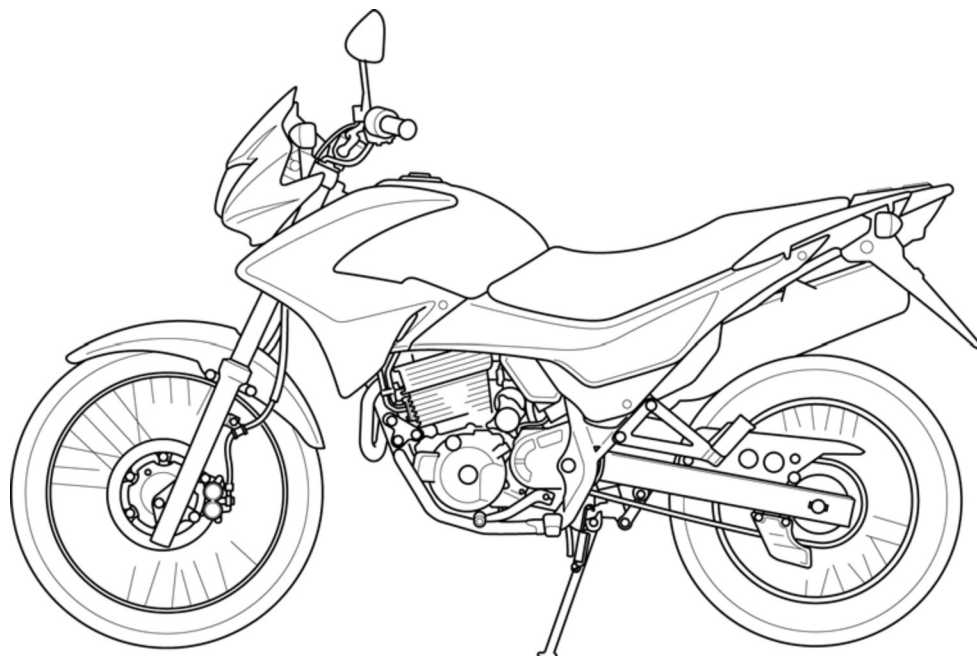
1. Use somente peças, óleos e lubrificantes genuínos Honda, recomendados pela Honda ou seus equivalentes. Peças que não atendam às especificações de projeto da Honda podem causar danos à motocicleta.
2. Use as ferramentas especiais projetadas para este produto.
3. Use somente ferramentas métricas durante os serviços nesta motocicleta. Porcas e parafusos métricos não podem ser substituídos por fixadores ingleses. O uso de ferramentas ou fixadores incorretos pode danificar a motocicleta.
4. Instale juntas, anéis de vedação, cupilhas e placas de trava novos durante a montagem.
5. Ao apertar uma série de parafusos ou porcas, comece primeiro pelos parafusos internos de maior diâmetro e aperte-os no torque especificado diagonalmente, em etapas, a menos que uma sequência em particular seja especificada.
6. Limpe as peças com solvente de limpeza após a desmontagem. Lubrifique todas as superfícies deslizantes antes da montagem.
7. Após a montagem, certifique-se de que todas as peças estejam instaladas corretamente e de que funcionem adequadamente.
8. Passe todos os fios elétricos como mostrado na seção “Passagem de Cabos e da Fiação” (página 1-16).

## ABREVIações

Ao longo deste manual, são utilizadas as seguintes abreviações para identificar as respectivas peças ou sistemas.

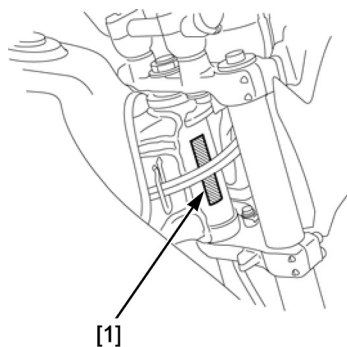
Termo abreviado	Termo completo
Conector de serviço	Conector de serviço
DLC	Conector de transmissão de dados
ECM	Módulo de controle do motor
IACV	Válvula de controle de ar da marcha lenta
MIL	Luz de advertência de falha
PAIR	Injeção de Ar Secundário por Pulsos
PGM-FI	Injeção programada de combustível
Sensor CKP	Sensor de posição da árvore de manivelas
Sensor EOT	Sensor de temperatura do óleo do motor
Sensor IAT	Sensor de temperatura do ar de admissão
Sensor MAP	Sensor de pressão absoluta do coletor
Sensor de O <sub>2</sub>	Sensor de oxigênio
Sensor TP	Sensor de posição do acelerador
Sensor VS	Sensor de velocidade do veículo

## IDENTIFICAÇÃO DO MODELO

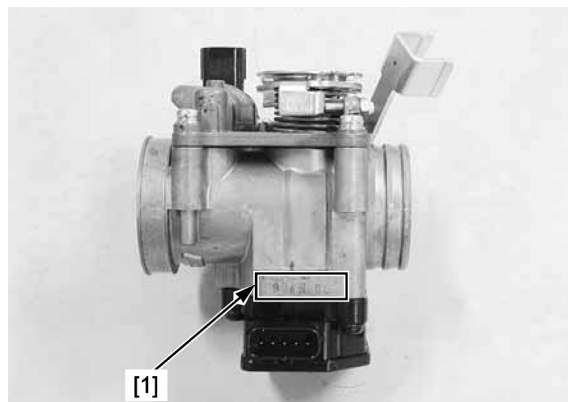


## NÚMEROS DE SÉRIE/ETIQUETA

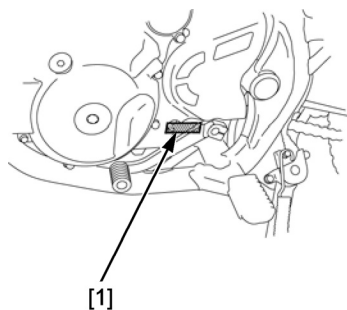
O número de identificação do veículo (VIN) [1] está gravado no lado direito da coluna de direção.



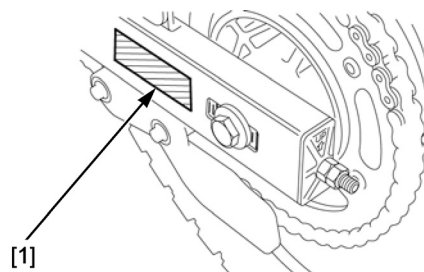
O número de identificação do corpo do acelerador [1] está gravado no lado inferior esquerdo do corpo do acelerador.



O número de série do motor [1] está gravado no lado esquerdo inferior da carcaça do motor.



A Etiqueta Informativa do Controle de Emissões do Veículo [1] está fixada no lado esquerdo do braço oscilante. Para assegurar que a motocicleta atenda aos requisitos legais, verifique se as emissões de CO e HC estão dentro dos níveis recomendados em marcha lenta (Resolução nº 29/02, artigo 16 do CONAMA – Conselho NACIONAL DO MEIO AMBIENTE) (página 3-11).



# ESPECIFICAÇÕES

## ESPECIFICAÇÕES GERAIS

Item		Especificação
Dimensões	Comprimento total	2.157 mm
	Largura total	789 mm
	Altura total	1.222 mm
	Distância entre eixos	1.434 mm
	Altura do assento	850 mm
	Altura do pedal de apoio	310 mm
	Altura mínima do solo	242 mm
	Peso em ordem de marcha	169 kg
	Capacidade máxima de carga	158 kg
Chassi	Tipo de chassi	Berço semiduplo
	Suspensão dianteira	Garfo telescópico
	Curso do eixo dianteiro	193 mm
	Suspensão traseira	Pro-Link
	Curso do eixo traseiro	180 mm
	Medida do pneu dianteiro	90/90-21 M/C 54S
	Medida do pneu traseiro	120/90-17 M/C 64S
	Marca do pneu dianteiro	PIRELLI MT60A
	Marca do pneu traseiro	PIRELLI MT60
	Freio dianteiro	A disco hidráulico, único
	Freio traseiro	A disco hidráulico, único
	Cáster	26°45'
	Trail	102 mm
	Capacidade do tanque de combustível	15,3 litros
Motor	Disposição dos cilindros	Monocilíndrico inclinado a 15° em relação à vertical
	Diâmetro e curso	85,0 x 70,0 mm
	Cilindrada	397,2 cm <sup>3</sup>
	Relação de compressão	8,8 : 1
	Comando de válvulas	SOHC acionado por corrente multi-elos silenciosa com balancim
	Válvula de admissão	abre 8° APMS a 1,0 mm de levantamento
		fecha 32° DPMS a 1,0 mm de levantamento
	Válvula de escapamento	abre 38° APMS a 1,0 mm de levantamento
		fecha 2° DPMS a 1,0 mm de levantamento
	Sistema de lubrificação	Forçada por bomba de óleo e cárter seco
	Tipo de bomba de óleo	Trocoidal
	Sistema de arrefecimento	Arrefecido a ar
	Filtro de ar	Elemento de papel viscoso
	Peso seco do motor	41,3 kg
Sistema de alimentação de combustível	Tipo	Sistema PGM-FI (Injeção Programada de Combustível)
	Cavidade da válvula de aceleração	38 mm
Sistema de transmissão	Sistema de embreagem	Multidisco em banho de óleo
	Sistema de acionamento da embreagem	Por cabo
	Transmissão	5 velocidades constantemente engrenadas
	Redução primária	2,666 (64/24)
	Redução final	2,666 (40/15)
	Relação de transmissão	1ª 2,916 (35/12)
		2ª 1,888 (34/18)
		3ª 1,421 (27/19)
		4ª 1,120 (28/25)
		5ª 0,892 (25/28)
	Padrão de mudança	Sistema de retorno operado pelo pé esquerdo 1-N-2-3-4-5
Sistema elétrico	Sistema de ignição	Ignição totalmente transistorizada
	Sistema de partida	Partida elétrica
	Sistema de carga	Alternador de saída trifásica
	Regulador/retificador	SCR em curto/trifásico, retificação de onda completa
	Sistema de iluminação	Bateria

## ESPECIFICAÇÕES DO SISTEMA PGM-FI

Item		Especificações
Resistência do sensor EOT	(a 20°C)	2,5 – 2,8 kΩ
	(a 100°C)	0,21 – 0,23 kΩ
Resistência do injetor de combustível (a 20°C)		11,6 – 12,4 Ω

## ESPECIFICAÇÕES DO SISTEMA DE IGNIÇÃO

Item		Especificações
Vela de ignição	Padrão	CPR8EA-9S (NGK)
Folga da vela de ignição		0,8 – 0,9 mm
Pico de voltagem do primário da bobina de ignição		100 V mínimo
Pico de voltagem do sensor CKP		0,7 V mínimo
Ponto de ignição (marca “F”)		8° APMS em marcha lenta

## ESPECIFICAÇÕES DO PARTIDA ELÉTRICA

Unidade: mm

Item	Padrão	Limite de Uso
Comprimento da escova do motor de partida	12,5	8,5

## ESPECIFICAÇÕES DO SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO

Item	Especificações
Número de identificação do corpo do acelerador	GQ9NA
Marcha lenta	1.400 ± 100 rpm
Folga livre da manopla do acelerador	2,0 – 6,0 mm
Resistência da válvula solenóide de controle PAIR (a 20°C)	24 – 28 Ω
Pressão de combustível em marcha lenta	294 kPa (3,0 kgf/cm², 43 psi)
Vazão da bomba de combustível (a 12 V)	87 cm³ mínimo/10 segundos

## ESPECIFICAÇÕES DO SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO

Unidade: mm

Item		Padrão	Limite de uso
Capacidade de óleo do motor	Na troca de óleo	1,7 litro	–
	Na troca de óleo e filtro	1,8 litro	–
	Após a desmontagem	2,2 litros	–
Óleo de motor recomendado		SAE 10W-30 SJ JASO MA ÓLEO GENUÍNO HONDA A Honda recomenda para toda a linha a utilização deste lubrificante.	
Rotor da bomba de óleo	Folga entre os rotores externo e interno	0,15	0,20
	Folga entre o rotor externo e a carcaça da bomba	0,15 – 0,22	0,25
	Folga entre os rotores e a face da carcaça da bomba	0,02 – 0,09	0,12

## ESPECIFICAÇÕES DO CABEÇOTE/VÁLVULAS

Unidade: mm

Item				Padrão	Limite de uso
Compressão do cilindro a 450 rpm				814 kPa (8,3 kgf/cm², 118 psi)	–
Empenamento do cabeçote				–	0,10
Árvore de comando	Altura do ressalto	ADM	30,412 – 30,652	30,38	
		ESC	30,398 – 30,638	30,36	
	Empenamento			–	0,03
Balancins	Diâmetro interno do balancim	ADM/ESC	11,500 – 11,518	11,53	
	Diâmetro externo do eixo do balancim	ADM/ESC	11,466 – 11,484	11,41	
	Folga entre o balancim e o eixo	ADM/ESC	0,016 – 0,052	0,10	
Balancins secundários	Diâmetro interno dos balancins secundários	ADM	8,000 – 8,015	8,05	
		ESC	7,000 – 7,015	7,05	
	Diâmetro externo do eixo do balancim secundário	ADM	7,972 – 7,987	7,92	
		ESC	6,972 – 6,987	6,92	
	Folga entre o balancim secundário e o eixo	ADM/ESC	0,013 – 0,043	–	
Válvula e guia da válvula	Folga das válvulas	ADM	0,10 ± 0,02	–	
		ESC	0,12 ± 0,02	–	
	Diâmetro externo da haste da válvula	ADM	5,475 – 5,490	5,46	
		ESC	5,455 – 5,470	5,44	
	Diâmetro interno da guia da válvula	ADM/ESC	5,500 – 5,512	5,52	
	Folga entre a haste e a guia	ADM	0,010 – 0,037	0,12	
		ESC	0,030 – 0,057	0,14	
	Largura da sede da válvula	ADM/ESC	1,0 – 1,1	2,0	
	Mola da válvula	Comprimento livre	Interna	ADM/ESC	37,19
Externa			ADM/ESC	44,20	43,1

## ESPECIFICAÇÕES DO CILINDRO/PISTÃO

Unidade: mm

Item		Padrão	Limite de uso	
Cilindro	Diâmetro interno	85,000 – 85,010	85,10	
	Ovalização	–	0,05	
	Conicidade	–	0,05	
	Empenamento	–	0,05	
Pistão, pino do pistão, anéis do pistão	Direção da marca do pistão		Marca “IN” voltada para o lado de admissão	–
	Diâmetro externo do pistão a 19 mm da base		84,960 – 84,985	84,880
	Diâmetro interno da cavidade do pino do pistão		20,002 – 20,008	20,060
	Diâmetro externo do pino do pistão		19,994 – 20,000	19,964
	Diâmetro interno do pé da biela		20,020 – 20,041	20,067
	Folga entre o cilindro e o pistão		0,015 – 0,050	0,10
	Folga entre o pistão e o pino do pistão		0,002 – 0,014	0,096
	Folga entre o pino do pistão e a biela		0,020 – 0,047	0,103
	Folga entre a canaleta e o anel do pistão	1º anel	0,030 – 0,065	0,14
		2º anel	0,015 – 0,050	0,12
	Folga das extremidades do anel do pistão	1º anel	0,20 – 0,35	0,50
		2º anel	0,35 – 0,50	0,65
		Anel de óleo (anel lateral)	0,2 – 0,7	0,9
	Direção da marca dos anéis do pistão		1º/2º anel	Marca virada para cima



## ESPECIFICAÇÕES DA EMBREAGEM / SELETOR DE MARCHAS

Unidade: mm

Item		Padrão	Limite de uso
Embreagem	Folga livre da alavanca	10 – 20	–
	Comprimento livre da mola	45,7	44,7
	Espessura do disco	Disco A/B	2,92 – 3,08
	Empenamento do separador	–	0,30
	Diâmetro interno da carcaça	28,000 – 28,021	28,04
	Diâmetro interno da guia da carcaça	Diâmetro interno	22,010 – 22,035
		Diâmetro externo	27,959 – 27,980
Diâmetro externo da árvore primária na guia da carcaça da embreagem		21,959 – 21,980	21,91

## ESPECIFICAÇÕES DO ALTERNADOR / EMBREAGEM DE PARTIDA

Unidade: mm

Item	Padrão	Limite de uso
Diâmetro externo do ressalto da engrenagem movida de partida	51,705 – 51,718	51,67

## ESPECIFICAÇÕES DA CARCAÇA DO MOTOR / ÁRVORE DE MANIVELAS / TRANSMISSÃO / BALANCEIRO

Unidade: mm

Item		Padrão	Limite de uso
Árvore de manivelas	Folga radial da cabeça da biela	0,006 – 0,018	0,05
	Folga lateral do colo da biela	0,05 – 0,45	0,6
	Empenamento	–	0,12
Transmissão	Diâmetro interno da engrenagem	M4	25,020 – 25,041
		M5	25,000 – 25,021
		C1	23,000 – 23,021
		C2, C3	28,020 – 28,041
	Diâmetro externo da bucha da engrenagem	M4	24,979 – 25,000
		M5	24,959 – 24,980
		C1	22,959 – 22,980
		C2, C3	27,979 – 28,000
	Diâmetro interno da bucha da engrenagem	M4	22,000 – 22,021
		C1	20,020 – 20,041
		C2, C3	25,000 – 25,021
	Diâmetro externo da árvore primária	na M4	21,959 – 21,980
	Diâmetro externo da árvore secundária	na C1	19,979 – 20,000
		na C2, C3	24,959 – 24,980
Garfo seletor, eixo dos garfos seletores e tambor seletor	Folga entre a engrenagem e a bucha		0,020 – 0,062
	Folga entre a bucha e árvore		0,020 – 0,062
	Diâmetro interno do garfo seletor		13,000 – 13,021
	Espessura da garra do garfo seletor		5,93 – 6,00
	Diâmetro externo do eixo do garfo seletor		12,966 – 12,984
	Diâmetro externo do tambor no munhão da extremidade direita		19,959 – 19,980
	Diâmetro interno do mancal do tambor (carcaça direita do motor)		20,000 – 20,033
			20,07

## ESPECIFICAÇÕES DA RODA DIANTEIRA / SUSPENSÃO / DIREÇÃO

Unidade: mm

Item		Padrão	Limite de uso
Profundidade mínima da banda de rodagem		–	1,5
Pressão do pneu “frio”	Somente piloto	150 kPa (1,5 kgf/cm <sup>2</sup> , 22 psi)	–
	Piloto e passageiro	150 kPa (1,5 kgf/cm <sup>2</sup> , 22 psi)	–
Empenamento do eixo		–	0,20
Excentricidade da roda	Radial	–	1,0
	Axial	–	1,0
Distância entre o cubo e o aro da roda		Consulte a página 15-11.	–
Contrapeso para balanceamento da roda		–	60 g máx.
Garfo	Comprimento livre da mola	596,7	584,0
	Empenamento do cilindro interno	–	0,20
	Fluido recomendado	Honda Ultra Cushion Oil 10W ou equivalente	–
	Nível de fluido	135	–
	Capacidade de fluido	548 ± 2,5 cm <sup>3</sup>	–
Pré-carga do rolamento da coluna de direção		8,5 – 12,7 N (0,9 – 1,3 kgf)	–

## ESPECIFICAÇÕES DA RODA TRASEIRA / SUSPENSÃO

Unidade: mm

Item		Padrão	Limite de uso
Profundidade mínima da banda de rodagem		–	2,0
Pressão do pneu “frio”	Somente piloto	150 kPa (1,5 kgf/cm <sup>2</sup> , 22 psi)	–
	Piloto e passageiro	200 kPa (2,0 kgf/cm <sup>2</sup> , 29 psi)	–
Empenamento do eixo		–	0,20
Excentricidade do aro da roda	Radial	–	1,0
	Axial	–	1,0
Distância entre o cubo e o aro da roda		Consulte a página 16-7.	–
Contrapeso para balanceamento da roda		–	60 g máx.
Corrente de transmissão	Tamanho/nº de elos	DID520VD-106LE	–
	Folga	35 – 45	60

## ESPECIFICAÇÕES DO SISTEMA DE FREIO

Unidade: mm

Item		Padrão	Limite de uso
Dianteiro	Fluido de freio recomendado	Fluido de freio DOT 4	–
	Indicador de desgaste da pastilha de freio	–	Até a ranhura
	Espessura do disco de freio	3,8 – 4,2	3,5
	Empenamento do disco de freio	–	0,30
	Diâmetro interno do cilindro mestre	12,700 – 12,743	12,755
	Diâmetro externo do pistão do cilindro mestre	12,657 – 12,684	12,645
	Diâmetro interno do cilindro do calíper	27,000 – 27,050	27,060
	Diâmetro externo do pistão do calíper	26,935 – 26,968	26,89
Traseiro	Fluido de freio recomendado	Fluido de freio DOT 4	–
	Indicador de desgaste da pastilha de freio	–	Até a ranhura
	Espessura do disco de freio	4,8 – 5,2	4,0
	Empenamento do disco de freio	–	0,30
	Diâmetro interno do cilindro mestre	12,700 – 12,743	12,755
	Diâmetro externo do pistão do cilindro mestre	12,657 – 12,684	12,645
	Diâmetro interno do cilindro do calíper	27,000 – 27,050	27,060
	Diâmetro externo do pistão do calíper	26,935 – 26,968	26,89

## ESPECIFICAÇÕES DA BATERIA/SISTEMA DE CARGA

Item			Especificações
Bateria	Tipo		YTX7L-BS
	Capacidade		12 V – 6 Ah (10 h)
	Fuga de corrente		0,1 mA máx.
	Voltagem (20°C)	Totalmente carregada	13,0 – 13,2 V
		Necessita de carga	Abaixo de 12,3 V
	Corrente de carga	Normal	0,6 A/5 – 10 h
		Rápida	3,0 A/1,0 h máx.
Alternador	Capacidade		0,35 kW/5.000 rpm
	Resistência da bobina de carga (20°C)		0,1 – 1,0 Ω

## ESPECIFICAÇÕES DAS LUZES/INSTRUMENTOS/INTERRUPTORES

Item		Especificações
Lâmpadas	Farol	12 V – 60/55 W
	Luz de freio/lanterna traseira	12 V – 21/5 W
	Lâmpada da sinaleira dianteira	12 V – 16 W x 2
	Lâmpada da sinaleira traseira	12 V – 16 W x 2
	Luz do painel de instrumentos	LED x 8
	Indicador da sinaleira	LED x 1
	Indicador do farol alto	LED x 1
	Indicador de ponto morto	LED x 1
	MIL	LED x 1
Fusível	Fusível principal	30 A
	Fusível secundário	10 A x 4
Resistência do sensor de nível de combustível (20°C)	Superior (CHEIO)	4 – 10 $\Omega$
	Inferior (VAZIO)	90 – 100 $\Omega$

## VALORES DE TORQUE PADRÃO

Tipo de fixador	Torque N.m (kgf.m)	Tipo de fixador	Torque N.m (kgf.m)
Porca e parafuso, 5 mm	5,2 (0,5)	Parafuso, 5 mm	4,2 (0,4)
Parafuso e porca, 6 mm (inclui parafuso flange com cabeça pequena)	10 (1,0)	Parafuso, 6 mm	9,0 (0,9)
Porca e parafuso, 8 mm	22 (2,2)	Parafuso flange, 6 mm (cabeça de 8 mm, flange pequena)	10 (1,0)
Porca e parafuso, 10 mm	34 (3,5)	Parafuso flange, 6 mm (cabeça 8 mm, flange grande)	12 (1,2)
Porca e parafuso, 12 mm	54 (5,5)	Parafuso flange, 6 mm (cabeça 10 mm) e porca	12 (1,2)
		Porca e parafuso flange, 8 mm	27 (2,8)
		Porca e parafuso flange, 10 mm	39 (4,0)

## VALORES DE TORQUE

### VALORES DE TORQUE PARA MOTOR E CHASSI

- As especificações de torque listadas abaixo são para pontos de aperto importantes.
- Outros fixadores devem ser apertados nos valores de torque-padrão indicados acima.

Item	Quantidade	Diâmetro da rosca (mm)	Torque N.m (kgf.m)	Notas
<b>AGREGADOS DO CHASSI/SISTEMA DE ESCAPAMENTO</b>				
Parafuso do conjunto da tampa lateral	8	5	0,6 (0,1)	
Porca de união do tubo de escapamento	4	8	18 (1,8)	
Parafuso da braçadeira do silencioso	1	8	20 (2,0)	
Parafuso de fixação do silencioso	1	8	32 (3,3)	
Parafuso Allen do protetor térmico do tubo de escapamento	2	6	14 (1,4)	Aplique trava química na rosca.
Parafuso Allen do protetor do silencioso	1	6	14 (1,4)	
Prisioneiro de união do tubo de escapamento	4	8	–	Consulte a página 2-9.
Parafuso da articulação do cavalete lateral	1	10	10 (1,0)	
Porca da articulação do cavalete lateral	1	10	39 (4,0)	Porca U Consulte a página 2-9.
<b>MANUTENÇÃO</b>				
Contraporca do ajustador do cabo do acelerador (lado do corpo do acelerador)	1	6	7,5 (0,8)	
Contraporca do ajustador do cabo do acelerador (lado da manopla)	1	7	4 (0,4)	
Vela de ignição	1	10	20 (2,0)	
Contraporca de ajuste da válvula	4	7	24 (2,4)	
Tampa do orifício da árvore de manivelas	1	30	8 (0,8)	Aplique graxa na rosca.
Tampa do orifício de ajuste do ponto de ignição	1	14	10 (1,0)	Aplique graxa na rosca.
Tampa do orifício de ajuste da válvula	4	36	15 (1,5)	
Parafuso de drenagem da carcaça do motor	1	12	25 (2,5)	
Porca do eixo traseiro	1	16	88 (9,0)	Porca U
Porca da coroa de transmissão	6	10	45 (4,6)	Porca U Aplique óleo de motor na rosca e superfície de assentamento.
Porca de união da haste de acionamento do cilindro mestre traseiro	1	8	17,2 (1,8)	
Raio dianteiro	36	BC 3,2	3,7 (0,4)	
Raio traseiro	36	BC 3,2	3,7 (0,4)	
<b>SISTEMA PGM-FI</b>				
Parafuso de fixação da unidade de sensores	3	5	3,4 (0,3)	
Sensor EOT	1	10	14,5 (1,5)	
Sensor de O <sub>2</sub>	1	12	25 (2,5)	
<b>SISTEMA DE IGNIÇÃO</b>				
Tampa do orifício de ajuste do ponto de ignição	1	14	10 (1,0)	Aplique graxa na rosca.
<b>PARTIDA ELÉTRICA</b>				
Parafuso do conjunto do motor de partida	2	–	4,9 (0,5)	

Item	Quantidade	Diâmetro da rosca (mm)	Torque N.m (kgf.m)	Notas
<b>SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO</b>				
Porca do cabo do acelerador (lado do corpo do acelerador)	1	6	7,5 (0,8)	
Parafuso Torx da IACV	2	4	2,1 (0,2)	
Parafuso de fixação do injetor	2	5	5,1 (0,5)	
Parafuso do suporte dos cabos do acelerador	2	5	3,4 (0,3)	
Parafuso da tampa da válvula de retenção PAIR	4	4	2,1 (0,2)	
Porca de fixação da válvula de sucção de ar PAIR	2	6	12 (1,2)	
<b>SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO</b>				
Porca de união superior do duto de passagem de óleo	1	14	20 (2,0)	
Porca de união inferior do duto de passagem de óleo	1	16	20 (2,0)	
Filtro de tela de óleo (no reservatório de óleo)	1	27	54 (5,5)	
<b>CABEÇOTE/VÁLVULAS</b>				
Parafuso da tampa do cabeçote (8 mm)	1	8	22 (2,2)	
Eixo do balancim	2	14	27 (2,8)	Aplique trava química na rosca. (página 9-6).
Eixo do balancim secundário (ADM)	2	14	27 (2,8)	Aplique trava química na rosca (página 9-6).
Eixo do balancim secundário (ESC)	2	12	27 (2,8)	Aplique trava química na rosca (página 9-6).
Parafuso da engrenagem de comando	2	7	20 (2,0)	Aplique trava química na rosca. Largura do filete: 5 ± 1 mm a partir da extremidade
Bujão do acionador do tensor da corrente de comando	1	6	4 (0,4)	
Prisioneiro de fixação do cabeçote	4	10	20 (2,0)	Consulte a página 9-11.
Porca de fixação do cabeçote	4	10	44 (4,5)	Aplique óleo de motor na rosca e superfície de assentamento.
Porca de fixação superior do motor	1	10	54 (5,5)	
Porca do suporte de fixação superior do motor	2	8	27 (2,8)	
<b>CILINDRO/PISTÃO</b>				
Parafuso de fixação do cilindro (10 mm)	4	10	44 (4,5)	Aplique óleo de motor na rosca e superfície de assentamento.
<b>EMBREAGEM/SELETOR DE MARCHAS</b>				
Porca-trava do cubo da embreagem	1	18	108 (11,0)	Aplique óleo de motor na rosca e superfície de assentamento. Trave.
Porca da engrenagem motora primária	1	18	88 (9,0)	Aplique óleo de motor na rosca e superfície de assentamento.
Parafuso do posicionador de marchas do tambor seletor	1	6	12 (1,2)	

Item	Qtde.	Diâmetro da rosca (mm)	Torque N.m (kgf.m)	Observações
<b>ALTERNADOR/EMBREAGEM DE PARTIDA</b>				
Parafuso do rotor do alternador	1	12	128 (13,1)	Aplique óleo de motor na rosca e superfície de assentamento.
Parafuso Allen da carcaça da embreagem de partida	6	8	30 (3,1)	Aplique trava química na rosca. Largura do filete: $6,5 \pm 1$ mm a partir da extremidade
Prisioneiro da carcaça esquerda do motor	1	6	10 (1,0)	Aplique trava química na rosca. Largura do filete: $6,5 \pm 1$ mm a partir da extremidade
<b>CARCAÇA DO MOTOR/ÁRVORE DE MANIVELAS/TRANSMISSÃO/BALANCEIRO</b>				
Parafuso da placa de fixação do rolamento da árvore primária	2	6	12 (1,2)	Aplique trava química na rosca. Largura do filete: $6,5 \pm 1$ mm a partir da extremidade
Pino da mola de retorno do eixo do seletor de marchas	1	8	24 (2,4)	
<b>REMOÇÃO/INSTALAÇÃO DO MOTOR</b>				
Porca da articulação do braço oscilante	1	14	88 (9,0)	Porca U
Porca de fixação dianteira do motor	1	10	54 (5,5)	
Porca do suporte de fixação dianteiro do motor	2	8	26 (2,7)	
Porca de fixação inferior do motor	1	10	54 (5,5)	
Porca de fixação superior do motor	1	10	54 (5,5)	
Porca do suporte de fixação superior do motor	2	8	27 (2,8)	
<b>RODA DIANTEIRA/SUSPENSÃO/DIREÇÃO</b>				
Eixo dianteiro	1	12	59 (6,0)	
Porca do suporte do eixo dianteiro	4	6	12 (1,2)	Porca U
Parafuso do disco do freio dianteiro	6	8	42 (4,3)	Parafuso ALOC: substitua por um novo.
Parafuso da tampa do cubo da roda dianteira	3	6	2 (0,2)	
Raio dianteiro	36	BC 3,2	3,7 (0,4)	
Parafuso do suporte do cilindro mestre dianteiro	2	6	12 (1,2)	
Parafuso do suporte superior do guidão	4	8	26 (2,7)	
Porca do suporte inferior do guidão	2	10	39 (4,0)	Porca U
Porca do cabo do acelerador (lado da manopla do acelerador)	1	6	4 (0,4)	
Parafuso superior do garfo	2	37	22 (2,2)	
Parafuso Allen do garfo	2	8	20 (2,0)	Aplique trava química na rosca.
Parafuso de fixação da mesa superior	4	8	21 (2,1)	
Parafuso de fixação da mesa inferior	4	8	32 (3,3)	
Parafuso de fixação do câliper do freio dianteiro	2	8	30 (3,1)	Parafuso ALOC: substitua por um novo.
Porca de ajuste da coluna de direção	1	26	–	Consulte a página 15-23.
Porca da coluna de direção	1	24	103 (10,5)	
Parafuso de fixação do suporte inferior do farol	2	6	12 (1,2)	
Parafuso da guia da mangueira do freio dianteiro	1	6	12 (1,2)	

Item	Qtd.	Diâmetro da rosca (mm)	Torque N.m (kgf.m)	Observações
<b>RODA TRASEIRA/SUSPENSÃO</b>				
Porca do eixo traseiro	1	16	88 (9,0)	Porca U
Porca da coroa de transmissão	6	10	45 (4,6)	Porca U Aplique óleo de motor na rosca e superfície de assentamento.
Parafuso do disco de freio traseiro	4	8	42 (4,3)	Parafuso ALOC: substitua por um novo.
Raio traseiro	36	BC 3,2	3,7 (0,4)	
Porca de fixação superior do amortecedor	1	10	54 (5,5)	Porca U
Parafuso de fixação inferior do amortecedor	1	10	44 (4,5)	
Porca entre o braço do amortecedor e a articulação do amortecedor	1	12	78 (8,0)	Porca U
Porca entre a articulação do amortecedor e o braço oscilante	1	12	78 (8,0)	Porca U
Porca entre o braço do amortecedor e o chassi	1	10	44 (4,5)	Porca U
Porca da articulação do braço oscilante	1	14	88 (9,0)	Porca U
Parafuso do deslizador da corrente de transmissão	2	5	3 (0,3)	
<b>SISTEMA DE FREIO</b>				
Parafuso da tampa do reservatório do freio dianteiro	2	4	1,5 (0,2)	
Válvula de sangria do calíper do freio	2	8	5,4 (0,6)	
Pino das pastilhas do freio dianteiro	1	10	17,2 (1,8)	
Bujão do pino das pastilhas do freio dianteiro	1	10	2,5 (0,3)	
Pino das pastilhas do freio traseiro	1	10	17,2 (1,8)	
Bujão do pino das pastilhas do freio traseiro	1	10	2,5 (0,3)	
Parafuso de conexão da mangueira do freio	4	10	34 (3,5)	
Parafuso de fixação do cilindro mestre traseiro	2	6	12 (1,2)	
Parafuso de fixação do reservatório do freio traseiro	1	6	12 (1,2)	
Porca de união da haste de acionamento do cilindro mestre traseiro	1	8	17,2 (1,8)	
Parafuso do suporte do cilindro mestre dianteiro	2	6	12 (1,2)	
Parafuso do interruptor da luz do freio dianteiro	1	4	1,2 (0,1)	
Parafuso da articulação da alavanca do freio	1	6	1 (0,1)	
Porca da articulação da alavanca do freio	1	6	5,9 (0,6)	
Parafuso-pino do suporte do calíper do freio traseiro	1	8	12,3 (1,3)	Aplique trava química na rosca.
Parafuso-pino do calíper do freio traseiro	1	12	27 (2,8)	
Parafuso de fixação do calíper do freio dianteiro	2	8	30 (3,1)	Parafuso ALOC: substitua por um novo.
Parafuso-pino do calíper do freio dianteiro	1	8	22 (2,2)	Aplique trava química na rosca.
Parafuso-pino do suporte do calíper do freio dianteiro	1	8	12,3 (1,3)	Aplique trava química na rosca.
<b>LUZES/INSTRUMENTOS/INTERRUPTORES</b>				
Parafuso de fixação da lente da sinaleira	4	4	1 (0,1)	
Porca de fixação da unidade da sinaleira	4	10	13 (1,3)	
Porca-calota de fixação da unidade da luz de freio/lanterna traseira	3	6	10 (1,0)	
Parafuso do conjunto do painel de instrumentos	7	3	0,5 (0,1)	
Interruptor de ponto morto	1	10	12 (1,2)	
Parafuso de fixação do interruptor de ignição	2	8	27 (2,8)	
Parafuso de fixação do interruptor do cavalete lateral	1	6	10 (1,0)	Parafuso ALOC: substitua por um novo.
<b>OUTROS FIXADORES</b>				
Parafuso da articulação da alavanca da embreagem	1	6	1 (0,1)	
Porca da articulação da alavanca da embreagem	1	6	5,9 (0,6)	

## PONTOS DE LUBRIFICAÇÃO E VEDAÇÃO

### MOTOR

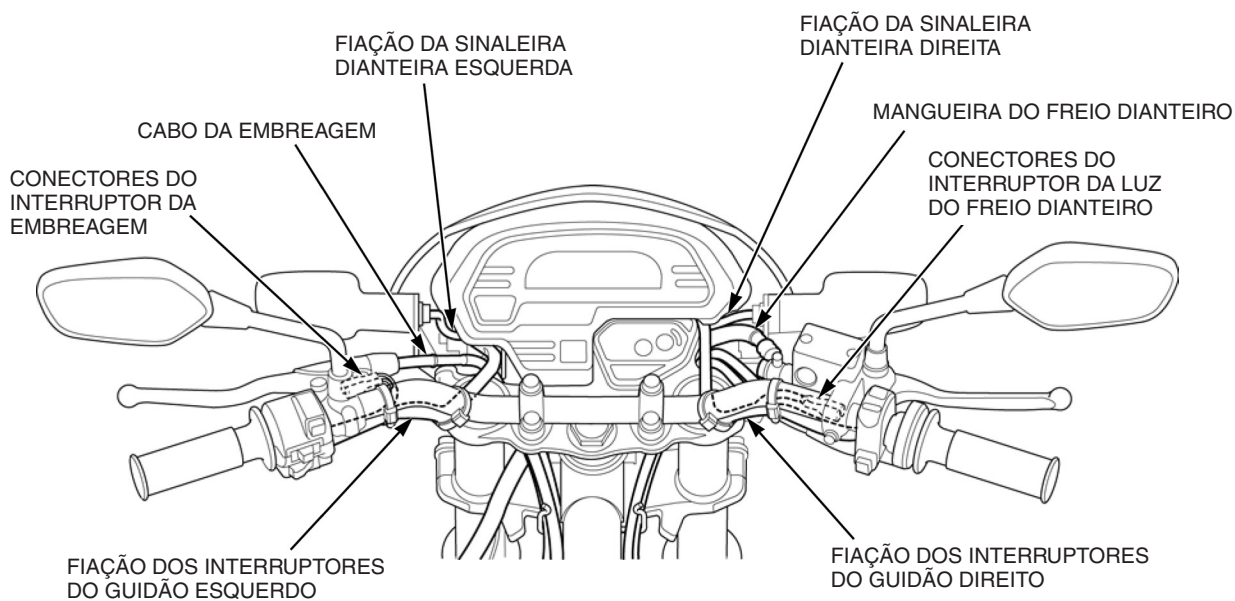
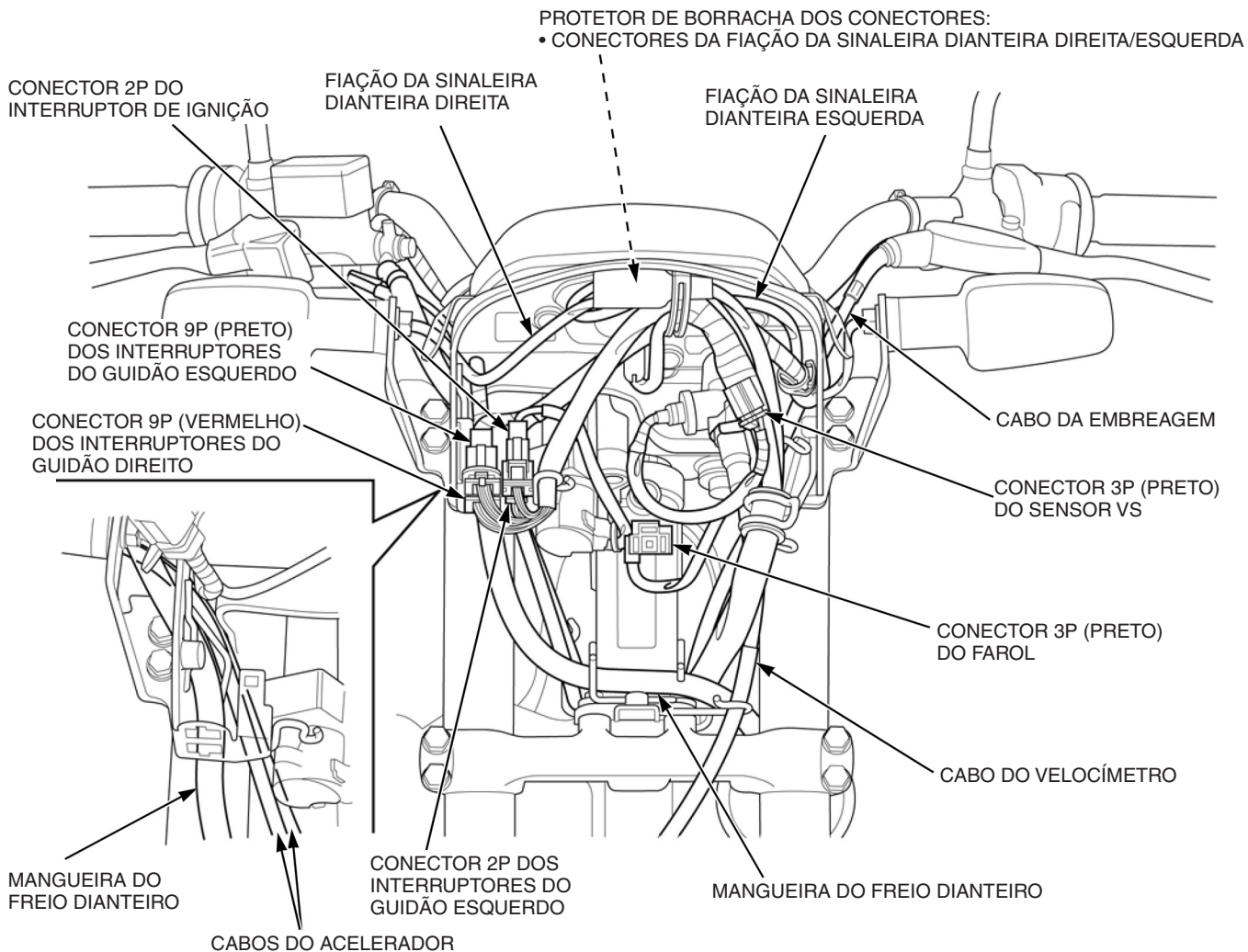
Material	Localização	Notas
Solução de óleo à base de bissulfeto de molibdênio (mistura de ½ de óleo para motor e ½ de graxa à base de bissulfeto de molibdênio)	Munhões e ressaltos da árvore de comando	
	Superfícies deslizantes dos balancins/balancins secundários	
	Haste da válvula (superfície deslizante da guia da válvula e extremidade da haste da válvula)	
	Superfície externa do pino do pistão	
	Superfície interna do pé da biela	
	Rolamentos da cabeça da biela	
	Superfícies interna e externa da guia da carcaça da embreagem	
	Superfícies deslizantes das engrenagens da transmissão	
Óleo de motor	Ranhuras do seletor de engrenagem da transmissão	
	Superfícies deslizantes dos rotores interno e externo da bomba de óleo	
	Superfícies deslizantes dos eixos dos balancins/balancins secundários	
	Superfície externa do pistão e cavidade do pino do pistão	
	Toda superfície dos anéis do pistão	
	Cavidade do cilindro	
	Dentes da engrenagem motora/movida da bomba de óleo	
	Superfície deslizante do eixo do braço de acionamento da embreagem	
	Superfície de contato do retentor de óleo da extremidade da árvore de manivelas (na tampa direita da carcaça do motor)	
	Superfícies do revestimento dos discos da embreagem	
	Dentes da engrenagem motora/movida primária	
	Toda superfície da guia de acionamento da embreagem	
	Dentes da engrenagem intermediária/redução de partida e superfície deslizante do eixo	
	Dentes das engrenagens da transmissão	
	Eixo dos garfos seletores	
	Superfície interna e pino de guia dos garfos seletores	
	Ranhuras de guia do tambor seletor	
	Área da cabeça da biela	
	Toda superfície da corrente de comando e dentes da engrenagem de comando	
	Área de rotação de cada rolamento	
	Anéis de vedação dos injetores	
	Toda superfície de cada anel de vedação	
Graxa de uso geral	Lábios de todos os retentores de óleo	
Trava química	Rosca do parafuso de fixação do tensor da corrente de comando	Largura do filete: 6,5 ± 1 mm a partir da extremidade
	Rosca do parafuso do excêntrico posicionador	Largura do filete: 6,5 ± 1 mm a partir da extremidade
	Rosca do parafuso do sensor CKP/suporte da fiação	Largura do filete: 6,5 ± 1 mm a partir da extremidade
	Rosca do parafuso do suporte da fiação do alternador/estator	Largura do filete: 6,5 ± 1 mm a partir da extremidade
Junta líquida	Superfície de assentamento da borracha da fiação do alternador/sensor CKP	

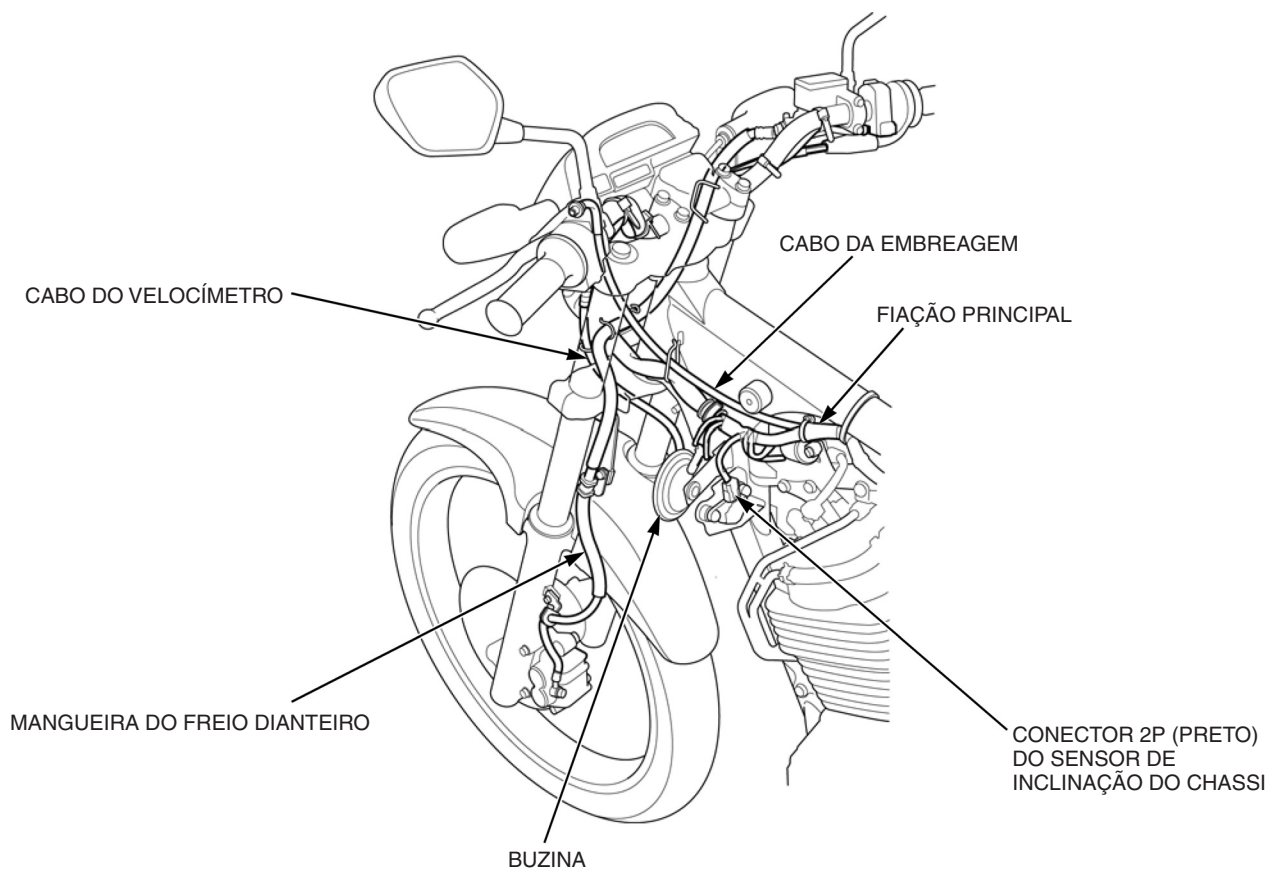
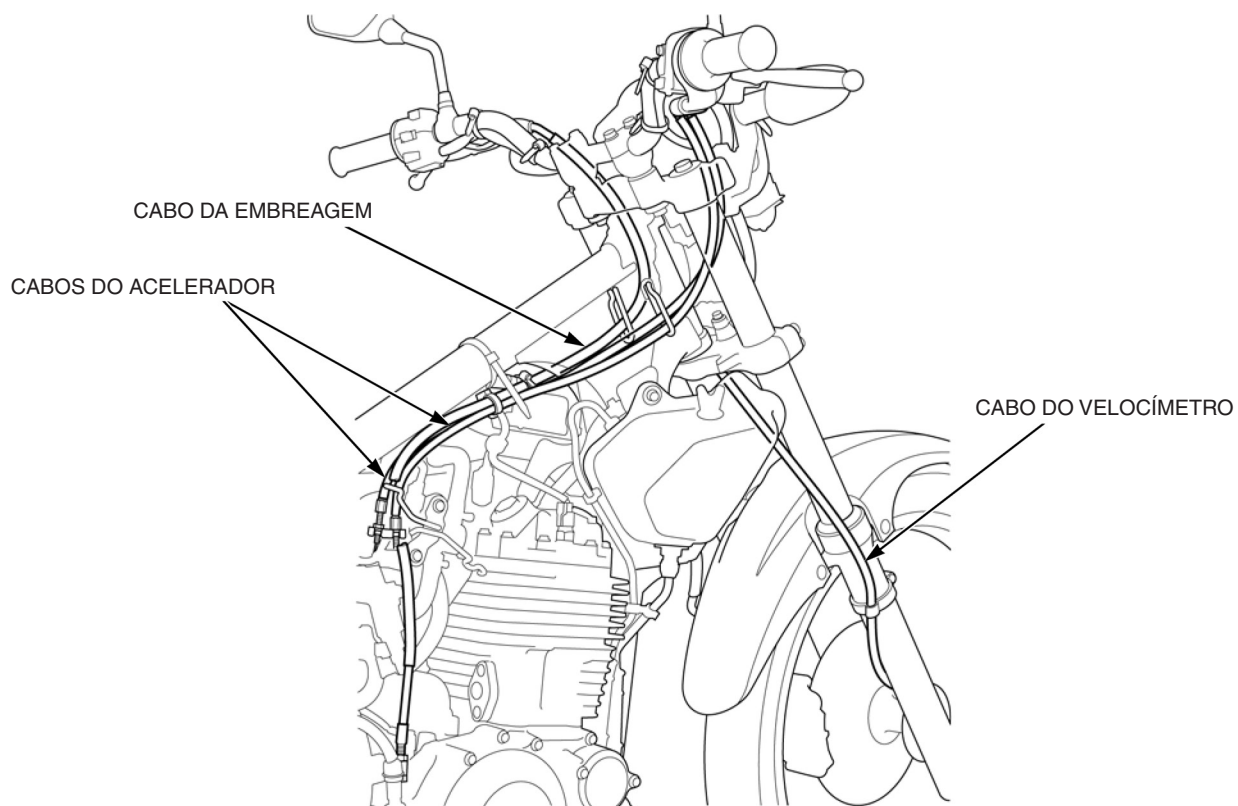


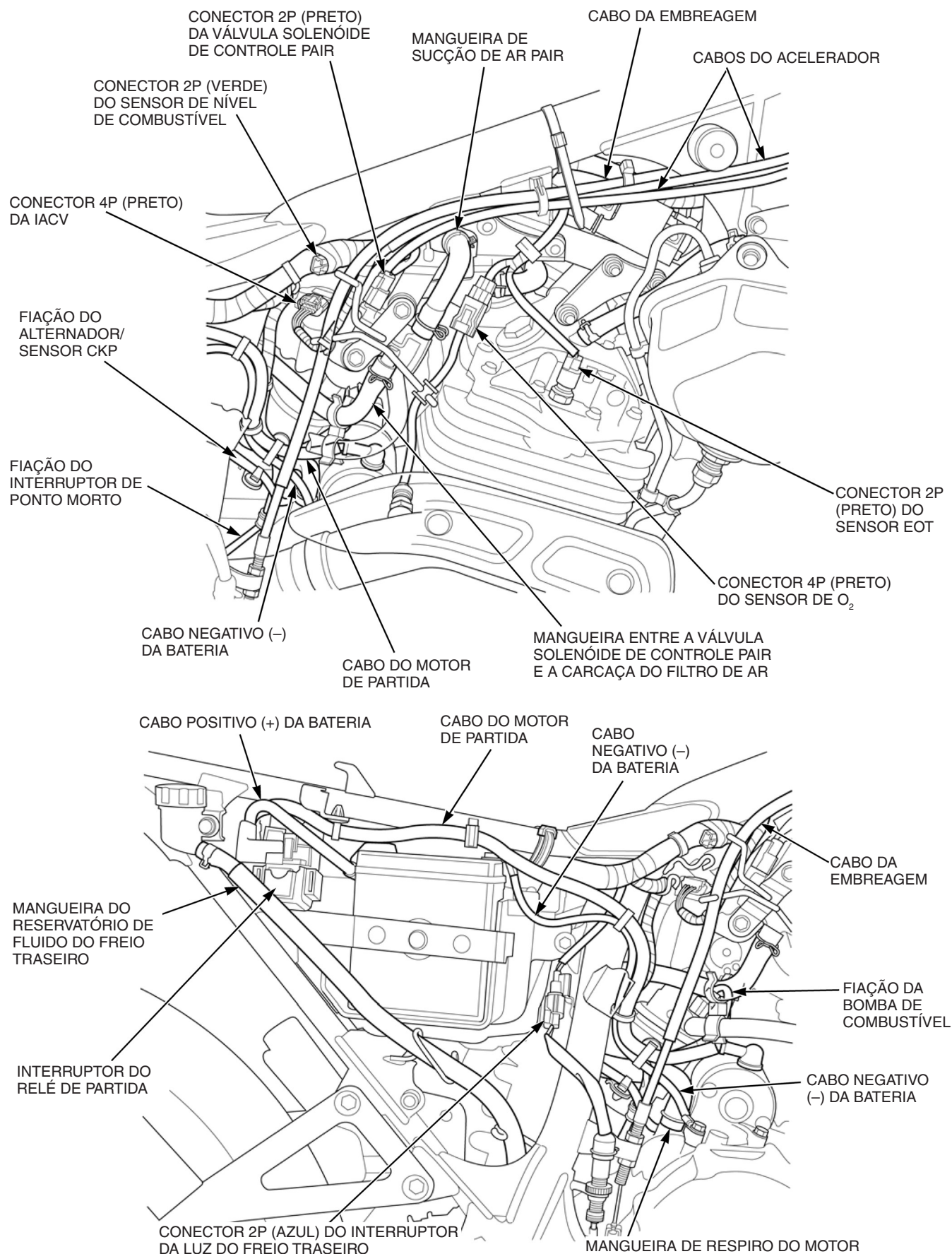
**CHASSI**

<b>Material</b>	<b>Localização</b>	<b>Notas</b>
Graxa de uso geral	Superfície deslizante da articulação do cavalete lateral	
	Superfície deslizante da articulação da alavanca da embreagem	
	Extremidade do cabo do acelerador (lado da manopla do acelerador)	
	Superfície deslizante e ranhura do flange do tubo da manopla do acelerador	
	Superfície do deslizador do cabo do acelerador	
	Superfície do eixo dianteiro/traseiro	
	Lábios do retentor de pó da roda dianteira	
	Superfície interna e dentes da engrenagem do velocímetro	
	Lábios do retentor de pó da roda traseira	
	Folga externa entre a bucha do flange da coroa de transmissão e o cubo da roda	
	Superfície deslizante do flange da coroa de transmissão	
	Superfície deslizante da articulação do pedal do freio traseiro e lábios do retentor de pó	
	Superfície deslizante do suporte da trava do assento	
Graxa à base de bissulfeto de molibdênio	Área de rotação do rolamento de agulhas da articulação do braço oscilante	
	Lábios do retentor de pó da articulação do braço oscilante	
	Lábios das tampas da articulação do braço oscilante	
	Folgas entre os rolamentos de agulhas da articulação do braço oscilante e os retentores de pó	
	Área de rotação do rolamento de agulhas do braço do amortecedor/articulação do amortecedor	
	Lábios do retentor de pó da articulação do braço do amortecedor/articulação do amortecedor	
Graxa de uso geral à base de uréia (extrema pressão) (exemplo: EXCELITE EP2 fabricada por KYODO YUSHI, Japão)	Rolamentos da coluna de direção	Aplique 3 – 5 g
	Lábios do retentor de pó da coluna de direção	
Adesivo Honda Bond A ou equivalente	Superfícies internas das manoplas do guidão	
	Superfície de contato entre a mangueira de conexão e a carcaça do filtro de ar	
Fluido de suspensão	Lábios do retentor de óleo do garfo	
	Lábios do retentor de pó do garfo	
	Toda superfície da bucha do cilindro interno/cilindro externo	
	Anel de vedação do parafuso superior do garfo	
Fluido de freio DOT 4	Retentores do pistão do cilindro mestre do freio	
	Superfícies deslizantes do pistão do cilindro mestre	Espalhe 0,1 g
	Selos dos pistões do câliper do freio	
	Superfície deslizante do pistão do câliper do freio	Espalhe 0,1 g
Graxa à base de silicone	Superfície deslizante do parafuso de articulação da alavanca do freio dianteiro	Aplique 0,1 g
	Área de contato entre a alavanca do freio dianteiro e o pistão do cilindro mestre	Aplique 0,1 g
	Ranhuras do protetor de pó da haste de acionamento do cilindro mestre traseiro	Aplique 0,1 g
	Área de contato entre o pistão e a haste de acionamento do cilindro mestre do freio traseiro	Aplique 0,1 g
	Superfície externa do parafuso-pino do suporte/pino do câliper do freio e protetores de borracha	Aplique 0,1 g
	Retentores de pó do câliper do freio	
Trava química	Rosca do parafuso de fixação dianteiro interno da capa da corrente de transmissão	

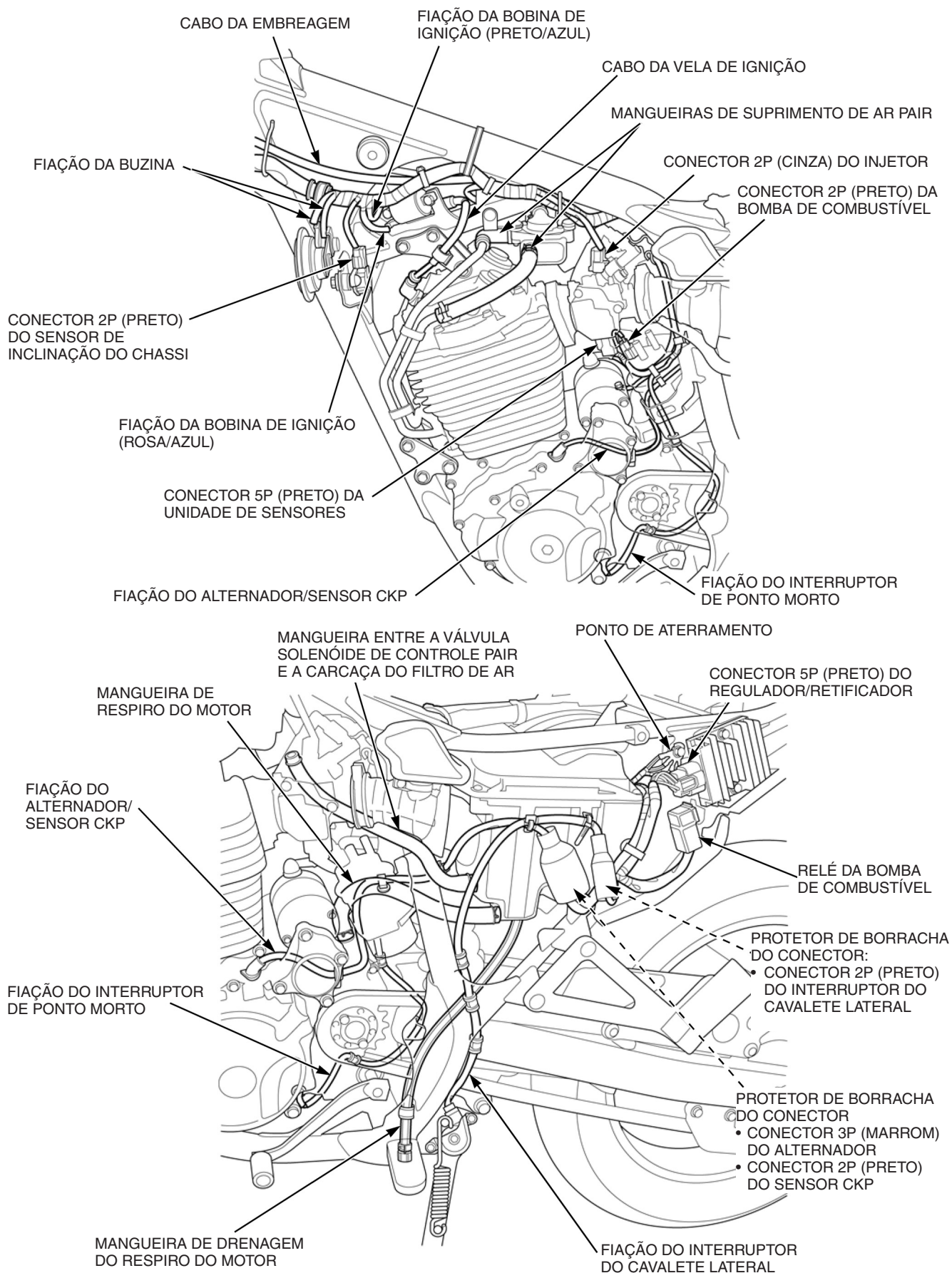
## PASSAGEM DE CABOS E DA FIAÇÃO

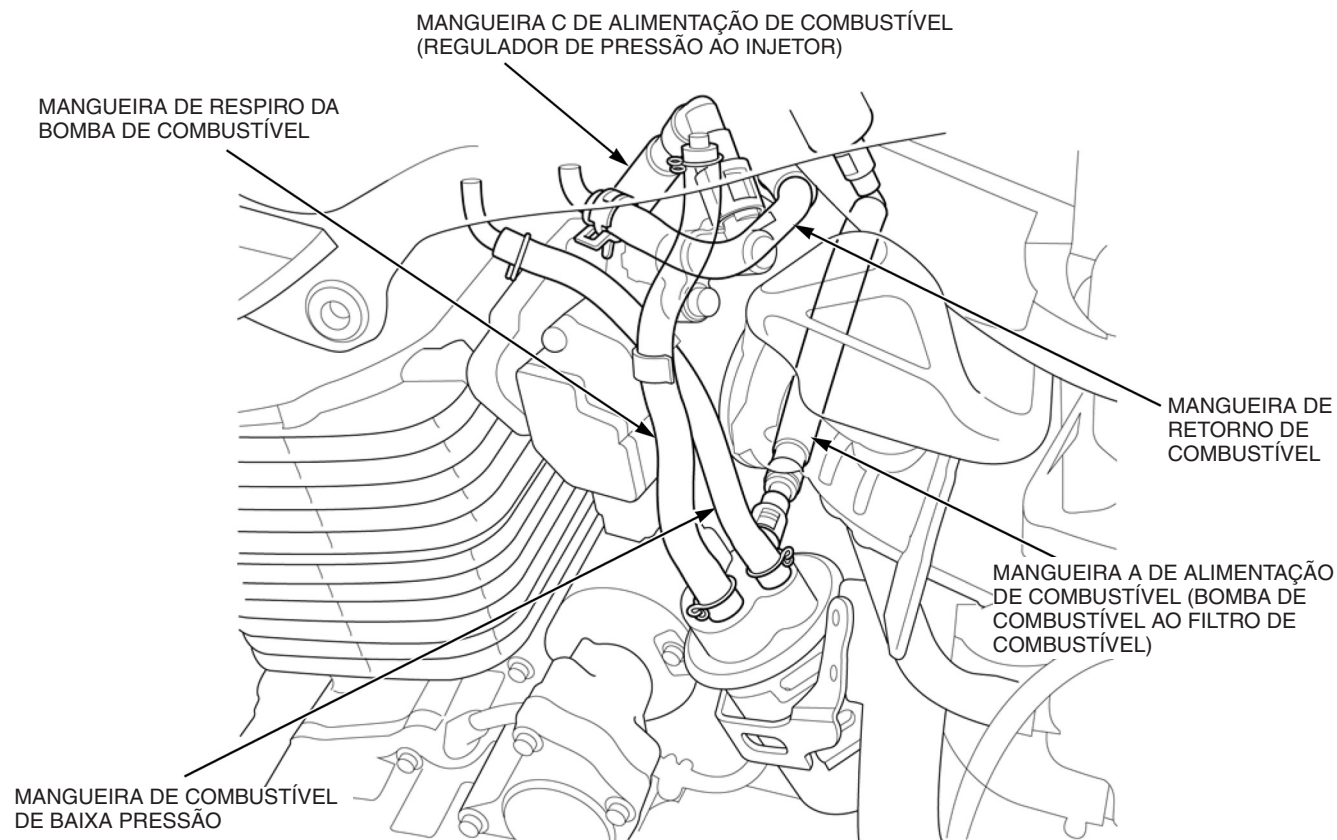
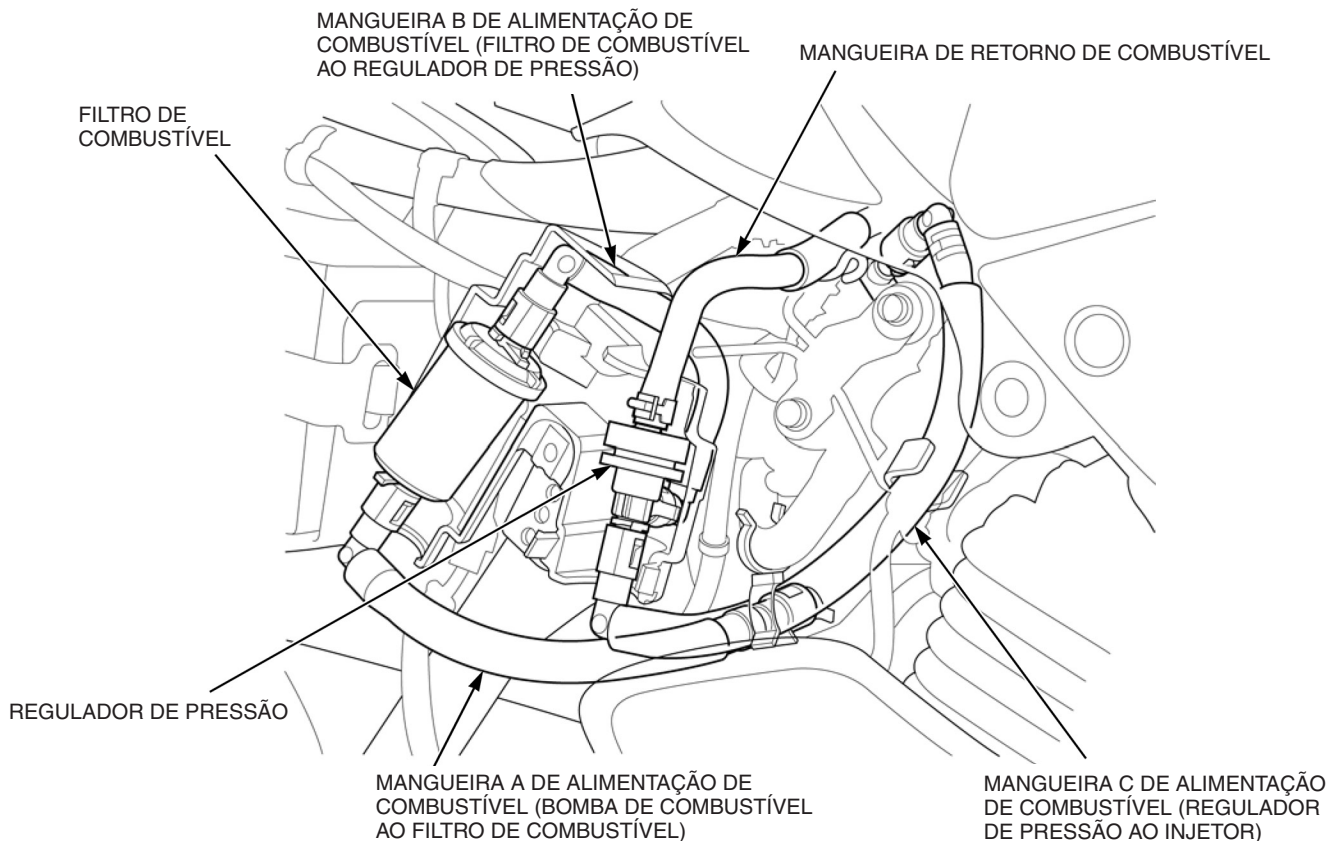


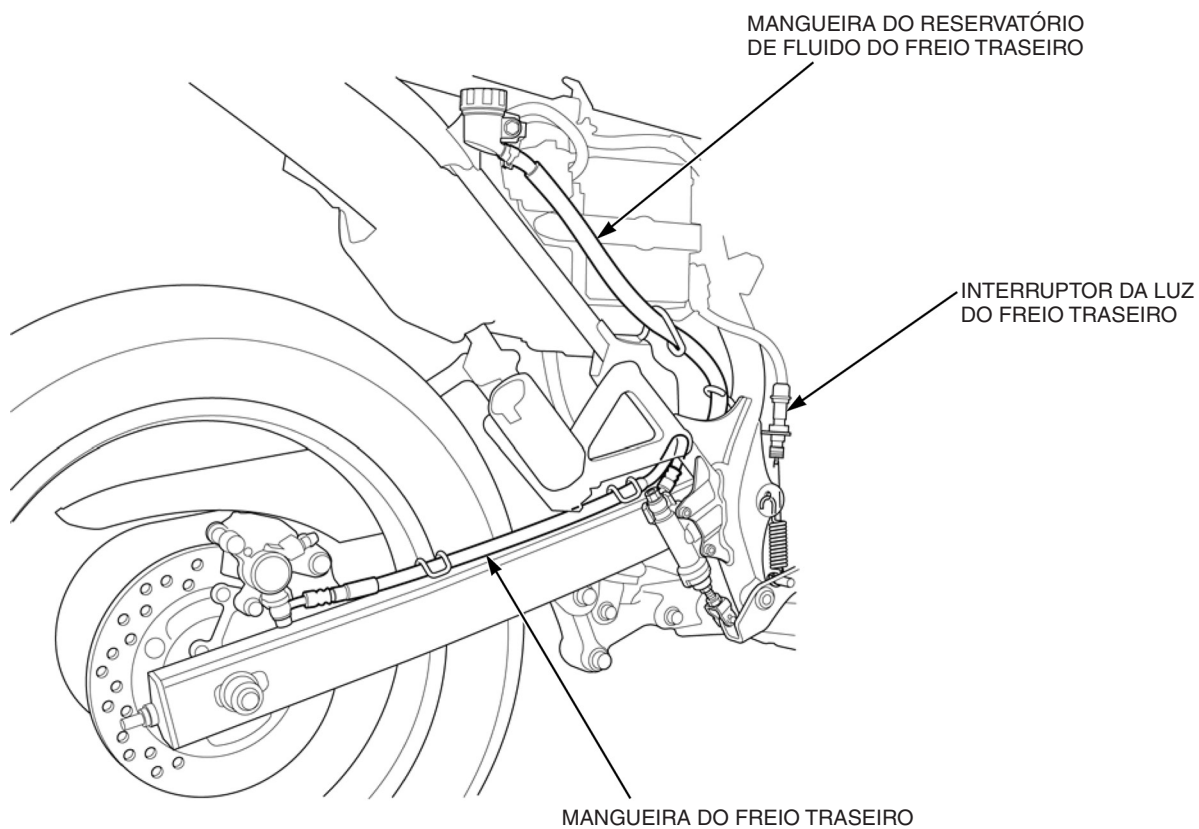
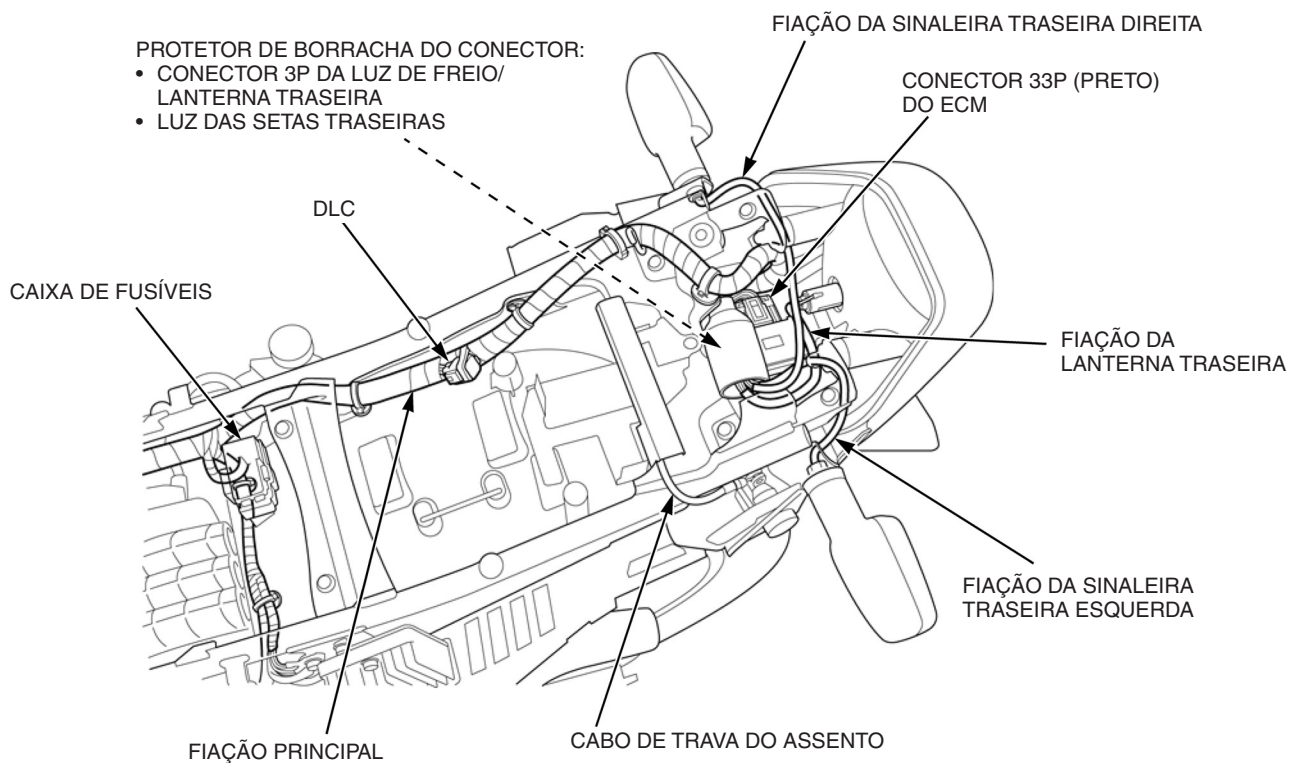












## SISTEMAS DE CONTROLE DE EMISSÕES

Esta motocicleta atende aos requisitos do Programa de Controle de Poluição do Ar para Motocicletas e Veículos Similares – PROMOT (Resolução nº 297, de 26/02/2002 do CONAMA – Conselho Nacional do Meio Ambiente).

### EMISSIONES DE POLUENTES

O processo de combustão produz monóxido de carbono (CO), óxidos de nitrogênio (NOx) e hidrocarbonetos (HC), entre outros elementos. O controle dos hidrocarbonetos e óxidos de nitrogênio é muito importante pois, sob certas condições, eles reagem para formar uma névoa fotoquímica quando expostos à luz solar. O monóxido de carbono não reage da mesma maneira, porém é tóxico.

A Moto Honda da Amazônia Ltda. utiliza vários sistemas para reduzir as emissões de monóxido de carbono e hidrocarbonetos.

### SISTEMA DE CONTROLE DE EMISSÕES DO MOTOR

O motor está equipado com um sistema de carcaça fechada, a fim de evitar a descarga de emissões do motor para a atmosfera. Os gases blow-by (vapores de gases do motor) retornam à câmara de combustão através da carcaça do filtro de ar e do corpo do acelerador.

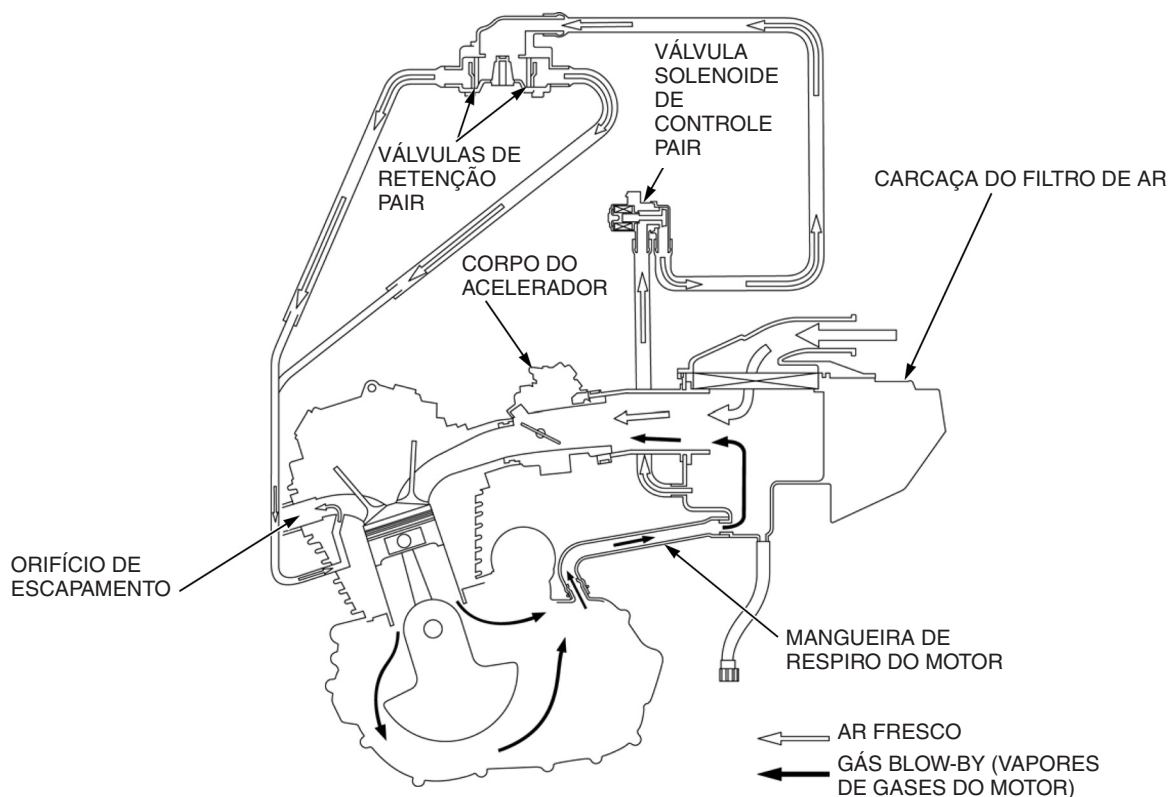
### SISTEMA DE CONTROLE DE EMISSÕES DE ESCAPAMENTO

O sistema de controle de emissões de escapamento é composto pelo sistema PGM-FI, sistema de suprimento de ar secundário por pulsos e conversor catalítico de três.

O sistema de suprimento de ar secundário por pulsos introduz ar filtrado nos gases de escapamento no orifício de escapamento. O ar fresco é aspirado através do orifício de escapamento pela válvula solenóide de controle PAIR. Esta carga de ar fresco promove a queima dos gases de escapamento que não sofreram combustão e transforma uma quantidade considerável de hidrocarbonetos e monóxido de carbono em dióxido de carbono, relativamente menos nocivo, e vapor d'água.

A válvula de retenção PAIR evita o retorno do fluxo de ar através do sistema. A válvula solenóide de controle PAIR é controlada pelo ECU, e a passagem de ar fresco é aberta/fechada de acordo com as condições de funcionamento. Esta motocicleta também está equipada com um conversor catalítico de três vias e sensor de oxigênio aquecido.

O conversor catalítico de três vias encontra-se no sistema de escapamento. Por meio de reações químicas, ele converte o HC, o CO e o NOx presentes nos gases de escapamento em dióxido de carbono (CO<sub>2</sub>), nitrogênio (N<sub>2</sub>) e vapor de água. Não há necessidade de efetuar qualquer ajuste no sistema, embora seja recomendável inspecionar seus componentes periodicamente.





## SISTEMA DE CONTROLE DE EMISSÕES DE RUÍDO

É PROIBIDO ADULTERAR O SISTEMA DE CONTROLE DE RUÍDO: As leis e regulamentações locais proíbem as seguintes ações e resultados subsequentes das mesmas: (1) A remoção, efetuada por qualquer pessoa, ou qualquer tipo de ação que torne inoperante, por outro motivo que não seja manutenção, reparos ou substituição, de qualquer dispositivo ou elemento de projeto para o controle de ruído incorporado em qualquer veículo novo, antes de sua venda ou entrega ao comprador ou durante sua utilização; (2) o uso de veículos, por qualquer pessoa, após tais dispositivos ou elementos terem sido removidos ou terem se tornado inoperantes.

ENTRE AS AÇÕES QUE CONSTITUEM ESTAS ADULTERAÇÕES ENCONTRAM-SE OS ITENS LISTADOS ABAIXO:

1. Remoção ou perfuração do silencioso, ponteiras de escapamento ou qualquer outro componente que conduza os gases de escapamento.
2. Remoção ou perfuração de qualquer peça do sistema de admissão.
3. Falta de manutenção adequada.
4. Substituição de qualquer peça móvel do veículo ou peças do sistema de admissão ou escapamento por outras peças que não as especificadas pelo fabricante.

---

NOTA

---

## COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual descreve os procedimentos de serviço para a motocicleta:

– **Manual de Serviços NX400i Falcon (2012/2013)**

Siga as recomendações da Tabela de Manutenção (Capítulo 3) para assegurar que a motocicleta esteja em perfeitas condições de funcionamento e que os níveis de emissões estejam dentro dos valores especificados.

A realização da primeira manutenção programada é extremamente importante. O desgaste inicial que ocorre durante o período de amaciamento será compensado.

Os capítulos 1 e 3 aplicam-se para toda a motocicleta. O capítulo 2 descreve os procedimentos de remoção/instalação dos componentes necessários para possibilitar os serviços dos capítulos a seguir.

Os capítulos 4 a 19 descrevem as peças da motocicleta, agrupadas de acordo com sua localização.

Encontre o capítulo desejado nesta página e consulte o índice na primeira página do capítulo.

A maioria dos capítulos apresenta inicialmente a ilustração de um conjunto ou sistema, informações de serviço e diagnose de defeitos para aquele capítulo. As páginas seguintes apresentam procedimentos detalhados.

TODAS AS INFORMAÇÕES, ILUSTRAÇÕES, INSTRUÇÕES E ESPECIFICAÇÕES INCLUÍDAS NESTA PUBLICAÇÃO SÃO BASEADAS NAS INFORMAÇÕES MAIS RECENTES DISPONÍVEIS NA OCASIÃO DA APROVAÇÃO DA IMPRESSÃO DO MANUAL. A **MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.** SE RESERVA O DIREITO DE ALTERAR AS CARACTERÍSTICAS DA MOTOCICLETA A QUALQUER MOMENTO E SEM PRÉVIO AVISO, NÃO INCORRENDO, ASSIM, EM OBRIGAÇÕES DE QUALQUER ESPÉCIE. NENHUMA PARTE DESTA PUBLICAÇÃO PODE SER REPRODUZIDA SEM PERMISSÃO POR ESCRITO. ESTE MANUAL FOI ELABORADO PARA PESSOAS QUE TENHAM CONHECIMENTOS BÁSICOS SOBRE A MANUTENÇÃO DAS MOTOCICLETAS HONDA.

**MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.**  
Departamento de Serviços Pós-Venda  
(Setor de Publicações Técnicas)

Manual de Serviços: 00X6B-MCGP-001  
Derivado do Draft: 62MCGM00  
Data de Emissão: Outubro/2012  
Cód. do Fornecedor: 2#4OT

## ÍNDICE GERAL

	INFORMAÇÕES GERAIS	1
	AGREGADOS DO CHASSI / SISTEMA DE ESCAPAMENTO	2
	MANUTENÇÃO	3
SISTEMA ELÉTRICO DO MOTOR / TRANSMISSÃO / MOTOR	SISTEMA PGM-FI	4
	SISTEMA DE IGNIÇÃO	5
	PARTIDA ELÉTRICA	6
	SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO	7
	SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO	8
	CABEÇOTE / VÁLVULAS	9
	CILINDRO / PISTÃO	10
	EMBREAGEM / SELETOR DE MARCHAS	11
	ALTERNADOR / EMBREAGEM DE PARTIDA	12
	CARCAÇA DO MOTOR / ÁRVORE DE MANIVELAS / TRANSMISSÃO / BALANCEIRO	13
	REMOÇÃO / INSTALAÇÃO DO MOTOR	14
CHASSI	RODA DIANTEIRA / SUSPENSÃO / DIREÇÃO	15
	RODA TRASEIRA / SUSPENSÃO	16
	SISTEMA DE FREIO	17
SISTEMA ELÉTRICO DO CHASSI	BATERIA / SISTEMA DE CARGA	18
	LUZES / INSTRUMENTOS / INTERRUPTORES	19
	DIAGRAMA ELÉTRICO	20