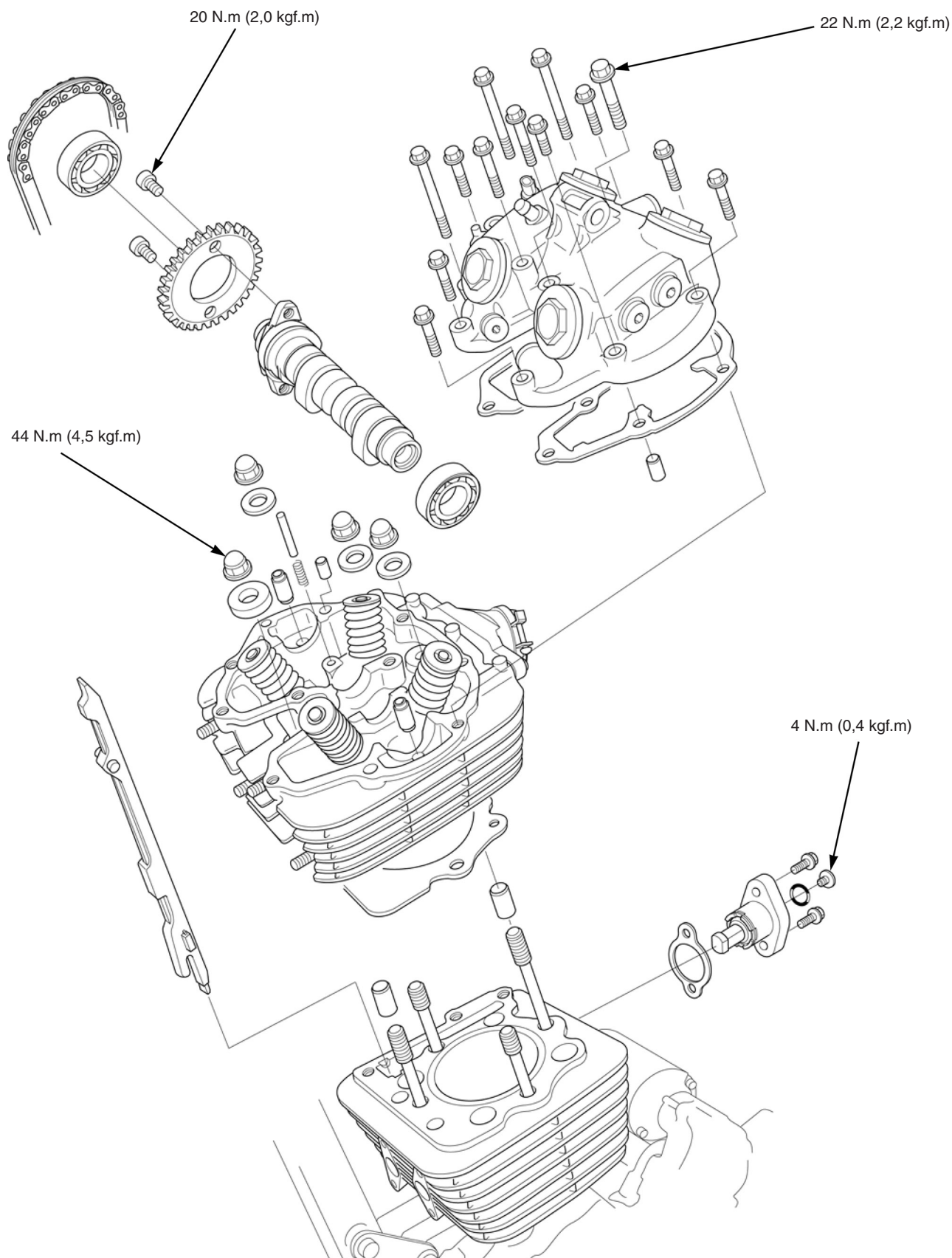


LOCALIZAÇÃO DOS COMPONENTES.....	9-2
INFORMAÇÕES DE SERVIÇO.....	9-3
DIAGNOSE DE DEFEITOS	9-3
COMPRESSÃO DO CILINDRO	9-4
TAMPA DO CABEÇOTE	9-4
ÁRVORE DE COMANDO	9-7
CABEÇOTE	9-9
TENSOR DA CORRENTE DE COMANDO	9-16

LOCALIZAÇÃO DOS COMPONENTES



INFORMAÇÕES DE SERVIÇO

INSTRUÇÕES GERAIS

- Este capítulo apresenta os procedimentos de serviço do cabeçote, válvulas, balancins, árvore de comando e tensor da corrente de comando. Esses serviços podem ser efetuados com o motor instalado no chassi.
- Tome cuidado para não danificar as superfícies de contato ao remover a tampa do cabeçote e o cabeçote. Não golpeie o cabeçote e a tampa do cabeçote com força excessiva durante a remoção.
- Durante a desmontagem, marque e guarde as peças desmontadas para certificar-se de que sejam reinstaladas em suas posições originais.
- Limpe todas as peças desmontadas com solvente de limpeza e seque-as aplicando ar comprimido antes da inspeção.
- O óleo para lubrificação da árvore de comando e dos balancins é alimentado através das passagens de óleo do cabeçote e da tampa do cabeçote. Limpe as passagens de óleo antes da montagem do cabeçote.

DIAGNOSE DE DEFEITOS

- Problemas na parte superior do motor geralmente afetam seu desempenho. Esses problemas podem ser diagnosticados através de um teste de compressão ou pela detecção de ruídos utilizando um estetoscópio.
- Se o desempenho do motor for insatisfatório em baixas rotações, verifique quanto à presença de fumaça branca na mangueira de respiro do motor. Caso haja fumaça na mangueira, verifique se os anéis do pistão estão travados (página 10-3).

Compressão muito baixa, partida difícil ou baixo desempenho em baixas rotações

- Válvulas
 - Ajuste incorreto da válvula
 - Válvula queimada ou empenada
 - Sincronização incorreta das válvulas
 - Mola da válvula fraca
 - Assentamento irregular da válvula
 - Válvula travada na posição aberta
- Cabeçote
 - Junta do cabeçote com vazamento ou danificada
 - Cabeçote empenado ou trincado
 - Vela de ignição solta
- Problema no cilindro/pistão (página 10-3)

Compressão muito alta

- Depósitos excessivos de carvão na cabeça do pistão ou na câmara de combustão
- Sistema descompressor desgastado ou danificado

Fumaça excessiva

- Haste ou guia da válvula desgastada
- Retentor de óleo da haste da válvula danificado
- Problema no cilindro/pistão (página 10-3)

Ruído excessivo

- Ajuste incorreto das válvulas
- Válvula engripando ou mola da válvula quebrada
- Sede da válvula com desgaste excessivo
- Árvore de comando desgastada ou danificada
- Eixo e/ou balancim desgastados
- Extremidade da haste da válvula ou tucho de válvula desgastado
- Dentes da engrenagem de comando desgastados
- Corrente de comando desgastada
- Tensor da corrente de comando desgastado ou danificado
- Problema no cilindro/pistão (página 10-3)

Marcha lenta irregular

- Baixa compressão do cilindro

COMPRESSÃO DO CILINDRO

Aqueça o motor até a temperatura normal de funcionamento.

Desligue o motor e remova a vela de ignição (página 3-5).

Instale o medidor de compressão [1] no orifício da vela de ignição.

Verifique se não há vazamentos na conexão do medidor.

Coloque a transmissão em ponto morto.

Abra completamente o acelerador e acione o motor da motocicleta com o motor de partida até que a leitura do medidor se estabilize.

A leitura máxima é normalmente obtida entre 4 e 7 segundos.

PRESSÃO DE COMPRESSÃO:

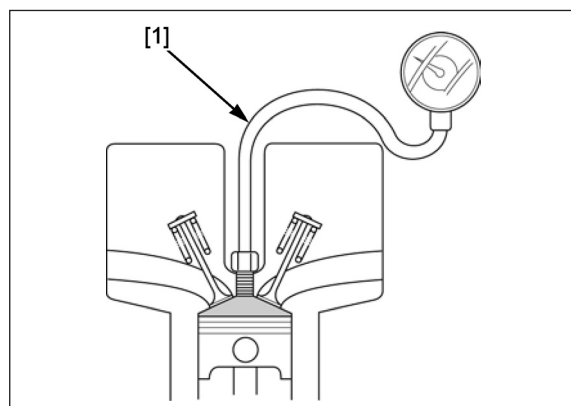
814 kPa (8,3 kgf/cm², 118 psi) a 450 rpm

Uma baixa compressão pode ser causada por:

- Junta do cabeçote queimada
- Ajuste incorreto das válvulas
- Vazamento na válvula
- Anéis do pistão ou cilindro desgastados

Uma alta compressão pode ser causada por:

- Depósitos de carvão na câmara de combustão ou na cabeça do pistão



TAMPA DO CABEÇOTE

REMOÇÃO

Remova os seguintes itens:

- Reservatório de óleo (página 8-4)
- Válvula de sucção de ar PAIR (página 7-21)

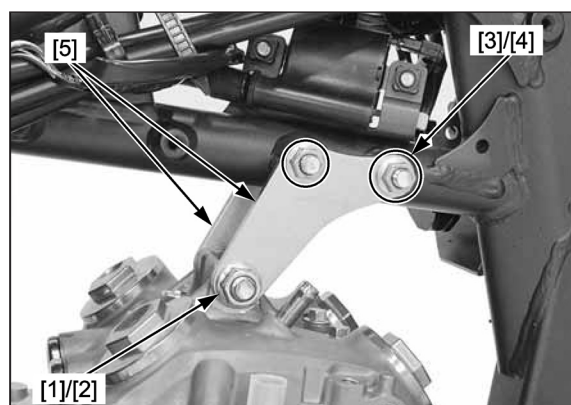
Solte o supressor de ruído [1] da vela de ignição e libere a presilha [2] da placa de suporte superior do motor.

Desacople o conector 2P (Preto) [3] do sensor EOT.



Remova os seguintes itens:

- Porca [1] e parafuso [2] de fixação superior do motor
- Porcas [3], parafusos [4] e suportes superiores [5] do motor



Posicione o pistão no PMS (Ponto Morto Superior) da fase de compressão (página 3-6).

Solte os doze parafusos, 6 mm [1], e parafuso, 8 mm [2], em ordem cruzada, em várias etapas.

Remova os doze parafusos, 6 mm.

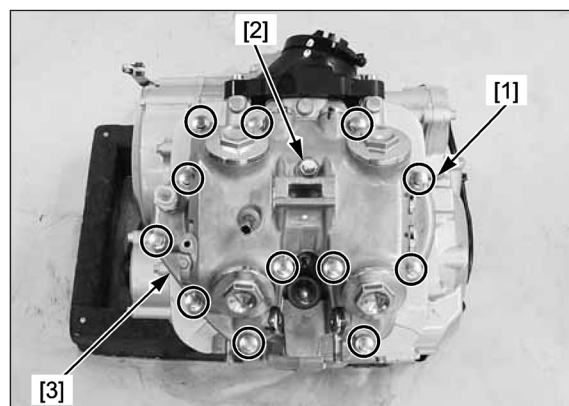
Com o motor removido do chassi:

Remova o parafuso, 8 mm, e a tampa [3] do cabeçote.

Com o motor instalado no chassi:

Remova a tampa [3] do cabeçote enquanto mantém o parafuso, 8 mm, fixo.

Remova a junta [1] e os pinos-guia [2].



INSTALAÇÃO

Limpe a superfície de contato do cabeçote e da tampa.

Adicione o óleo recomendado no bolsão de óleo do cabeçote.

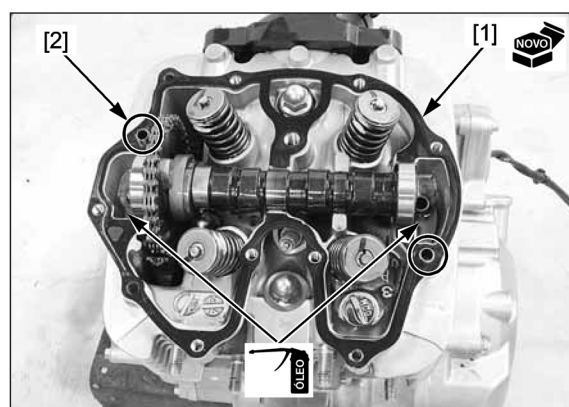
Instale uma nova junta e os pinos-guia.

Certifique-se de que o pistão esteja no PMS (Ponto Morto Superior) da fase de compressão (página 3-6).

Com o motor removido do chassi:

Instale a tampa do cabeçote [1] e o parafuso, 8 mm [2].

Com o motor instalado no chassi:



Instale a tampa do cabeçote [1] com o parafuso, 8 mm [2] inserido na posição.

Instale os doze parafusos, 6 mm [3].

Aperte os doze parafusos, 6 mm, e parafuso, 8 mm, em ordem cruzada, em várias etapas.

TORQUE: parafuso de 8 mm:

22 N.m (2,2 kgf.m)

Instale os seguintes itens:

- Suportes superiores do motor [1], parafusos [2] e porcas [3]
- Parafuso [4] e porca [5] de fixação superior do motor

Aperte as porcas no torque especificado.

Torque:

Porca do suporte superior do motor [3]

27 N.m (2,8 kgf.m)

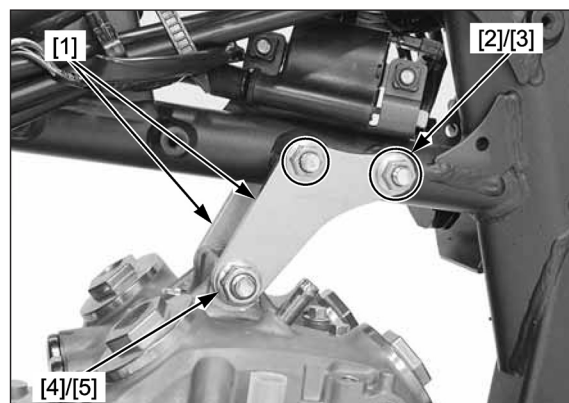
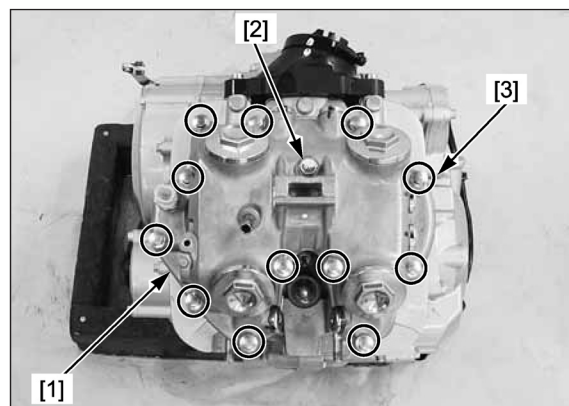
Porca de fixação superior do motor [5]

54 N.m (5,5 kgf.m)

Instale as peças removidas na ordem inversa da remoção.

Instale os seguintes itens:

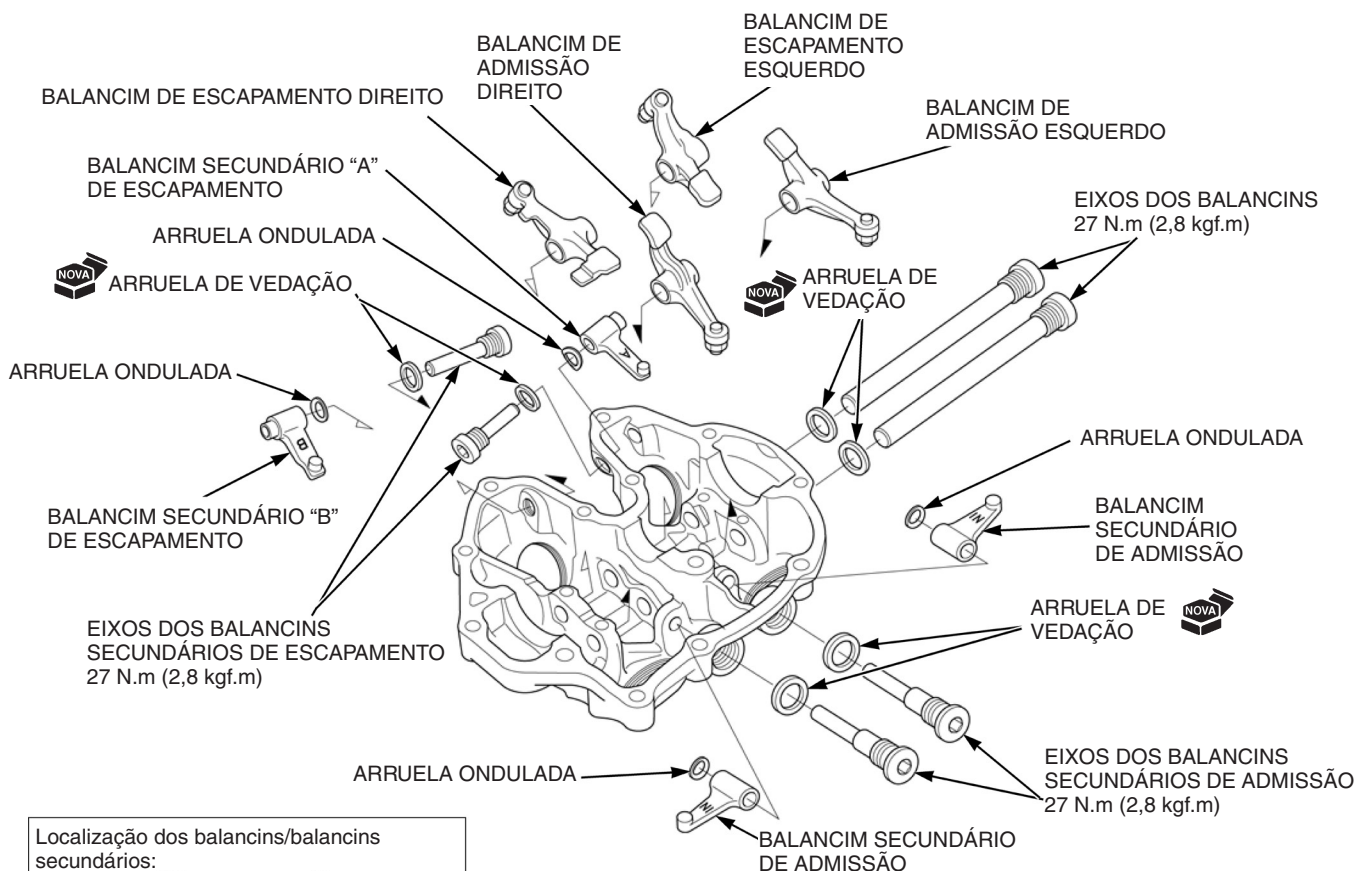
- Reservatório de óleo (página 8-4)
- Válvula de sucção de ar PAIR (página 7-21)



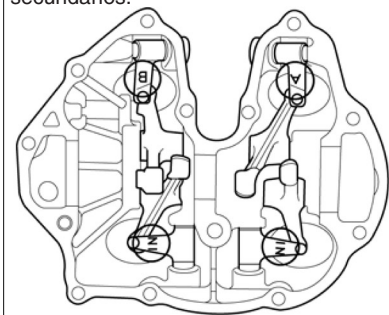
DESMONTAGEM/MONTAGEM

Desmonte e monte a tampa do cabeçote conforme mostrado na ilustração.

- Instale os balancins e balancins secundários na posição correta, conforme indicado abaixo.
- Aplique trava química na rosca dos eixos dos balancins e dos balancins secundários, conforme indicado abaixo.
- Substitua as arruelas de vedação por novas.

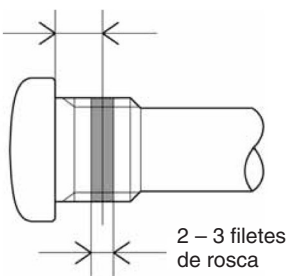


Localização dos balancins/balancins secundários:



Eixo do balancim/balancim secundário:
Área de aplicação da trava química

5 – 7 mm



2 – 3 filetes de rosca

 : SUPERFÍCIES DESLIZANTES DOS BALANCINS/BALANCINS SECUNDÁRIOS

 : SUPERFÍCIES DESLIZANTES DOS EIXOS DOS BALANCINS/BALANCINS SECUNDÁRIOS

INSPEÇÃO

Inspeção os seguintes componentes quanto a danos, desgaste anormal, deformação ou queima.

- Balancins/balancins secundários
- Eixos dos balancins/eixos dos balancins secundários

Meça cada componente e folga de acordo com ESPECIFICAÇÕES DO CABEÇOTE/VÁLVULAS (página 1-6).

Substitua os componentes que estiverem fora do limite de uso.

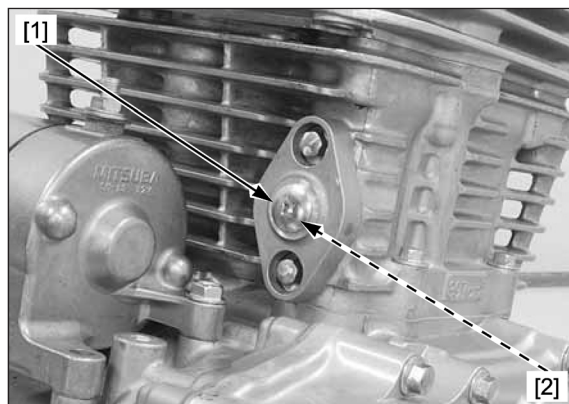
ÁRVORE DE COMANDO

REMOÇÃO

Remova a tampa do cabeçote (página 9-4).

Certifique-se de que o pistão esteja no PMS (Ponto Morto Superior) da fase de compressão (página 3-6).

Remova o bujão [1] do acionador do tensor da corrente de comando e o anel de vedação [2].

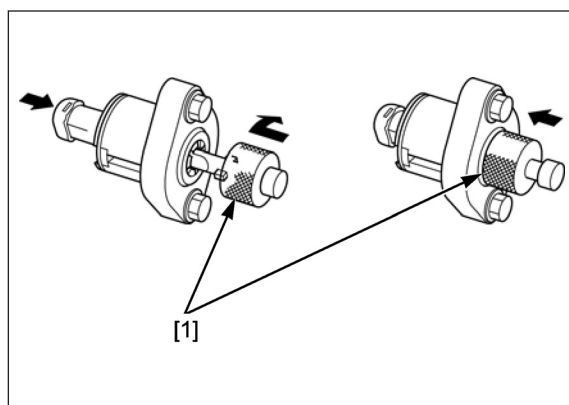


Gire completamente o eixo do acionador do tensor da corrente de comando (sentido horário) e fixe-o, usando o limitador do tensor [1] para evitar danos à corrente de comando.

FERRAMENTA:

Limitador do tensor

070MG-0010100

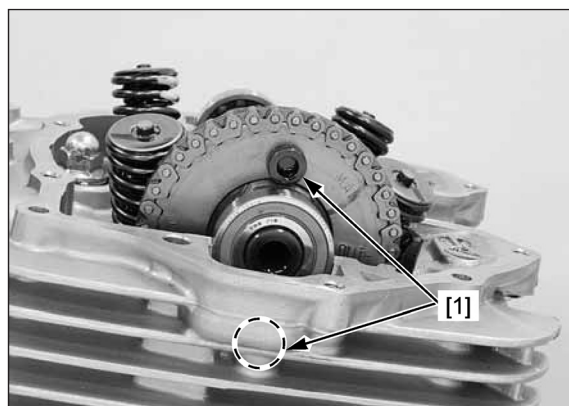


NOTA

Tome cuidado para não deixar os parafusos caírem na carcaça do motor.

Remova o parafuso [1] da engrenagem de comando.

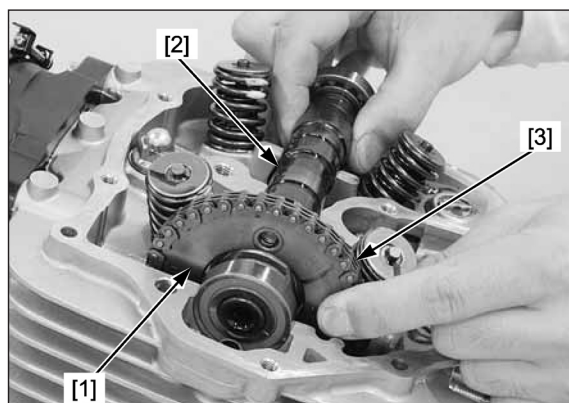
Gire a árvore de manivelas uma volta no sentido anti-horário e remova o outro parafuso da engrenagem.



Remova a engrenagem de comando [1] do flange da árvore de comando [2].

Remova a corrente de comando [3] da engrenagem de comando e suspenda a corrente com um pedaço de arame para evitar que caia na carcaça do motor.

Levante a árvore de comando e remova-a com a engrenagem.



NOTA

Tome cuidado para não derrubar os componentes na carcaça do motor.

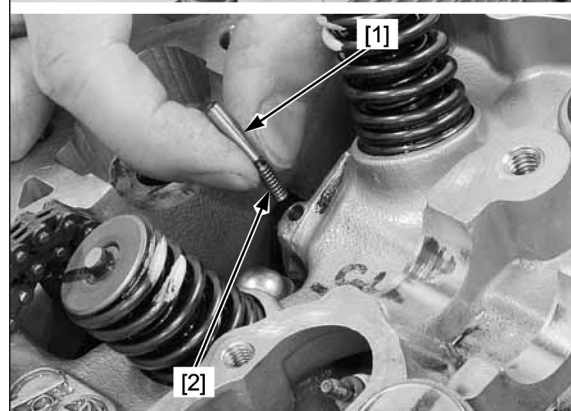
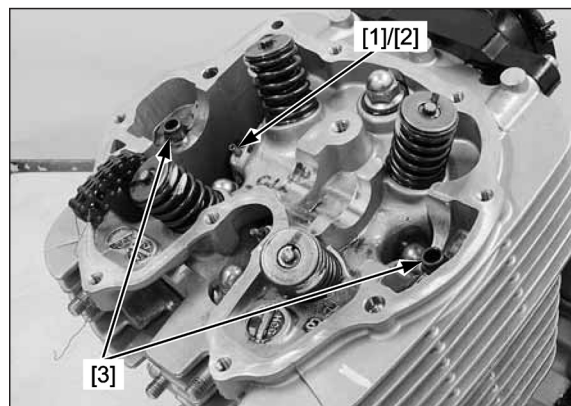
Remova os seguintes componentes:

- Êmbolo descompressor [1]
- Mola do êmbolo [2]
- Pinos de fixação [3] da árvore de comando

INSTALAÇÃO

Instale os seguintes itens:

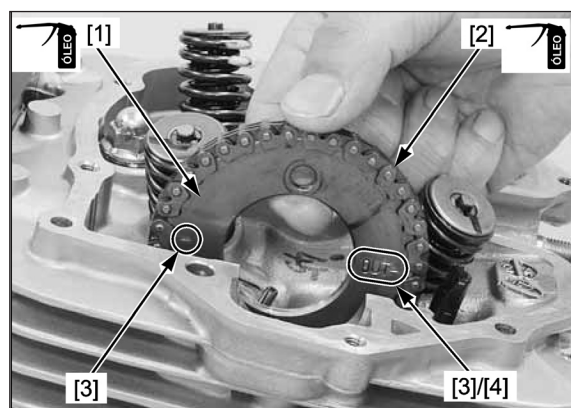
- Mola do êmbolo
- Êmbolo descompressor
- Pinos de fixação da árvore de comando



Certifique-se de que o pistão esteja no PMS (Ponto Morto Superior) da fase de compressão (página 3-6).

Aplique óleo de motor nos dentes da engrenagem de comando [1] e em toda superfície da corrente de comando [2].

Instale a corrente de comando na engrenagem com sua linha de referência [3] alinhada com a superfície superior do cabeçote e com a marca “OUT” [4] virada para o lado de escape, conforme mostrado.



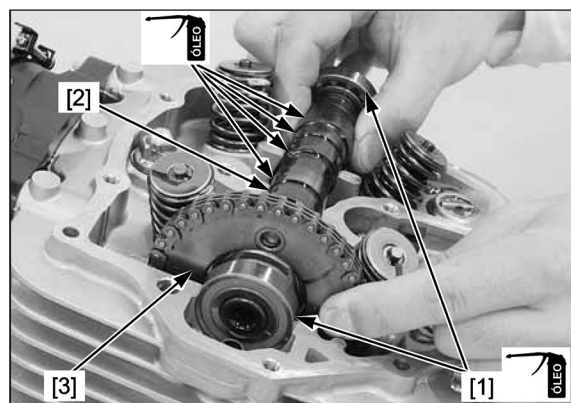
Aplique óleo de motor nos rolamentos [1] da árvore de comando. Aplique solução de óleo à base de molibdênio nos ressalto e munhões da árvore de comando.

Posicione os rolamentos na árvore de comando [2] com o lado selado do rolamento do lado da engrenagem virado para fora, conforme mostrado.

Posicione a árvore de comando na engrenagem de comando [3] com os ressalto virados para baixo.

Instale a engrenagem de comando no flange da árvore de comando.

Certifique-se de que as linhas de referência estejam alinhadas com a superfície superior do cabeçote, quando a marca “T” no rotor do alternador estiver alinhada com o entalhe de referência na tampa esquerda da carcaça do motor.



NOTA

Tome cuidado para não deixar os parafusos caírem na carcaça do motor. A árvore de manivelas deverá ser girada no sentido anti-horário. Isso deverá ser feito para evitar que o sistema descompressor de uma via entre em funcionamento.

Aplique trava química na rosca dos parafusos [1] da engrenagem de comando (página 1-11).

Instale o parafuso da engrenagem, gire a árvore de manivelas no sentido anti-horário e instale o outro parafuso.

Aperte o parafuso da engrenagem no torque especificado, enquanto mantém a árvore de manivelas fixa.

TORQUE: 20 N.m (2,0 kgf.m)

Gire a árvore de manivelas e aperte o outro parafuso no mesmo torque.

Remova o limitador do tensor [1] do acionador do tensor da corrente de comando.

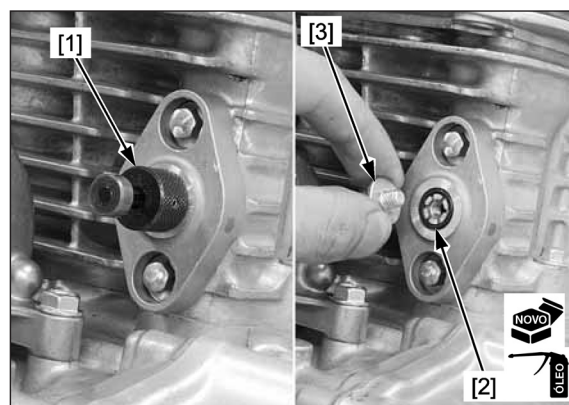
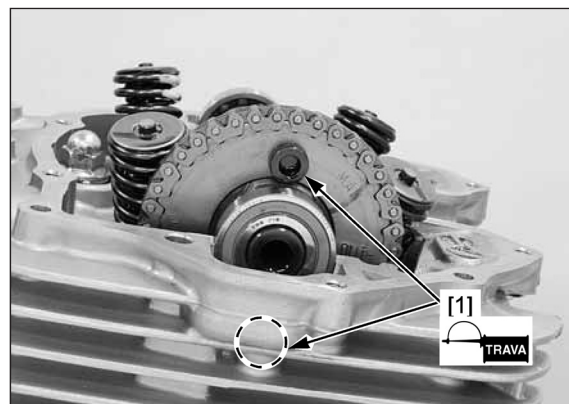
Aplique óleo de motor no novo anel de vedação [2] e instale-o no acionador do tensor da corrente de comando.

Instale e aperte o bujão [3] do acionador do tensor da corrente de comando no torque especificado.

TORQUE: 4 N.m (0,4 kgf.m)

Instale a tampa do cabeçote (página 9-5).

Verifique a folga das válvulas (página 3-6).

**INSPEÇÃO**

Inspeção os seguintes componentes quanto a danos, desgaste anormal, deformação, queima ou obstrução nas passagens de óleo.

- Engrenagem de comando
- Árvore de comando
- Rolamentos da árvore de comando
- Área de suporte da árvore de comando no cabeçote e tampa do cabeçote

Meça cada componente de acordo com ESPECIFICAÇÕES DO CABEÇOTE/VÁLVULAS (página 1-6).

Substitua os componentes que estiverem fora do limite de uso.

CABEÇOTE**REMOÇÃO**

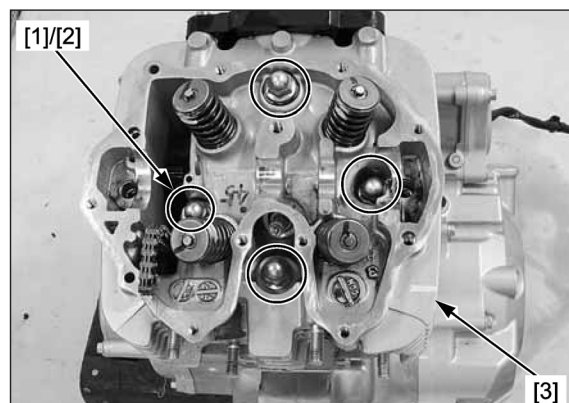
Remova a árvore de comando (página 9-7).

NOTA

Tome cuidado para não derrubar as arruelas na carcaça do motor.

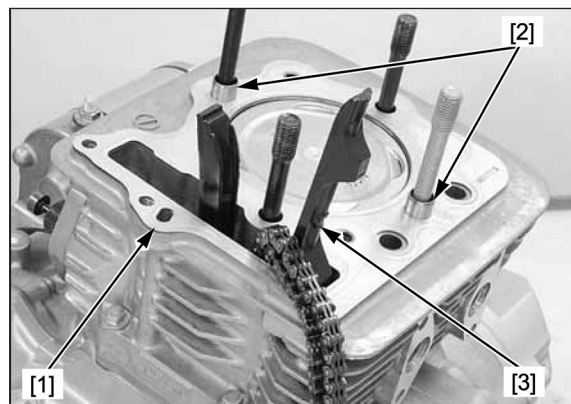
Remova os seguintes itens:

- Porcas-calotas [1]
- Arruelas [2]
- Cabeçote [3]



- Junta [1]
- Pinos-guia [2]
- Guia [3] da corrente de comando

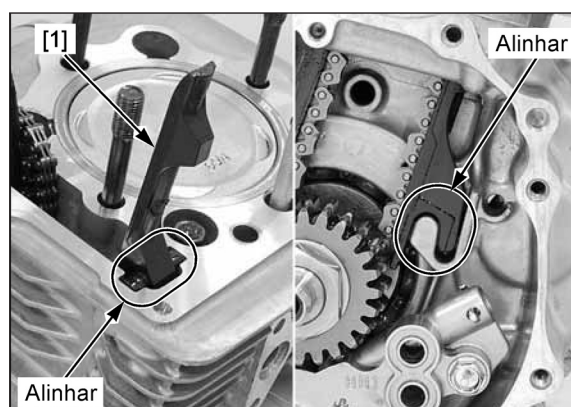
Verifique a guia da corrente quanto a desgaste ou danos.



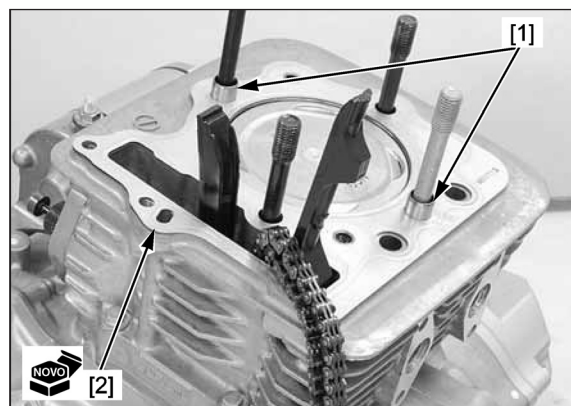
INSTALAÇÃO

Limpe as superfícies de contato da junta no cilindro e cabeçote, tomando cuidado para não danificá-las.

Instale a guia [1] da corrente de comando alinhando a extremidade inferior com a ranhura da carcaça do motor e os pinos com as ranhuras do cilindro.



Instale os dois pinos-guia [1] e uma nova junta [2].



Passe a corrente de comando [1] através do cabeçote [2] e instale o cabeçote.

NOTA

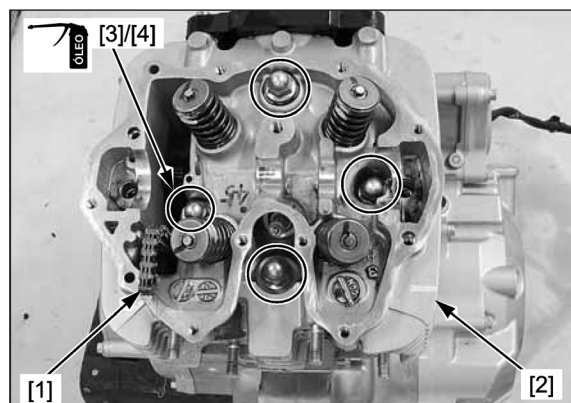
Tome cuidado para não derrubar as arruelas na carcaça do motor.

Lubrifique as roscas e as superfícies de assentamento das porcas-calotas de fixação [3] do cabeçote com óleo para motor. Instale as porcas-calotas com as arruelas [4] (a arruela grande deve ser instalada no lado dianteiro).

Aperte as porcas-calotas no torque especificado em ordem cruzada e em várias etapas.

TORQUE: 44 N.m (4,5 kgf.m)

Instale a árvore de comando (página 9-8).



SUBSTITUIÇÃO DO PRISIONEIRO

Se for substituir os prisioneiros de fixação do cabeçote, certifique-se de instalá-los conforme mostrado.

Instale duas porcas no prisioneiro e aperte as duas porcas juntas; e então use uma chave nas porcas para soltar o prisioneiro.

Instale os novos prisioneiros com o lado de rosca maior virado para baixo e aperte-os no torque especificado.

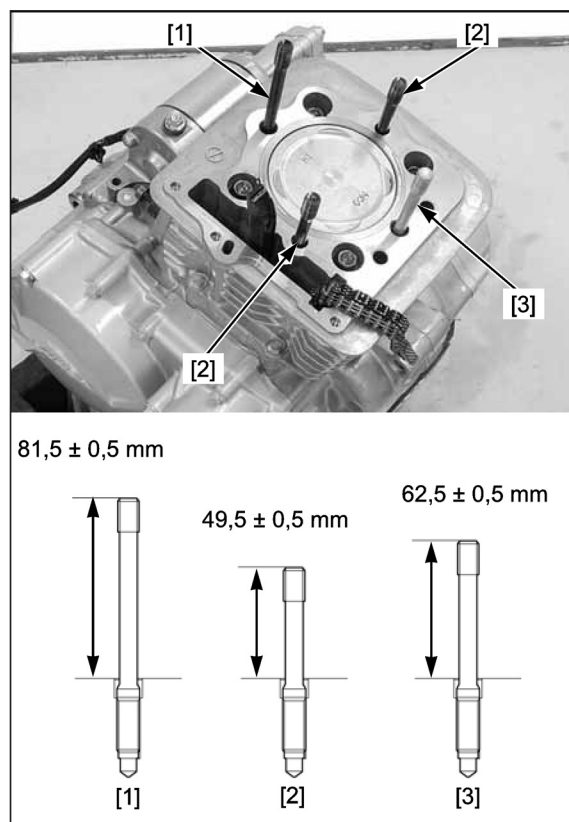
TORQUE: 20 N.m (2,0 kgf.m)

Após apertar os prisioneiros, verifique se o comprimento da cabeça do prisioneiro em relação à superfície do cabeçote está dentro da especificação.

[1] (10 x 92): $81,5 \pm 0,5$ mm

[2] (10 x 60): $49,5 \pm 0,5$ mm

[3] (10 x 73): $62,5 \pm 0,5$ mm



DESMONTAGEM

NOTA

Para evitar perda de tensão, não comprima as molas das válvulas mais do que o necessário.

Remova a vela de ignição (página 3-5)

Remova as chavetas [1] da mola da válvula, usando as ferramentas especiais.

FERRAMENTA:

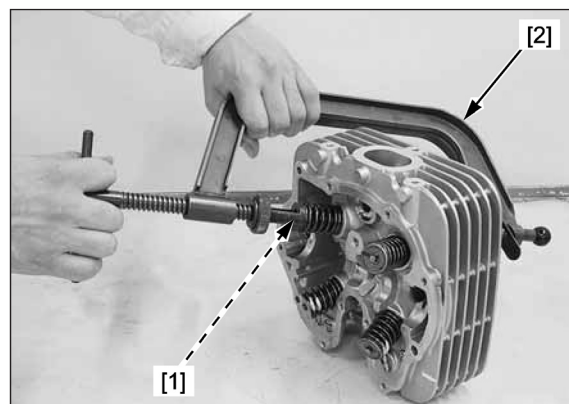
Compressor da mola da válvula [2] 07757-0010000

NOTA

Marque todas as peças de forma que sejam reinstaladas em suas posições originais.

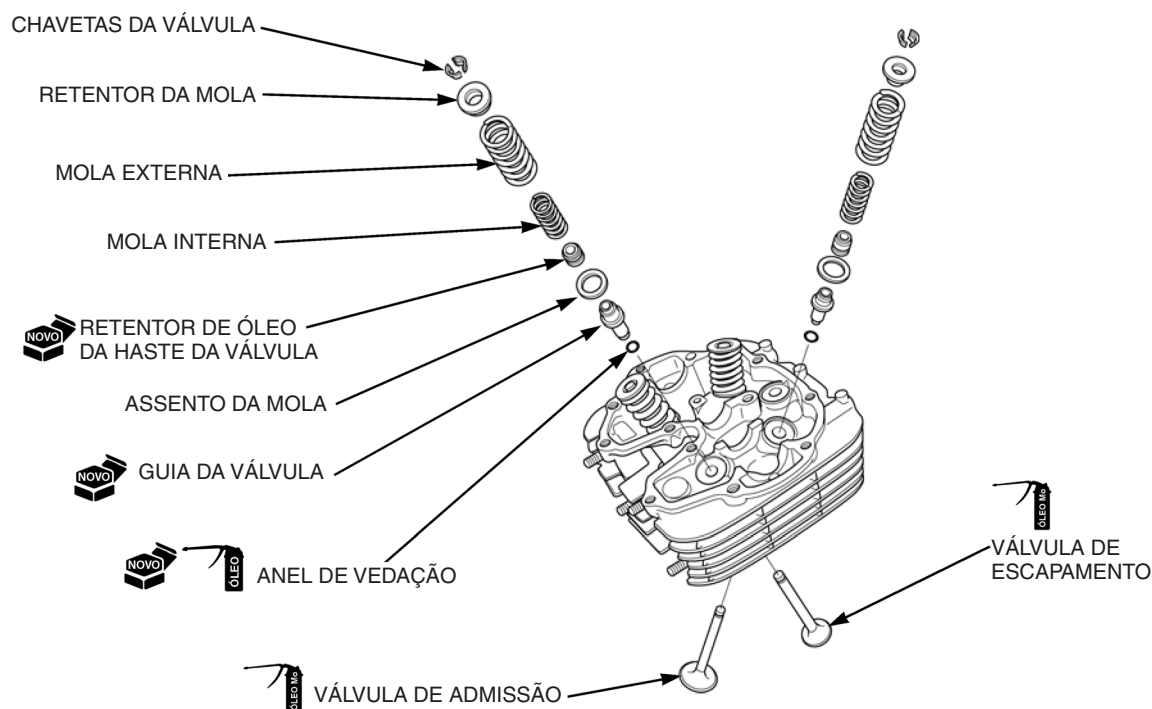
Remova os seguintes itens:

- Retentor da mola
- Molas interna e externa da válvula
- Válvula
- Retentor de óleo da haste da válvula
- Assento da mola



MONTAGEM

Antes da montagem, aplique ar comprimido na passagem de óleo do cabeçote.



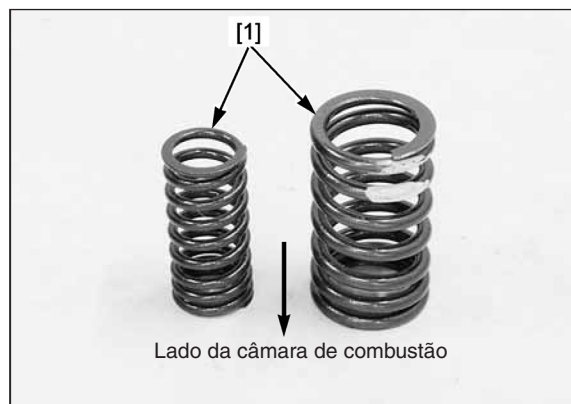
Instale o assento da mola e o novo retentor de óleo da haste da válvula.

Lubrifique a superfície deslizante da haste da válvula e sua extremidade com solução de óleo à base de molibdênio.

Insira a válvula na guia enquanto a gira lentamente para evitar danos ao retentor de óleo da haste da válvula.

Instale as molas interna e externa [1] da válvula com as espiras mais próximas viradas para a câmara de combustão.

Instale o retentor das molas.



NOTA

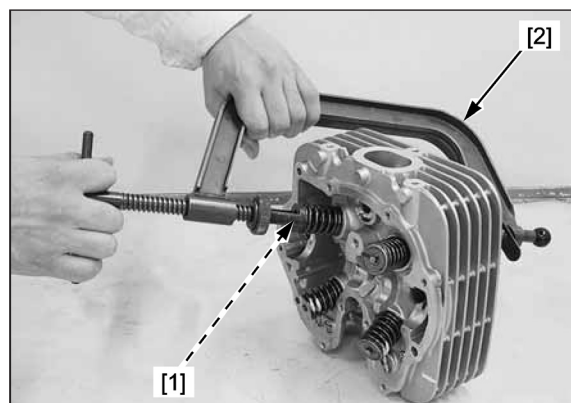
Lubrifique as chavetas com graxa para facilitar a instalação. Para evitar perda de tensão, não comprima as molas das válvulas mais do que o necessário para instalar as chavetas.

Instale as chavetas [1] das válvulas, usando as ferramentas especiais.

FERRAMENTAS:

Compressor da mola da válvula [2]

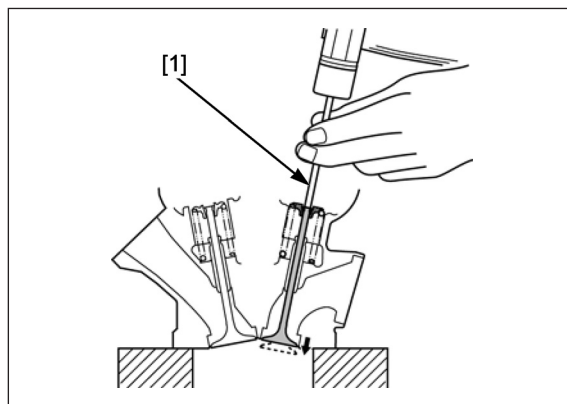
07757-0010000



NOTA

Apoie o cabeçote sobre um suporte acima da bancada de modo a evitar possíveis danos às válvulas.

Coloque uma ferramenta adequada [1] na haste da válvula.
Bata gentilmente nas hastes das válvulas com um martelo plástico para assentar firmemente as chavetas.
Instale a vela de ignição (página 3-5)

**INSPEÇÃO**

Inspecione os seguintes componentes quanto a danos, desgaste anormal, deformação, queima ou obstrução nas passagens de óleo.

- Cabeçote
- Molas internas e externas das válvulas
- Válvulas
- Guias das válvulas

Meça cada componente e folga de acordo com ESPECIFICAÇÕES DO CABEÇOTE/VÁLVULAS (página 1-6).

Substitua os componentes que estiverem fora do limite de uso.

SUBSTITUIÇÃO DA GUIA DA VÁLVULA**NOTA**

Retifique as sedes das válvulas sempre que as guias forem substituídas a fim de evitar assentamento irregular.

Coloque as guias de reposição no congelador de uma geladeira por aproximadamente uma hora.

NOTA

Não use um maçarico para aquecer o cabeçote, pois pode ocorrer empenamento.

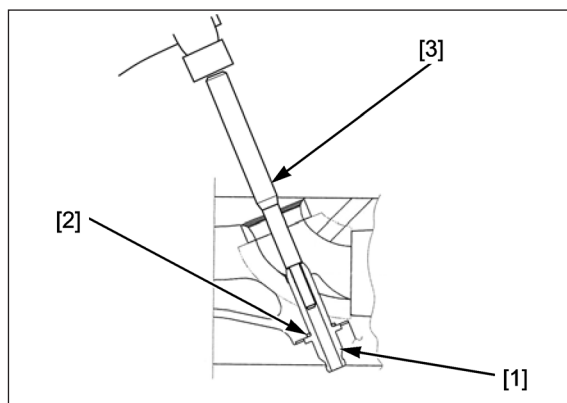
Aqueça o cabeçote a 130 – 140°C em uma chapa quente ou estufa. Não aqueça o cabeçote além de 150°C. Use bastões indicadores de temperatura, disponíveis em lojas de materiais para soldagem, para certificar-se de que o cabeçote seja aquecido na temperatura adequada.

Para evitar queimaduras, use luvas grossas ao manusear o cabeçote aquecido.

Apoie o cabeçote e remova as guias [1] das válvulas e anéis de vedação [2] do cabeçote pelo lado da câmara de combustão.

FERRAMENTA:

Instalador/extrator da guia da válvula, 5,35 mm [3]
07742-0010100



Enquanto o cabeçote ainda estiver quente, retire as novas guias [1] do congelador.

Aplique óleo de motor nos novos anéis de vedação [2] e instale-os nas guias das válvulas.

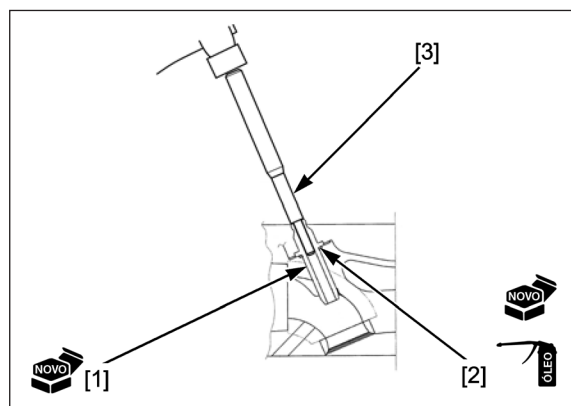
Instale a guia da válvula pelo lado da árvore de comando até que esteja totalmente assentada.

FERRAMENTA:

**Instalador/extrator da guia da válvula,
5,35 mm [3]**

07742-0010100

Deixe o cabeçote esfriar até a temperatura ambiente.



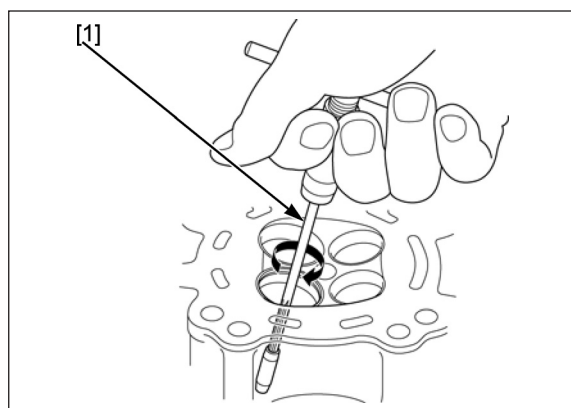
Recondicione as novas guias das válvulas.

FERRAMENTA:

Alargador da guia da válvula, 5,510 mm [1] 07984-2000001

NOTA

- Use óleo de corte no alargador durante esta operação.
- Tome cuidado para não inclinar o alargador na guia durante o recondicionamento. Caso contrário, as válvulas poderão ficar inclinadas, causando vazamento de óleo através da haste e contato inadequado da sede da válvula. Isso pode prejudicar a retífica da sede da válvula.
- Insira o alargador no cabeçote pelo lado da câmara de combustão e gire-o sempre no sentido horário.



Limpe completamente o cabeçote para remover todas as partículas metálicas após o recondicionamento e retifique as sedes das válvulas (página 9-14) .

INSPEÇÃO/RETÍFICA DA SEDE DA VÁLVULA

INSPEÇÃO

Limpe completamente as válvulas de admissão e escapamento para remover os depósitos de carvão.

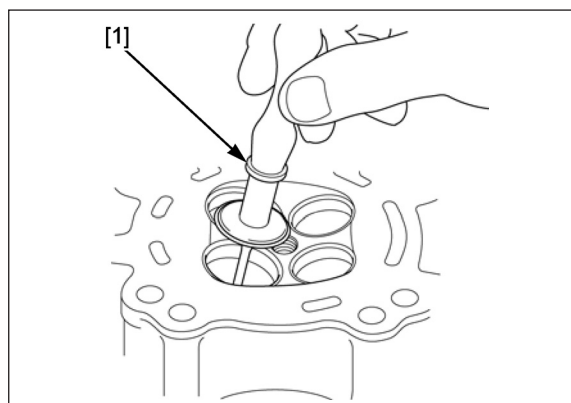
Aplique uma leve camada de Azul da Prússia nas sedes das válvulas.

Bata a válvula contra a sede sem girá-la, várias vezes, usando um cabo de ventosa [1] a fim de obter um padrão de contato claro.

Remova a válvula e inspecione a largura da face da sede da válvula.

Inspecione a face da sede da válvula quanto a:

- Face danificada:
 - Substitua a válvula e retifique a sede da válvula.
- Largura irregular da sede:
 - Haste da válvula empenada ou deformada. Substitua a válvula e retifique a sede da válvula.
- Área de contato (muito alta ou muito baixa):
 - Retifique a sede da válvula.



RETÍFICA

Retifique a sede da válvula usando as ferramentas abaixo.

FERRAMENTAS:

Suporte da fresa, 5,5 mm	07781-0010101
Fresa da sede da válvula, 35 mm (45°, ADM)	07780-0010400
Fresa da sede da válvula, 29 mm (45°, ESC)	07780-0010300
Fresa plana, 35 mm (32° ADM)	07780-0012300
Fresa plana, 30 mm (32° ESC)	07780-0012200
Fresa interna, 30 mm (60° ADM/ESC)	07780-0014000

LARGURA DA SEDE DA VÁLVULA: 1,0 – 1,1 mm

NOTA

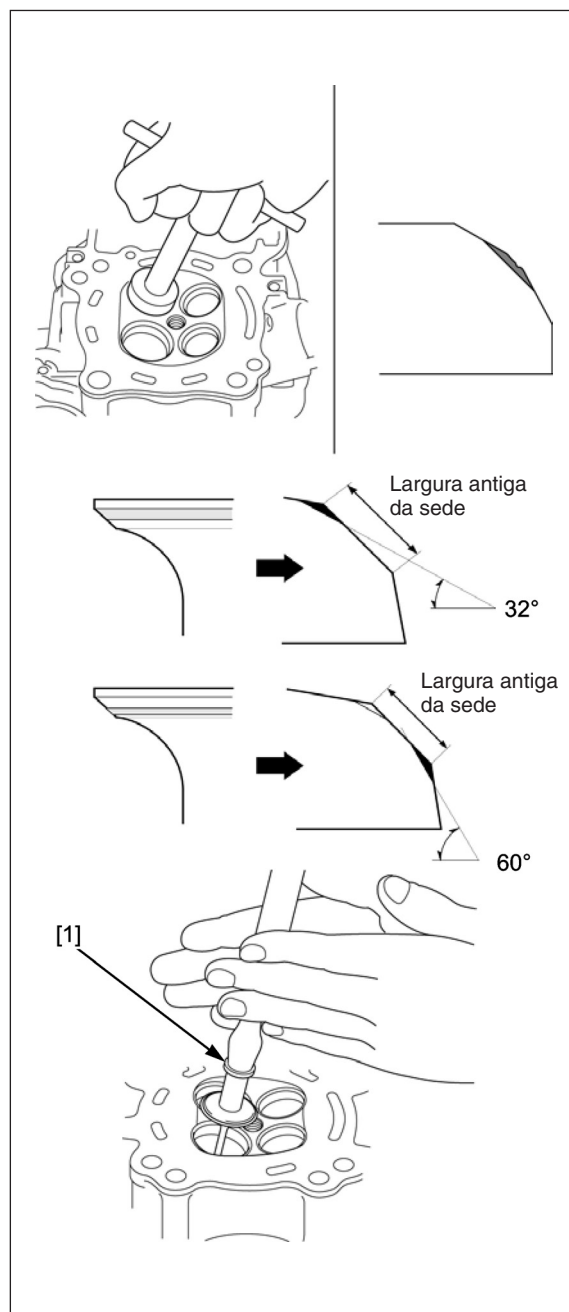
- Siga as instruções de operação do fabricante do equipamento de retífica.
- Tome cuidado para não retificar a sede mais do que o necessário.

1. Use uma fresa de 45° para remover qualquer aspereza ou irregularidade da sede.
2. Use uma fresa plana de 32° para remover 1/4 do material existente da sede da válvula.
3. Use uma fresa interna de 60° para remover 1/4 do material existente da sede da válvula.
4. Use uma fresa de 45° para cortar a sede na largura adequada.
5. Após cortar a sede da válvula, aplique pasta abrasiva na face da válvula e faça o polimento da válvula com uma leve pressão.

NOTA

- Uma pressão de polimento excessiva pode deformar ou danificar a sede.
- Mude frequentemente o ângulo do cabo de ventosa [1] para evitar o desgaste desigual da sede.
- Não permita que a pasta abrasiva penetre nas guias.

Após o polimento, remova todos os resíduos de pasta abrasiva do cabeçote e das válvulas, e verifique novamente o contato das sedes.



TENSOR DA CORRENTE DE COMANDO

REMOÇÃO/INSTALAÇÃO

Remova o tubo de escapamento (página 2-8).

Remova o bujão [1] do acionador do tensor da corrente de comando e o anel de vedação [2].

Gire o eixo do acionador do tensor da corrente de comando totalmente no sentido horário e fixe-o com a ferramenta especial.

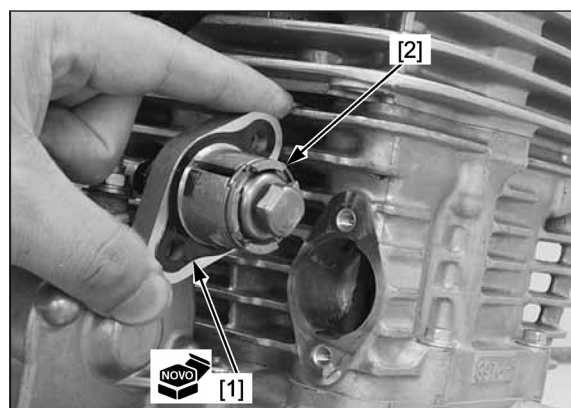
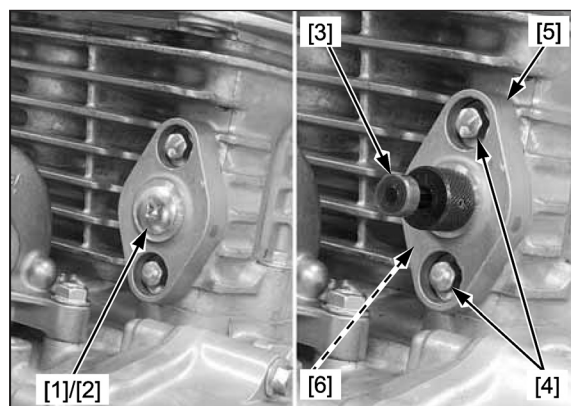
FERRAMENTA:

Fixador do tensor [3] 070MG-0010100

Remova os parafusos de fixação [4] do acionador do tensor da corrente de comando.

Remova o acionador [5] do tensor da corrente de comando e a junta [6].

Instale uma nova junta [1] no acionador [2] do tensor da corrente de comando e instale-os no cilindro.



Instale e aperte os parafusos de fixação [1] do acionador do tensor da corrente de comando.

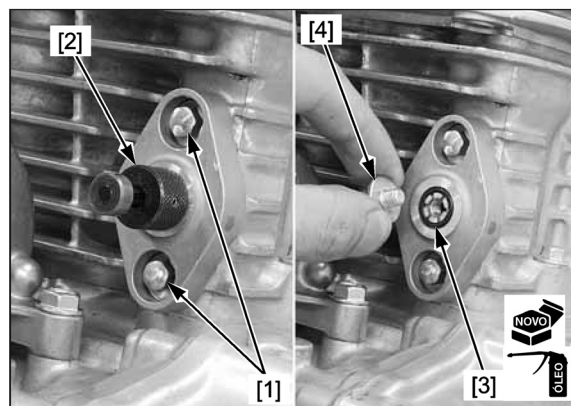
Remova o limitador do tensor [2] do acionador do tensor da corrente de comando.

Aplique óleo de motor no novo anel de vedação [3] e instale-o no acionador do tensor da corrente de comando.

Instale e aperte o bujão [4] do acionador do tensor da corrente de comando no torque especificado.

TORQUE: 4 N.m (0,4 kgf.m)

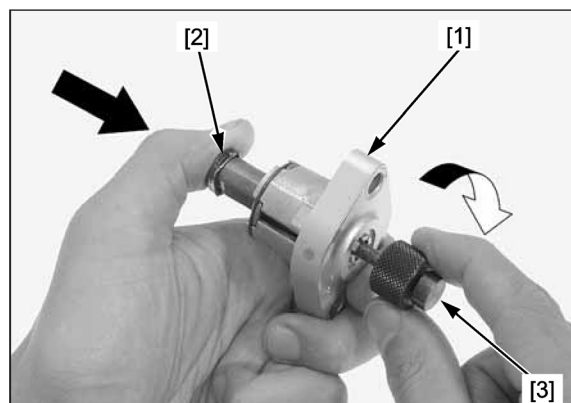
Instale o tubo de escapamento (página 2-8).



INSPEÇÃO

Verifique o funcionamento do acionador [1] do tensor da corrente de comando:

- O eixo [2] do acionador do tensor da corrente de comando não deverá entrar no corpo do acionador quando for pressionado.
- Quando for girado no sentido horário com o limitador do tensor [3] ou chave de fenda, o eixo do acionador deverá se retrair para dentro do corpo do acionador do tensor. O eixo do acionador deverá saltar para fora do corpo do acionador assim que a ferramenta limitadora for solta.



COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual descreve os procedimentos de serviço para a motocicleta:

– **Manual de Serviços NX400i Falcon (2012/2013)**

Siga as recomendações da Tabela de Manutenção (Capítulo 3) para assegurar que a motocicleta esteja em perfeitas condições de funcionamento e que os níveis de emissões estejam dentro dos valores especificados.

A realização da primeira manutenção programada é extremamente importante. O desgaste inicial que ocorre durante o período de amaciamento será compensado.

Os capítulos 1 e 3 aplicam-se para toda a motocicleta. O capítulo 2 descreve os procedimentos de remoção/instalação dos componentes necessários para possibilitar os serviços dos capítulos a seguir.

Os capítulos 4 a 19 descrevem as peças da motocicleta, agrupadas de acordo com sua localização.

Encontre o capítulo desejado nesta página e consulte o índice na primeira página do capítulo.

A maioria dos capítulos apresenta inicialmente a ilustração de um conjunto ou sistema, informações de serviço e diagnose de defeitos para aquele capítulo. As páginas seguintes apresentam procedimentos detalhados.

TODAS AS INFORMAÇÕES, ILUSTRAÇÕES, INSTRUÇÕES E ESPECIFICAÇÕES INCLUÍDAS NESTA PUBLICAÇÃO SÃO BASEADAS NAS INFORMAÇÕES MAIS RECENTES DISPONÍVEIS NA OCASIÃO DA APROVAÇÃO DA IMPRESSÃO DO MANUAL. A **MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.** SE RESERVA O DIREITO DE ALTERAR AS CARACTERÍSTICAS DA MOTOCICLETA A QUALQUER MOMENTO E SEM PRÉVIO AVISO, NÃO INCORRENDO, ASSIM, EM OBRIGAÇÕES DE QUALQUER ESPÉCIE. NENHUMA PARTE DESTA PUBLICAÇÃO PODE SER REPRODUZIDA SEM PERMISSÃO POR ESCRITO. ESTE MANUAL FOI ELABORADO PARA PESSOAS QUE TENHAM CONHECIMENTOS BÁSICOS SOBRE A MANUTENÇÃO DAS MOTOCICLETAS HONDA.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
Departamento de Serviços Pós-Venda
(Setor de Publicações Técnicas)

Manual de Serviços: 00X6B-MCGP-001
Derivado do Draft: 62MCGM00
Data de Emissão: Outubro/2012
Cód. do Fornecedor: 2#4OT

ÍNDICE GERAL

	INFORMAÇÕES GERAIS	1
	AGREGADOS DO CHASSI / SISTEMA DE ESCAPAMENTO	2
	MANUTENÇÃO	3
SISTEMA ELÉTRICO DO MOTOR / TRANSMISSÃO / MOTOR	SISTEMA PGM-FI	4
	SISTEMA DE IGNIÇÃO	5
	PARTIDA ELÉTRICA	6
	SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO	7
	SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO	8
	CABEÇOTE / VÁLVULAS	9
	CILINDRO / PISTÃO	10
	EMBREAGEM / SELETOR DE MARCHAS	11
	ALTERNADOR / EMBREAGEM DE PARTIDA	12
	CARCAÇA DO MOTOR / ÁRVORE DE MANIVELAS / TRANSMISSÃO / BALANCEIRO	13
	REMOÇÃO / INSTALAÇÃO DO MOTOR	14
CHASSI	RODA DIANTEIRA / SUSPENSÃO / DIREÇÃO	15
	RODA TRASEIRA / SUSPENSÃO	16
	SISTEMA DE FREIO	17
SISTEMA ELÉTRICO DO CHASSI	BATERIA / SISTEMA DE CARGA	18
	LUZES / INSTRUMENTOS / INTERRUPTORES	19
	DIAGRAMA ELÉTRICO	20