

COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual descreve os procedimentos de serviço para a motocicleta:

– **Manual de Serviços NX400i Falcon (2012/2013)**

Siga as recomendações da Tabela de Manutenção (Capítulo 3) para assegurar que a motocicleta esteja em perfeitas condições de funcionamento e que os níveis de emissões estejam dentro dos valores especificados.

A realização da primeira manutenção programada é extremamente importante. O desgaste inicial que ocorre durante o período de amaciamento será compensado.

Os capítulos 1 e 3 aplicam-se para toda a motocicleta. O capítulo 2 descreve os procedimentos de remoção/instalação dos componentes necessários para possibilitar os serviços dos capítulos a seguir.

Os capítulos 4 a 19 descrevem as peças da motocicleta, agrupadas de acordo com sua localização.

Encontre o capítulo desejado nesta página e consulte o índice na primeira página do capítulo.

A maioria dos capítulos apresenta inicialmente a ilustração de um conjunto ou sistema, informações de serviço e diagnose de defeitos para aquele capítulo. As páginas seguintes apresentam procedimentos detalhados.

TODAS AS INFORMAÇÕES, ILUSTRAÇÕES, INSTRUÇÕES E ESPECIFICAÇÕES INCLUÍDAS NESTA PUBLICAÇÃO SÃO BASEADAS NAS INFORMAÇÕES MAIS RECENTES DISPONÍVEIS NA OCASIÃO DA APROVAÇÃO DA IMPRESSÃO DO MANUAL. A **MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.** SE RESERVA O DIREITO DE ALTERAR AS CARACTERÍSTICAS DA MOTOCICLETA A QUALQUER MOMENTO E SEM PRÉVIO AVISO, NÃO INCORRENDO, ASSIM, EM OBRIGAÇÕES DE QUALQUER ESPÉCIE. NENHUMA PARTE DESTA PUBLICAÇÃO PODE SER REPRODUZIDA SEM PERMISSÃO POR ESCRITO. ESTE MANUAL FOI ELABORADO PARA PESSOAS QUE TENHAM CONHECIMENTOS BÁSICOS SOBRE A MANUTENÇÃO DAS MOTOCICLETAS HONDA.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
Departamento de Serviços Pós-Venda
(Setor de Publicações Técnicas)

Manual de Serviços: 00X6B-MCGP-001
Derivado do Draft: 62MCGM00
Data de Emissão: Outubro/2012
Cód. do Fornecedor: 2#4OT

ÍNDICE GERAL

| | | |
|---|---|----|
| | INFORMAÇÕES GERAIS | 1 |
| | AGREGADOS DO CHASSI / SISTEMA DE ESCAPAMENTO | 2 |
| | MANUTENÇÃO | 3 |
| SISTEMA ELÉTRICO DO MOTOR / TRANSMISSÃO / MOTOR | SISTEMA PGM-FI | 4 |
| | SISTEMA DE IGNIÇÃO | 5 |
| | PARTIDA ELÉTRICA | 6 |
| | SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO | 7 |
| | SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO | 8 |
| | CABEÇOTE / VÁLVULAS | 9 |
| | CILINDRO / PISTÃO | 10 |
| | EMBREAGEM / SELETOR DE MARCHAS | 11 |
| | ALTERNADOR / EMBREAGEM DE PARTIDA | 12 |
| | CARCAÇA DO MOTOR / ÁRVORE DE MANIVELAS / TRANSMISSÃO / BALANCEIRO | 13 |
| | REMOÇÃO / INSTALAÇÃO DO MOTOR | 14 |
| CHASSI | RODA DIANTEIRA / SUSPENSÃO / DIREÇÃO | 15 |
| | RODA TRASEIRA / SUSPENSÃO | 16 |
| | SISTEMA DE FREIO | 17 |
| SISTEMA ELÉTRICO DO CHASSI | BATERIA / SISTEMA DE CARGA | 18 |
| | LUZES / INSTRUMENTOS / INTERRUPTORES | 19 |
| | DIAGRAMA ELÉTRICO | 20 |